

LEISTER®



GEOSTAR G5/G7



Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil/Switzerland

Tel. +41 41 662 74 74
Fax +41 41 662 74 16

www.leister.com
sales@leister.com

NO	Norsk	Instruksjonsbok	3
S	Svenska	Bruksanvisning	33
FI	Suomi	Käyttöohje	63

Vi gratulerer med kjøpet av en varmekile-sveiseautomat fra GEOSTAR.

Du har bestemt deg for en førsteklasses varmekile-sveiseautomat som består av høyverdige materialer. Dette apparatet er utviklet og produsert ifølge den nyeste sveiseteknologien. Hver GEOSTAR gjennomgår en streng kvalitetskontroll før den forlater fabrikkens i Sveits.



Les instruksjonsboken nøye før oppstart, og oppbevar den for videre bruk.

Leister GEOSTAR G5/G7 Varmekile-sveiseautomat

Du finner mer informasjon om GEOSTAR og myLeister på www.Leister.com



Bruk

• GEOSTAR G5/G7

Overlappssveising og konfeksjonering av folier og fuktsperrer.
Overlappsbredde maks. 150 mm.

• Formen på sømmen

Det produseres sveisesømmer iht. DVS* 2225 – del 1 og del 4, ASTM, TWI og øvrige nasjonale standarder.
Ved behov er også andre dimensjoner mulige.

*DVS: Deutscher Verband für Schweisstechnik (tysk sveiseteknisk forbund)

GEOSTAR G5	Materiale	Materialtykkelse standardverdi
Kobber	PE-HD, PE-LD, PP, TPO, FPO	0,8 – 3,0 mm
Stål	PVC-P	0,8 – 3,0 mm

GEOSTAR G7	Materiale	Materialtykkelse standardverdi
Kobber	PE-HD, PE-LD, PP, TPO, FPO	1,0 – 3,0 mm
Stål	PVC-P	1,0 – 3,0 mm

Øvrige materialer ved forespørsel



Hvis du skal sveise materialer av **PVC**, må du bruke en apparattype som er konstruert for dette og som er styrt med **stålkile**.



Advarsel



Livsfare når apparatet åpnes, da dette gir fri tilgang til spenningsførende komponenter og tilkoblinger. Trekk nettpluggen ut av stikkkontakten før du åpner apparatet.



Brann- og eksplosjonsfare ved feil bruk av varmekileapparater, særlig i nærheten av brennbare materialer og eksplosive gasser.



Fare for forbrenning! Varmekilen må ikke berøres i varm tilstand. Avkjøl apparatet.



Koble apparatet til en **stikkontakt med jordledning**. Ethvert brudd på jordledningen innenfor eller utenfor apparatet er farlig!
Bruk utelukkende forlengeskabel med jordledning!



Bevegelige deler må ikke berøres. Fare for å hekte seg opp og bli trukket inn.



Forsiktig



Arbeidsspenningen, som er angitt på apparatet, må stemme overens med nettspenningen. Slå av hovedbryteren hvis nettspenningen svikter.



FI-bryteren er **absolutt nødvendig** for personbeskyttelse hvis apparatet brukes på byggeplasser.



Apparatet **må overvåkes** under drift. Varme kan nå brennbare materialer som befinner seg utenfor sikt. Apparatet skal kun brukes av **utdannede fagfolk** eller under oppsyn av disse. Det er forbudt å la barn bruke apparatet.



Apparatet må beskyttes mot fuktighet og væte.

Konformitet

Leister Technologies AG, Galileo-Strasse 10, CH-6056 Kägiswil/Sveits bekrefter at dette produktet, i den utførelsen vi har satt i omløp, oppfyller kravene i følgende EU-direktiver.

Direktiver: 2006/42, 2014/30, 2014/35, 2011/65
Harmoniserte normer: EN 12100, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-6-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 62233, EN 60335-1, EN 60335-2-45, EN 50581

Kägiswil, 06.12.2017

Bruno von Wyl, CTO

Christoph Baumgartner, GM

Kassering



Elektrisk utstyr, tilbehør og emballasje skal resirkuleres på en miljøvennlig måte. **Kun for EU-land:**
Kast aldri elektroverktøy i husholdningsavfallet!

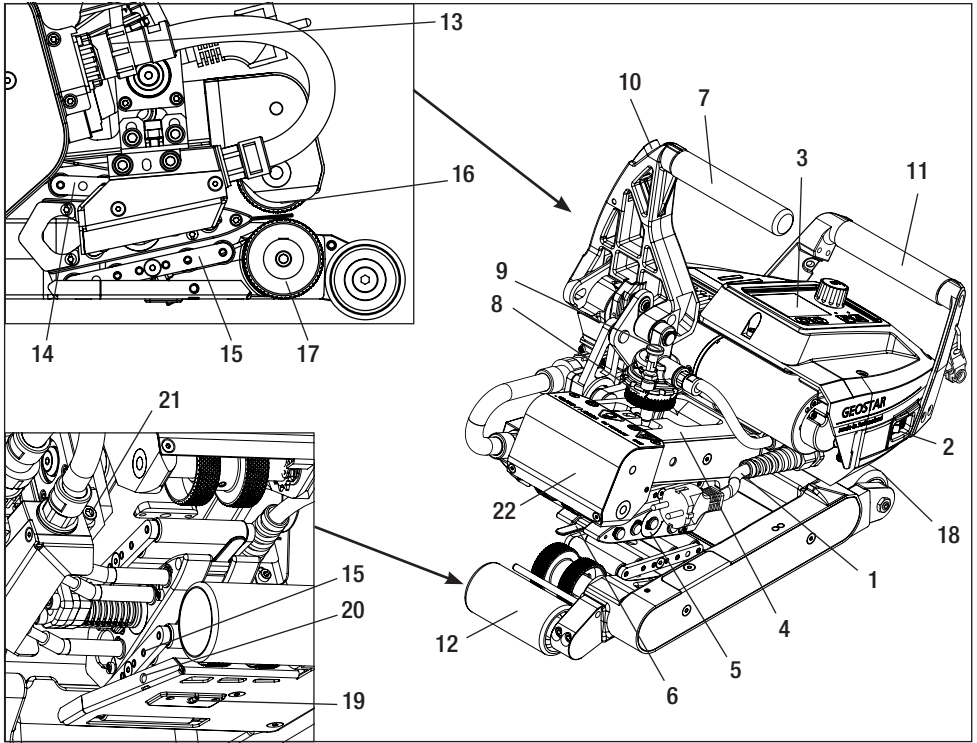
Tekniske data

Apparattype		GEOSTAR G5	GEOSTAR G5	GEOSTAR G7
* Spenning	V~	120	200 / 220 – 240	220 – 240
Effekt	W	1800	2800	2800
Frekvens	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Temperatur, trinnløs	°C °F	80 – 460 176 – 788	80 – 460 176 – 788	80 – 460 176 – 788
Drivverk langsomt, trinnløst	m/min ft./min	0,8 – 6 2,6 – 19,6	0,8 – 6 2,6 – 19,6	0,8 – 7 2,6 – 22,9
Drivverk raskt, trinnløst	m/min ft./min	1,5 – 12 4,9 – 39,3	1,5 – 12 4,9 – 39,3	1,5 – 12 4,9 – 39,3
Fugekraft maks.	N/lbs	1500 / 337	1500 / 337	1500 / 337
Støynivå	L _{pA} (dB)	60	60	60
Masse (L × B × H)	mm	482 × 278 × 269	482 × 278 × 269	482 × 278 × 269
Vekt (uten strømledning)	kg/lbs	16,4 / 36,2	16,4 / 36,2	17,7 / 39
Samsvarsmerke		CE	CE	CE
Beskyttelsesklasse I		⊕	⊕	⊕
Apparat		G5		G7
Varmekilens lengde	mm	90		130
Varmekilens bredde	mm	50		50
Sveisesømmens bredde	mm	2 × 11	2 × 15	2 × 15

Retten til tekniske endringer forbeholdes. Øvrige versjoner ved forespørsel

* Tilkoblingsspenningen er ikke reversibel

Apparatbeskrivelse



1. Strømledning
2. Hovedbryter
3. Betjeningsenhet
4. Spennarm
5. Varmekile
6. Slepestang
7. Spennspak
8. Justeringsring fugekraft
9. Sikringsbolt fugekraft
10. Sperre på spennspak
11. Håndtak
12. Lederull bak
13. Varmekilestøpsel
14. Kontaktsystem oppe
15. Kontaktsystem nede
16. Øvre driv-/pressrulle
17. Nedre driv-/pressrulle
18. Lederull foran
19. Justeringskrue kontaktsystem nede
20. Låseskrue kontaktsystem nede
21. Låseskrue varmekile
22. Dreiesupport

Hovedbryter (2)

— ○ Slår GEOSTARs varmekile-sveiseautomat på og av

Betjeningsenhet (3)



«e-Drive»

«e-Drive» brukes som navigator.
Den har to funksjoner:

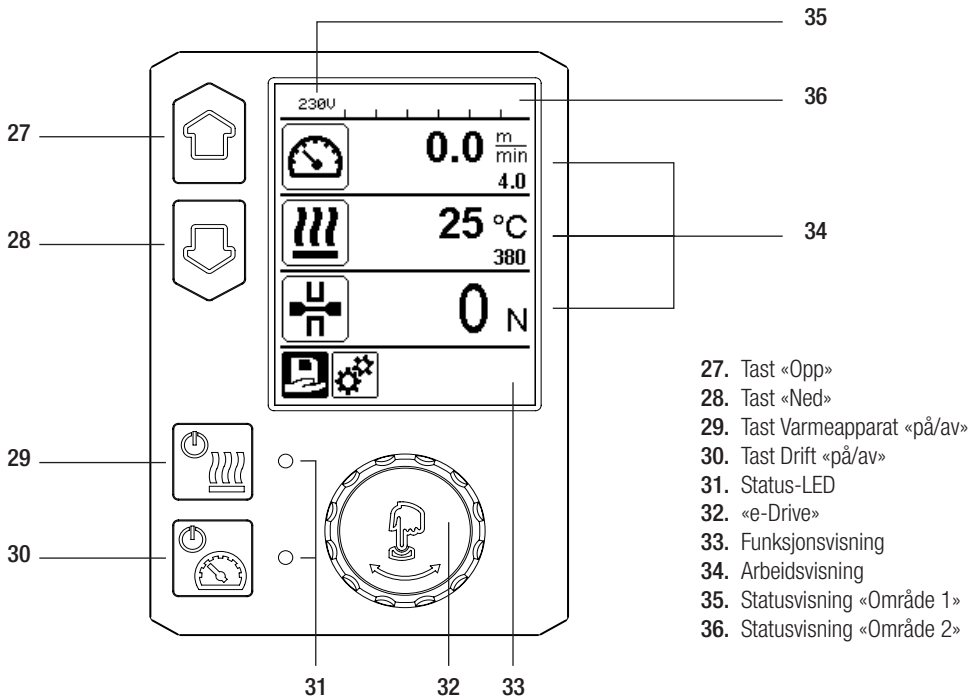


Dreies til venstre eller høyre for å stille inn ulike menyer eller verdier.



Trykk for å bekrefte eller aktivere.

Betjeningshet



- 27. Tast «Opp»
- 28. Tast «Ned»
- 29. Tast Varmeapparat «på/av»
- 30. Tast Drift «på/av»
- 31. Status-LED
- 32. «e-Drive»
- 33. Funksjonsvisning
- 34. Arbeidsvisning
- 35. Statusvisning «Område 1»
- 36. Statusvisning «Område 2»

Transport



Håndtakene på apparatet og bærehåndtakene på transportboksen skal **ikke** brukes til transport med kran.



Det må brukes et **egnet transportmiddel** til å transportere maskinen.



Varmekilen (5) må være avkjølt ved transporten.



Brennbare materialer må ikke oppbevares i transportkassen

Status-LED-visningen «Varme»

LED-en til **tasten varme «på/av» (29)** viser varmetilstanden.

LED-status (31) Varme på/av (29)	Tilstand	Årsak
LED av	Varmen er slått av.	
LED blinker grønt	Varmen er slått på. Temperaturen er utenfor toleranseområdet.	
LED lyser kontinuerlig grønt	Varmen er slått på. Temperaturen er innenfor toleranseområdet.	
Dersom det dukker opp en varselmelding i statusvisningen for område 2 (36) eller en feilmelding i arbeidsvisningen (34) mens varmen er på, vil disse vises som følger:		
LED blinker rødt	Varselmelding for varmen	Se advarsel og feilmelding.
LED lyser kontinuerlig rødt	Feilmelding for varmen	Se advarsel og feilmelding.

Status-LED-visning «Drivverk»



LED-en til **«på/av»-tasten for drivverket (30)** viser drivverkets tilstand når det går som forventet.

LED-status (31) Drivverk på/av (30)	Tilstand	Årsak
LED av	Drivverket er slått av.	
LED lyser kontinuerlig grønt	Drivverket er slått på.	
Dersom det dukker opp en varselmelding i statusvisningen for område 2 (36) eller en feilmelding i arbeidsvisningen (34) mens drivverket er i drift, vil disse vises som følger:		
LED blinker rødt	Strømbegrensning for drivverket er aktivert.	Se advarsel og feilmelding.
LED lyser kontinuerlig rødt	Det er en feil på drivverket.	Se advarsel og feilmelding.

Beskrivelse av betjeningsenheten

Tastaturmodus		Aktuelt valg Arbeidsvisning	Aktuelt valg Funksjonsvisning	Aktuelt valg Oppsettmeny
	Opp (27) Ned (28)	Endrer posisjonen i arbeidsvisningen.	Skifter fra funksjonsvisning til arbeidsvisning.	Endrer posisjonen i oppsettmenyen.
	Varme på/av (29)	Slår varmen på/av	Slår varmen på/av	Ingen funksjon
	Drivverk på/av (30)	Slår drivverket på/av	Slår drivverket på/av	Ingen funksjon

Beskrivelse av betjeningsenheten

	Trykk på «e-Drive» (32)	Den innstilte verdien overtas direkte og utvalget hopper rett tilbake til funksjonsvisningen.	Valgt funksjon utføres.	Valg av merket posisjon.
	Drei på «e-Drive» (32)	Innstilling av ønsket nominell verdi i trinn på 5 °C eller 0,1 m/min	Endring av posisjon i funksjonsvisningen.	<ul style="list-style-type: none"> • Endrer posisjonen i oppsettmenyen • Stiller inn verdien til den valgte posisjonen

Beskrivelse av displayet

Statusvisning «Område 1» (35)

Navn på lagrede verdier	Valgt profil. Ved profilnavn med mer enn 6 tegn vises først de første 6 tegnene og til slutt de resterende tegnene.
230 V	Aktuell nettspenning som ligger an på nettspenningen.

Statusvisning «Område 2» (36)



Advarsel finnes

(se kap. Advarsler og feilmeldinger)



Underspenning



Overspenning



Tastesperre

(kun ved aktiv tastesperre)












Oppvarming

(kun ved aktivert oppvarming)

Funksjons- og arbeidsvisning










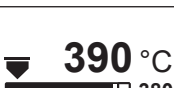


- I funksjons- og arbeidsvisningen er det alltid det markerte feltet eller symbolet som definerer det aktuelle valget.

Funksjonsvisning (33)

Symbol	Betydning	Symbol	Betydning
	Velg brukerdefinerte og forhåndsdefinerte profiler		Servicemeny (kun tilgjengelig med passord)
	Innstillinger		Lagre
	Tilbake til arbeidsvisning (forlater menyen direkte)		Slett valgt posisjon
	Ett nivå tilbake		Behandle valgt posisjon
	Nullstill innstillinger eller timeteller		

Funksjons- og arbeidsvisning

Arbeidsvisning (34)

Symbol	Betydning
	Hastighet drivverk [m/min/ft./min]
	Hastighet drivverk sperret [m/min/ft./min]
	Temperatur på varmekile [°C/°F]
	Fugekraft [N/lbf]
	Informasjonsvindu
	Apparat i beredskapsmodus. Varmen slår seg av når telleren er ferdig.
	Det er en feil på apparatet. I tillegg vises en feilkode (apparatet kan ikke brukes lenger). Kontakt et autorisert servicested. Se kapitlet "Advarsler og feilmeldinger"
	Advarsel: Se kapitlet "Advarsler og feilmeldinger"
 160 °C 380	Pil opp og fremdriftsindikatoren viser at den nominelle verdien (markering på fremdriftsindikatoren) ikke er nådd ennå (for kald). Den blinkende verdien er den faktiske verdien. Verdien ved siden av fremdriftsindikatoren er den innstilte nominelle verdien.
 390 °C 380	Pil ned og fremdriftsindikatoren viser at den nominelle verdien (markering på fremdriftsindikatoren) ikke er nådd ennå (for varm). Den blinkende verdien er den faktiske verdien. Verdien ved siden av fremdriftsindikatoren er den innstilte nominelle verdien.
 385 °C 380	Hvis "Set Values" (innstilte verdier) er aktivert, vises den faktiske temperaturen (stor) og den nominelle verdien (liten). Fabrikkinnstilling.
 380 °C	Hvis "Set Values" (innstilte verdier) er deaktivert, vises kun de faktiske verdiene (store). Ellers vises kun de nominelle verdiene (store).

Oversikt over arbeidsvisningen

<p>Oppstartsvisning Visning ved oppstart med programvarefrigivelse og apparattype.</p>	
<p>Vedlikeholdsservice Hvis vedlikeholdsintervallet for drivmotoren er nådd, vises "Maintenance Servicing" (vedlikeholdsservice) etter oppstartsvisningen. Visningen forsvinner automatisk etter 10 sek eller den kan bekreftes ved å trykke på "e-Drive".  Det er svært viktig at apparatet bringes til servicestedet.</p>	
<p>Startvisning Alle nominelle og faktiske verdier vises i startvisningen. Varmen er ikke slått på ennå. Alle nominelle verdier kan stilles inn.</p>	
<p>Oppstartsvisningen sveising Visning under oppvarmingen.</p>	

<p>Oppskriftsvalg Velg en oppskrift som du har definert. Valg av oppskrift er beskrevet i detalj i kapitlet "Select Recipe" (velg profil).</p>	
<p>Innstilling I grunninnstillingen kan du, via menyen "Setup" (innstilling), lagre oppskrifter og gå til beredskapsfunksjonen og drivverkets utvekslingsforhold. Gå til "Advanced Mode" (avanserte innstillinger) for å få tilgang til en rekke andre innstillingsmuligheter.</p>	 
<p>Definere frie oppskrifter Lagring av brukerdefinert oppskrift er beskrevet i kapitlet "Save Recipes" (lagre oppskrifter).</p>	

Oversikt over arbeidsvisningen

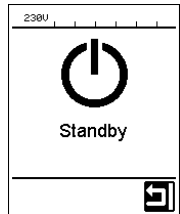
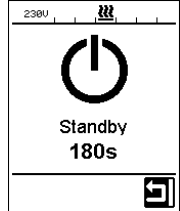
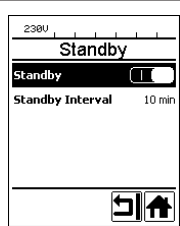
Beredskap

Beredskapsmodus er aktivert. Dersom motoren er slått av, varmen slått på og det ikke er trykket på noen tast i løpet av tiden definert i "Beredskapsintervall", skifter apparatet automatisk til beredskapsmodus. Hvis du ikke trykker på "e-Drive" i løpet av de neste 180 sekundene, slår varmen seg automatisk av. Deretter vises "Standby" (beredskap) på skjermen. Ved å trykke på "e-Drive" skifter apparatet til arbeidsmodus.

Beredskapsmodus er deaktivert i fabrikkinnstillingene.

Gear Ratio Drive (drivverkets utvekslingsforhold)

Verdien (sakte/rask) må stemme overens med kjedehjulanordningen i girkassen. Kapittel "Skifte girtrinn"



Show Duty Info (vis driftsinformasjon)

Hours Drive (timer, drivverk): Aktuell gangtid for drivverket

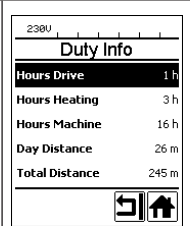
Hours Heating (timer, varme): Aktuell gangtid for varmen

Hours Machine (timer, maskin): Aktuell gangtid for maskinen

Day Distance (dagens distanse): Aktuell tilbakelagt

distanse (kan stilles tilbake)

Total Distance (samlet distanse): Samlet tilbakelagt distanse



Show General Info (vis generell informasjon)

Fastvare HIM:

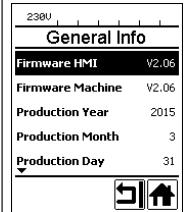
Programvareversjonen til skjermenheten (kommunikasjonsmodul).

Fastvare maskin:


Programvare revisjon

Production Info (produksjonsinformasjon):

Opplysninger om produksjonstidspunkt og produksjonsnummer



Visning av advarsler

Hvis det foreligger en advarsel, signaliseres denne i statusvisningen med symbolet . I menyen "Warnings" (advarsler) finner du mer nøyaktige opplysninger om den aktuelle advarselen.



Oversikt over arbeidsvisningen

Machine Setup (maskinoppsett)

Enhet:

Innstilling av brukt enhet
(metrisk/imperial)

Unit Speed (hastighetsenhet):

Innstilling av LCD-kontrast

Unit Heat (varmeenhet):


Innstilling av bakgrunnsbelysning
i displayet

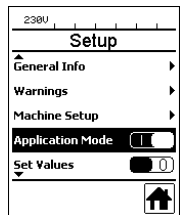
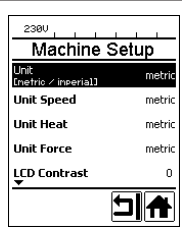
Unit Force (kraftenhet):

Innstilling av bakgrunnsbelysning
for tastaturet

Application Mode (appli- kasjonsmodus)

Dersom "Application Mode"
(applikasjonsmodus) er akti-
vert, vises detaljerte opplys-
ninger om drivverkets kapa-
sitet og varmekapasiteten i
arbeidsvisningen (34).

	Drive : 40% 50 nA
	Heat : 100% 2791 W
	Heat : 104 °C
	Mains : 50 Hz

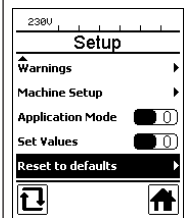
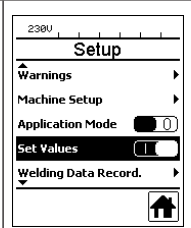


Set Values (innstilte verdier)

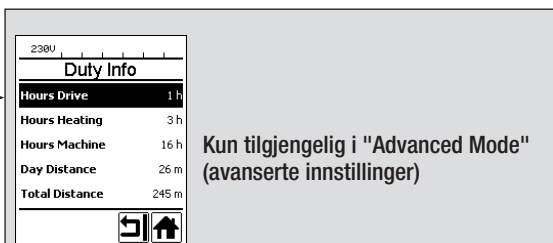
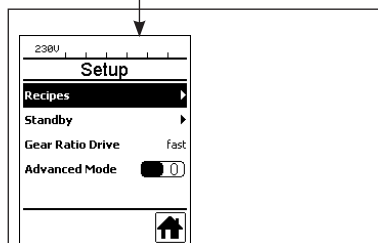
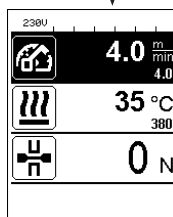
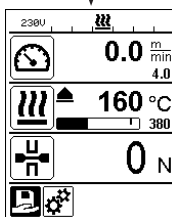
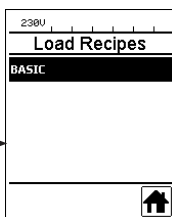
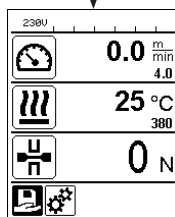
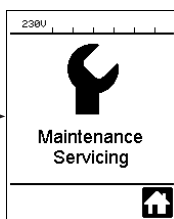
Hvis "Set Values" (innstilte
verdier) er aktivert, vises
de faktiske verdiene som
store og de nominelle ver-
diene som små.
Fabrikkinnstilling aktivert.

Reset to defaults (tilbakestilling til stan- dardverdier)

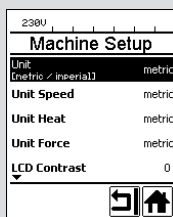
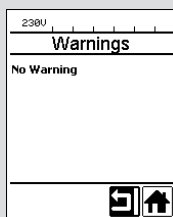
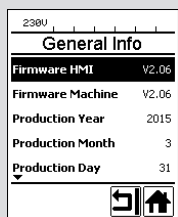
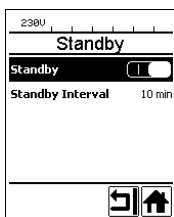
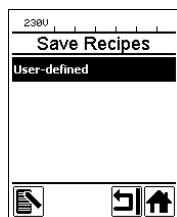
Hvis menyen "Reset to
defaults" (tilbakestilling til
standardverdier) velges og
bekreftes ved å velge funk-
sjonen, slettes samtlige
kundespesifikke profiler.
Innstillinger som er blitt
endret via oppsettmenyen,
tilbakestilles til fabrikkinn-
stillingene.



Veiledning til menyene



Kun tilgjengelig i "Advanced Mode" (avanserte innstillinger)



Arbeidsgivelses/sikkerhet

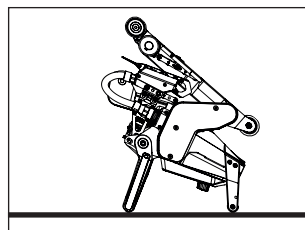
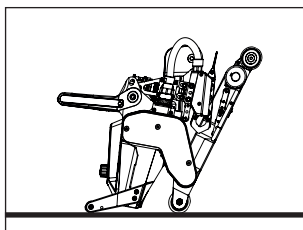
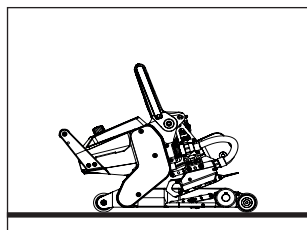
Apparatet skal kun brukes utendørs eller i godt ventilerte rom. Pass på at du ikke brenner material under sveisingen. Les og følg dette materialsikkerhetsdatabladet fra produsenten.



Før oppstart skal strømlledning (1) og støpsel, så vel som forlengeskabel, sjekkes for elektriske og mekaniske skader. Bruk utelukkende forlengeskabel med jordledning.

Varmekile-sveiseautomaten skal aldri brukes i eksplosjonsfarlige eller lett antennelige omgivelser. Sørg for å innta en stabil arbeidsstilling. Strømlledningen (1) må kunne bevege seg fritt og må ikke hindre verken brukeren eller tredjepart under arbeidet.

Plasser varmekile-sveiseautomaten på et horisontalt, brannsikkert underlag, og sørg for en trygg avstand til brennbare materialer og eksplosive gasser!



Varmekile-sveiseautomaten kan plasseres i tre ulike stillinger ved arbeidspauser eller avkjøling. Spennspaken må være sperret.

Forlengeskabel

- Ved bruk av forlengeskabel må du ta hensyn til det minste tverrsnittet.
- Forlengeskabelen må være godkjent for bruksstedet (f.eks. utendørs) og være merket i henhold til dette.
- Hvis det brukes et aggregat til energiforsyning, gjelder følgende for den nominelle ytelsen: 2 x den nominelle ytelsen for varmekile-sveiseautomaten og utrustet med FI-bryter.
- Aggregatet skal være jordet.

230 V~	til 50 m	3 × 1,5 mm²
	til 100 m	3 × 2,5 mm²
120 V~	til 50 m	3 × 1,5 mm²
	til 100 m	3 × 2,5 mm²

Forberedelse til sveising

- Overlappsbredde maks. 150 mm
- Fuktsperrene må være rene og tørre mellom overlappingen og på over- og undersiden.

Innstilling av sveiseparametere



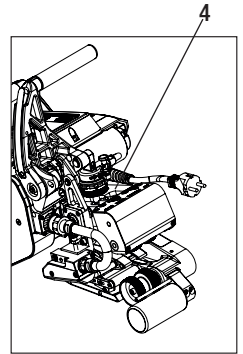
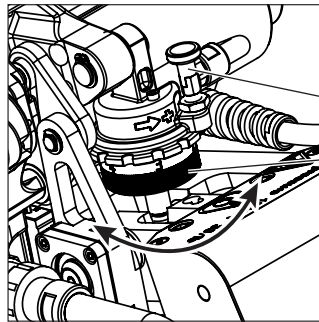
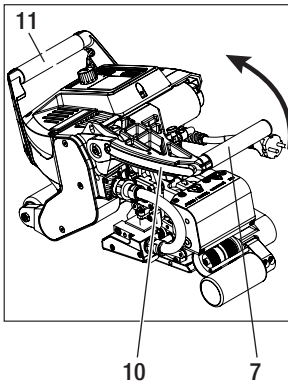
ADVARSEL!

Varmekilen er stilt inn på 2 mm-membraner i fabrikkinnstillingene. Varmekilen (5) må være avkjølt når den stilles inn. Det oppstår klemfare under lukking av spennarmen (4).

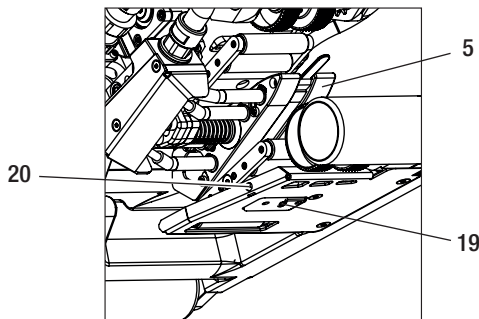
Slå av GEOSTAR med hovedbryteren (2) og koble fra nettspenningen.

Fugekraft og kontaktsystem

- A. Trykk på sperren (10) på spennspaken og sving spennarmen (7) oppover inntil sperren går i lås, samtidig som du bruker den andre hånden til å holde fast sveiseautomaten med håndtaket (11). Løsne sikringsbolten for fugekraft (9) ved å trekke den ut og dreie den 90°. Still inn spennarmen (4) på maksimal åpning ved hjelp av justeringsringen for fugekraft (8).

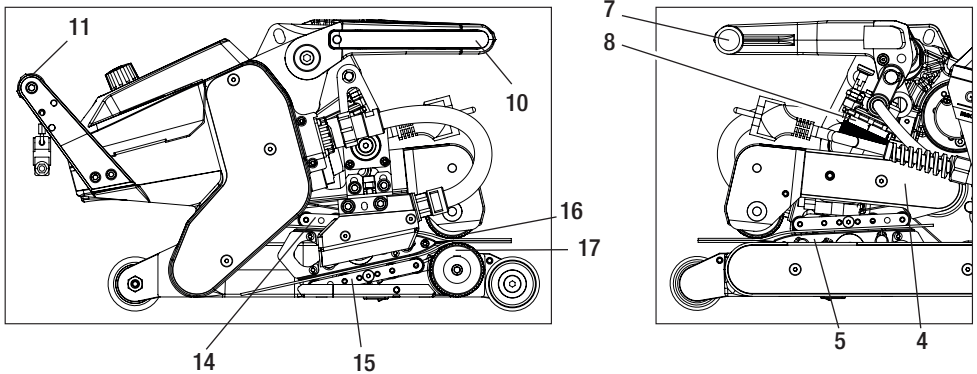


- B. I slakk tilstand løsner du låseskruen for det nedre kontaktsystemet (20). Skru den nedre justeringsskruen for kontaktsystemet (19) tilstrekkelig langt ut fra varmekilen (5) ved hjelp av en 4 mm unbrakonøkkel.

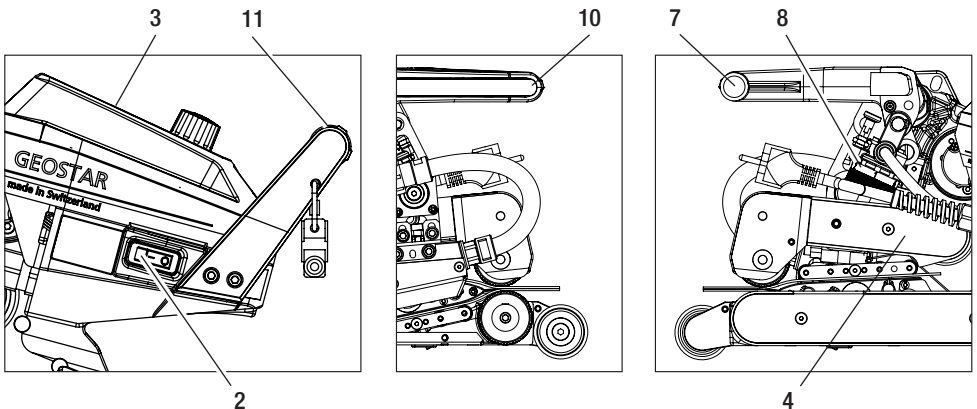


Innstilling av sveiseparametere

- C. Legg teststrimmelen (nedre og øvre membraner) i det materialet som skal sveises mellom de **øvre og nedre driv-/pressrullene (16/17)** og mellom **øvre og nedre kontaktsystem (14/15)** og **varmekilen (5)**. Trykk på **sperran (10)** på **spennspaken (7)** og lukk **spennarmen (4)** ved hjelp av **spennspaken (7)**, samtidig som du bruker den andre hånden til å holde sveiseautomaten fast med **håndtaket (11)**. Drei på **justeringsringen for fugekraft (8)** inntil trykkrullene presser lett på materialet som skal sveises.



- D. Koble GEOSTAR til nettspenningen og slå på **hovedbryteren (2)**. Trykk på **sperran (10)** på **spennspaken (7)** og sving **spennspaken (7)** oppover inntil **sperran (10)** går i lås, samtidig som du bruker den andre hånden til å holde sveiseautomaten fast med **håndtaket (11)**. Drei **justeringsringen for fugekraft (8)** i åpen tilstand inntil fugekraften på **betjeningsenheten (3)** stemmer overens med den ønskede verdien når **spennarmen (4)** er spent og teststrimmelen er lagt inn.



ADVARSEL!

Ved overskridelse av den maksimale fugekraften på 1500 N kan det oppstå mekaniske skader.

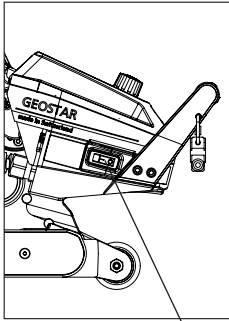


Bevegelige deler må ikke berøres. Fare for å hekte seg opp og bli trukket inn.

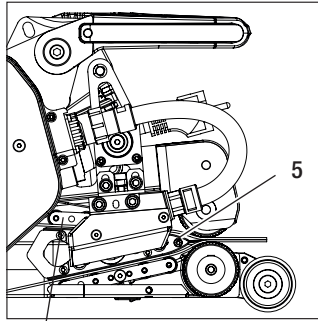


Innstilling av sveiseparametere

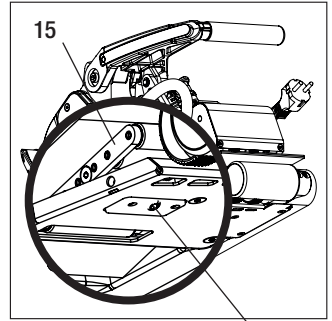
- E. Slå av **hovedbryteren (2)** og koble GEOSTAR fra nettspenningen. Skru det **nedre kontaktsystemet (15)** i spent tilstand med **justeringsskruen (19)** i retning av **varmekilen (5)**, inntil den nederste teststrimmelen berører **varmekilen (5)**. Deretter dreier du **justeringsskruen for det nedre kontaktsystemet (19)** en gang rundt i retning av **varmekilen (5)**, slik at det **øvre kontaktsystemet (14)** forspennes.



2

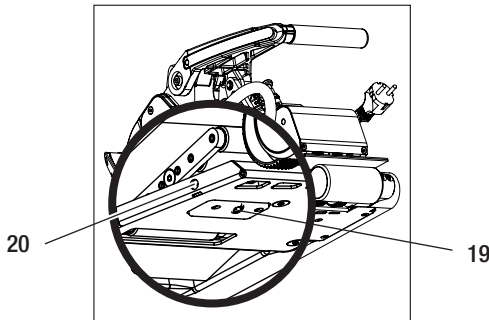


14



19

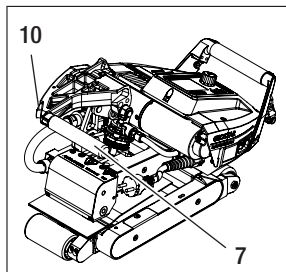
- F. Justeringsskruen for det nedre kontaktsystemet (19) må låses ved hjelp av låseskruen for det nedre kontaktsystemet (20).



20

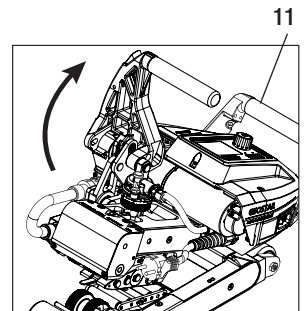
19

- G. Trykk på **sperran (10)** på spennspaken og sving **spennspaken (7)** oppover inntil **sperran (10)** går i lås, samtidig som du bruker den andre hånden til å holde sveiseautomaten fast med **håndtaket (11)**. Fjern teststrimmelen. Maskinen er klar til bruk.



10

7



11

Funksjonsbeskrivelse

Varmesystem:

- Temperaturen på varmekilen kan stilles inn til mellom 80 °C og 460 °C og blir elektrisk regulert.
- Temperaturen kan stilles inn i trinn på 5 °C.

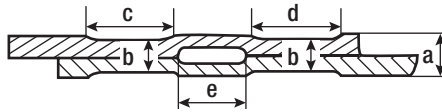
Fugekraft

- Fugekraften kan stilles trinnløst inn. Fugekraften overføres via **spennspaken (7)** og **spennarmen (4)** til de **øvre og nedre driv-/pressrullene (16/17)**.

Snittperspektiv av en overlappssveising

Sveisebane = a – b

- a. Tykkelse på øvre og nedre fuktsperre
- b. Tykkelse på sveisesøm
- c. Delsøm 1
- d. Delsøm 2
- e. Testkanal



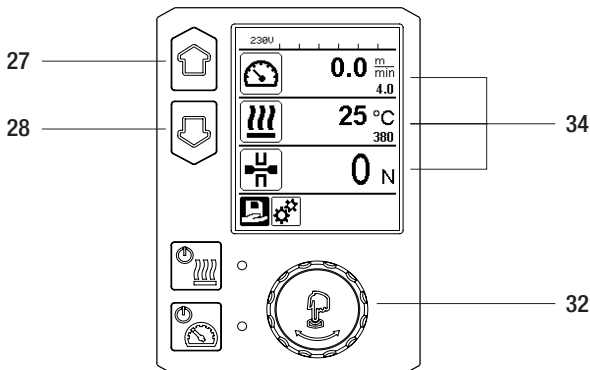
Drivverk

- Drivverket er et dobbelt drivsystem, med trinnløs innstilling og elektronisk regulering.
- Hastigheten kan stilles inn i trinn på 0,1 m/min.
- Reguleringskretsen er utformet på en slik måte at hver sveisehastighetslast som er blitt stilt inn, forblir konstant hver for seg. Kraftoverføringen på de **øvre og nedre driv-/pressrullene (16/17)** skjer via et planetgir.

Innstilling av hastighet og temperatur før sveising





Dersom **drivverket** og **varmekilen** er **slått av**, vises sveiseparameteren temperatur og hastighet som følger i **arbeidsvisningen (34)**:

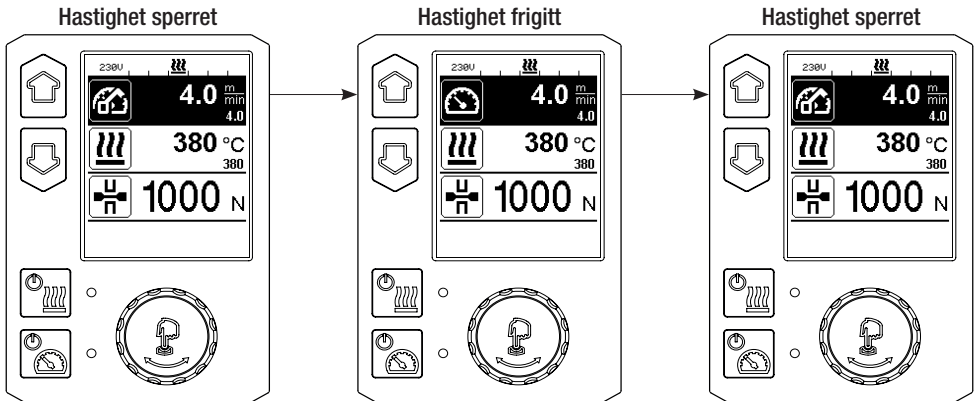
- Markøren kan plasseres i den ønskede **arbeidsvisningen (34)** med piltastene «opp» (27) og «ned» (28).
- Den nominelle verdien kan nå stilles inn ved å dreie på «e-Drive» (32). Den innstilte verdien blir tatt i bruk umiddelbart.
- Det veksles til funksjonsvisning etter 5 sek eller ved å trykke på «e-Drive» (32).



Innstilling av hastighet og temperatur under sveising

Dersom **drivverket er slått på**, vises sveiseparameteren temperatur og hastighet i **arbeidsvisningen (34)** som følger:

- **Arbeidsvisningen hastighet (34)** er sperret under sveisingen.
- Et kort trykk på **"e-Drive"**  frigir hastighetsinnstillingen. Hastigheten endres ved å dreie på **"e-Drive"** .
- Hastigheten sperres etter 5 sek eller ved å trykke på **"e-Drive"** .
- Hastigheten kan ikke lenger endres.
- Markøren kan plasseres i arbeidsvisningen varme med **piltasten "ned" (28)**, og temperaturens nominelle verdi kan endres ved å dreie på **"e-Drive"** . Den innstilte verdien blir tatt i bruk umiddelbart.





Start av apparatet

- Om nødvendig kan du montere de respektive **driv-/pressullene (16/17)** og stille inn ønsket utvekslingsforhold (se kapitlet "Veksle girtrinn").






Koble apparatet til arbeidsspenning. Arbeidsspenningen, som er angitt på apparatet, må stemme overens med nettspenningen.

- Varmekilen er stilt inn på 2 mm-membraner i fabrikkinnstillingene.
- Slå på varmekile-sveiseautomaten med **hovedbryteren (2)**.
- Still inn fugekraften og kontaktsystemet (se kapitlet "Innstilling av sveiseparametere").
- Still inn sveiseparameterne (temperatur/hastighet) (se kapitlet "Innstilling av hastighet og temperatur før sveising").
- Slå på varmen med **tasten "varme "på/av"** . Tasten  må holdes inne i **1 sek**. Etterpå lyder et akustisk signal, og "Varme på" vises kortvarig på skjermen.

Sveising



Før varmekile-sveiseautomaten tas i bruk, skal det utføres testsveisinger iht. sveiseanvisningene fra materialprodusenten og nasjonale standarder eller retningslinjer. Testsveisingene skal kontrolleres.




- Varmekilens temperatur må være nådd.
- Før varmekile-sveiseautomaten inn i overlappende plastlag.
- Slå på drivverket med **tasten "drift "på/av"** .
- Lås **spennspaken (7)** ved å trykke på **sperran (10) på spennspaken**, samtidig som du bruker den andre hånden til å holde sveiseautomaten fast med **håndtaket (11)**. Varmekilen blir automatisk plassert i riktig stilling.
- Vær nøye med å stadig kontrollere posisjon, rett stilling og sveiseparameter.
- Bruk **håndtaket (11)** til å føre sveiseautomaten langs overlappingen.
- Om nødvendig kan du endre sveisehastigheten under drift ved å trykke kort på og dreie **"e-Drive"**  &  (se kapitlet "Innstilling av hastighet og temperatur under sveising").
- Løsne spenningen i **spennarmen (4)** ved å trykke på **sperran (10) på spennspaken** og betjene **spennspaken (7)** 1 cm før enden på sveisesømmen, samtidig som du bruker den andre hånden til å holde sveiseautomaten fast med **håndtaket (11)**. Varmekile-sveiseautomaten kan nå tas av.



ADVARSEL!

Øvre driv-/pressrulle (16) og nedre driv-/pressrulle (17) skal ikke rulle i kontakt med hverandre uten at det ligger sveisematerial imellom.

Utkobling av apparatet

- Slå av drivmotoren ved å trykke kortvarig på **drivverkstasten** , og slå av varmen med **varmetasten** . **Varmetasten**  må holdes inne i 1 sek. Etterpå lyder et akustisk signal, og "varme av" vises kortvarig på skjermen.
- Rengjør varmekilen for sveisemateriale som sitter fast med messingbørsten som fulgte med leveransen.



La **varmekilen (5)** avkjøles etter at sveisearbeidet er ferdig.





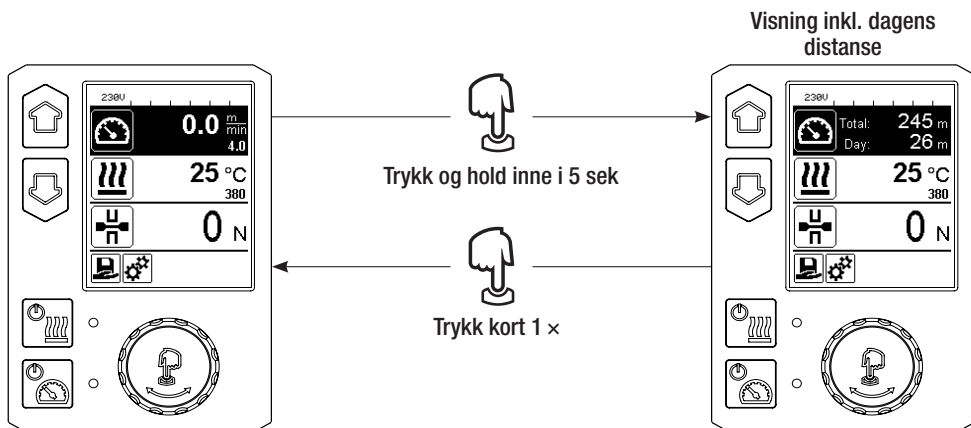
Slå av varmekile-sveiseautomaten med **hovedbryteren (2)** og koble **strømledningen (1)** fra nettspenningen.

Visning av dagens distanse




Distansen som sveises blir registrert så snart drivverket går og **arbeidsvisningen (34)** viser en kraft på mer enn 200 N. Dagens distanse kan sjekkes på følgende måte:

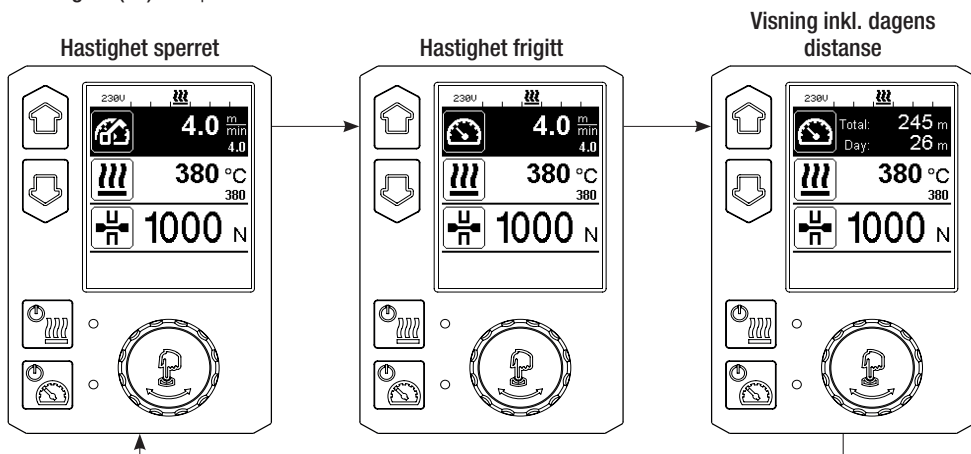
Ikke i sveisemodus

- Bruk piltastene "opp" (27) og "ned" (28) for å sette markøren på hastigheten i **arbeidsvisningen (34)**.
- "e-Drive"  må holdes inne i 5 sek.
- Nå er det kun verdiene for dagens distanse og samlet distanse som vises i hastighetsvisningen.
- Ved å trykke kort på "e-Drive" , kan du se hastigheten i **arbeidsvisningen (34)** en gang til.














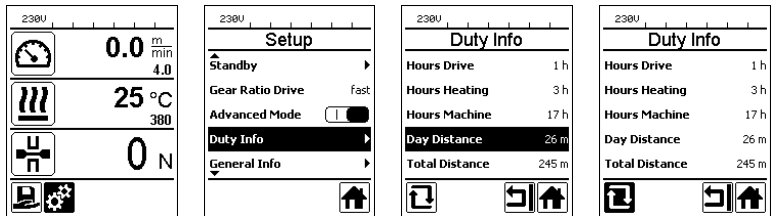
I sveisemodus

- **Arbeidsvisningen hastighet (34)** er sperret under sveisingen.
- Et kort trykk på "e-Drive"  frigir hastighetsinnstillingen.
- "e-Drive"  må holdes inne i 5 sek.
- Nå er det kun verdiene for dagens distanse og samlet distanse som vises i hastighetsvisningen.
- Et kort trykk på "e-Drive" , vil vise hastigheten i **arbeidsvisningen (34)** en gang til, og **arbeidsvisningen hastighet (34)** blir sperret.



Slette dagens distanse



- I funksjonsvisningen (33) velger du menyen **Innstillinger**  ved å dreie på **"e-Drive"** .
- **"e-Drive"**  trykkes kort.
- I menyen "Setup" (oppsett) velges "Duty Info" (driftsinformasjon) ved å dreie og trykke kort på **"e-Drive"**  .
- Drei på **"e-Drive"**  og velg "Day Distance" (dagens distanse). Trykk deretter kort på **"e-Drive"** .
- Symbolet  for timeteller merkes og bekreftes ved å trykke på **"e-Drive"** .
- Dagens distanse er slettet.
- I funksjonsvisningen (33) dreier du på **"e-Drive"**  og velger symbolet **"Tilbake til arbeidsvisning"** .

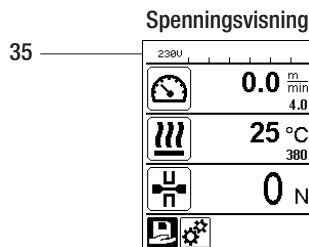
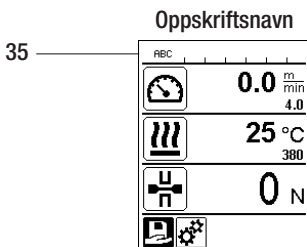


Tastesperre

Når piltastene "opp" og "ned" (27/28) trykkes samtidig i minst to sekunder, aktiveres eller deaktiveres tastesperren.




Oppskriftsvalg

- GEOSTAR har ti oppskrifter som kan defineres av brukeren.
- Når du velger **symbolet**  i funksjonsvisningen (33) kommer du til menyen "Load Recipe" (last oppskrift). Du kan velge oppskrifter med piltastene "opp" og "ned" (27/28), og bekrefte dem ved å trykke på **"e-Drive"** .
- Hvis du endrer de nominelle verdiene for de brukerdefinerte oppskriftene mens apparatet er i drift, blir ikke disse verdiene lagret.
- Hvis maskinen slås av/på, er det de verdiene som er definert i oppskriften som vises på nytt.
- Oppskriften som er valgt vises til venstre i statusvisningen **"Område 1" (35)**.
- Hvis du vil bruke de sist innstilte verdiene når du slår på maskinen igjen, må du velge oppskriften BASIC.
- Dersom du velger oppskriften "BASIC", vil ikke denne oppskriften vises i statusvisningen **"Område 1" (35)**. I stedet vises spenning på apparatet.



Inntasting av navn og passord

I tastaturmodus kan du definere navn eller legge inn passord med maks. 12 tegn.

Tastatur	Tegnutvalg (37)	Symbolutvalg (38)
	Opp (27) Ned (28)	Vertikalt tegnutvalg
	"e-Drive" (32) " e-Drive "(32)	Horisontalt tegnutvalg
	"e-Drive" (32) Trykk på	Bekreft valgte tegn
















	Veksle mellom store og små bokstaver
	Flytt markørposisjonen i navnet
	Legg til mellomrom
	Slett ett enkelt tegn (tegnet til venstre for markøren)
	Veksle til funksjonsvisning (33) ved å velge dette symbolet

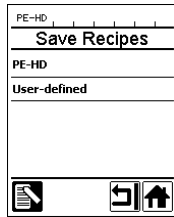
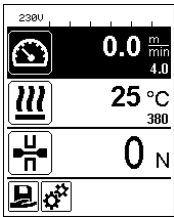
Definere oppskrifter

I menyen "Save Recipes" (lagre oppskrifter) kan nominelle verdiinnstillinger for parameterne temperatur og hastighet lagres under et navn du velger (se kapitlet "Inntasting av navn og passord").

Definere oppskrifter

Opprette en ny oppskrift:

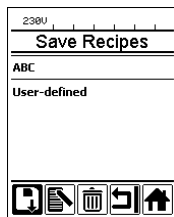
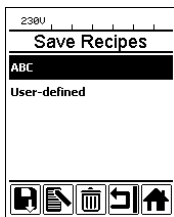
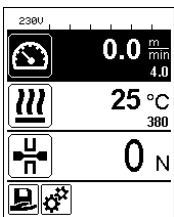
- I arbeidsvisningen (34) stiller du inn de nominelle verdiene du ønsker med "e-Drive" .
- I funksjonsvisningen (33) bruker du "e-Drive"  til å velge menyen **Innstillinger**  og trykker på "e-Drive"  for å bekrefte.
- I menyen "Setup" (oppsett) dreier du på "e-Drive"  for å velge alternativet "Save Recipes" (lagre oppskrifter) og bekrefter ved å trykke på "e-Drive" .
- Velg oppskriften "User-defined" (brukerdefinert) med "e-Drive"  og bekreft ved å trykke på "e-Drive"  be-
ståttigen.
- Med "e-Drive"  velger du symbolet **"Behandle valgt posisjon"**  i funksjonsvisningen (33). Bekreft ved å trykke på "e-Drive" .
- Legg inn ønsket oppskriftnavn (se kapitlet "Inntasting av navn og passord"), velg deretter symbolet  og bekreft ved å trykke på "e-Drive" .
- I funksjonsvisningen (33) velger du symbolet **"Lagre"**  ved å dreie på "e-Drive" . Bekreft med et trykk på "e-Drive" . Oppskriften er lagret.



Redigere en eksisterende oppskrift

I arbeidsvisningen (34) stiller du inn de nominelle verdiene du ønsker for temperatur og hastighet, ved hjelp av "e-Drive" .

- I funksjonsvisningen (33) bruker du "e-Drive"  til å velge menyen **Innstillinger**  og trykker på "e-Drive"  for å bekrefte.
- I menyen "Setup" velg med "e-Drive"  "Save Recipes" (lagre oppskrifter) og bekreft med å trykke på "e-Drive" .
- Velg den oppskriften du vil redigere og bekreft ved å trykke på "e-Drive" .
- I funksjonsvisningen (33) velger du symbolet **"Behandle valgt posisjon"**  og trykker på "e-Drive"  for å bekrefte.
- Skriv inn ønsket oppskriftnavn (se kapitlet "Inntasting av navn og passord"). Deretter velger du symbolet  med "e-Drive" , og trykker på "e-Drive"  for å bekrefte.
- I funksjonsvisningen (33) bekrefter du det valgte symbolet **"Lagre"**  ved å trykke på "e-Drive" . Oppskriften er lagret.



Strømbrudd

Tilstanden på apparatet før strømbruddet	Varigheten på strømbruddet	Tilstanden på apparatet etter strømbruddet
Drev og varme er innkoblet (sveiseprosess).	≤ 5 sek.	Apparatet fortsetter uten gjenstartsbeskyttelse med de samme innstillingene som før strømbruddet.
Drev og varme er innkoblet (sveiseprosess).	> 5 sek.	Apparatet starter og i displayet vises startvisningen.
Apparatet befinner seg ikke i sveiseprosess.	-	Apparatet starter, og i displayet vises startvisningen.

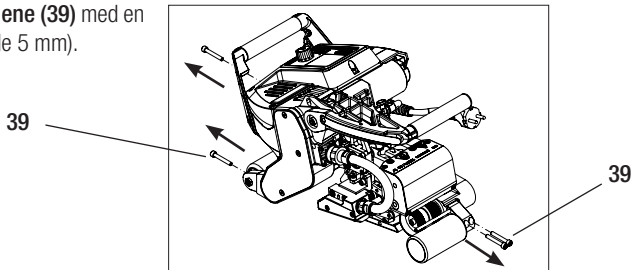
Justere høyden på løperullene



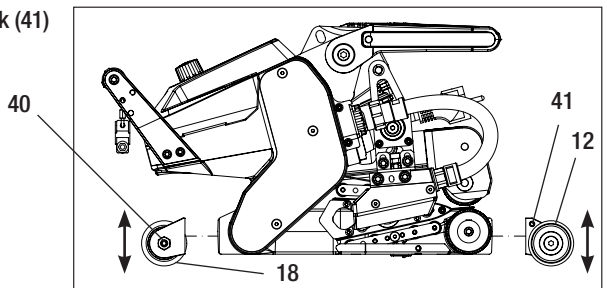
Før demontering må du forvise deg om at varmekilen er avkjølt og apparatet slått av med hovedbryteren (2), samt at strømledningen er koblet fra nettspenningen.

Klaringen til underlaget kan økes eller reduseres ved å justere løperullene foran (18) og bak (12).

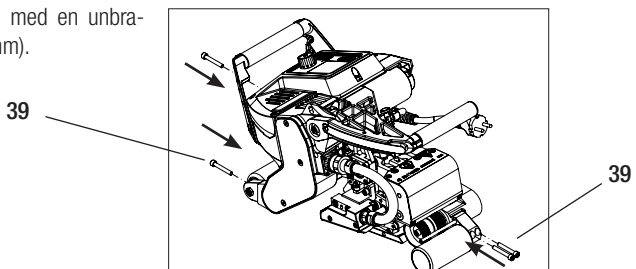
- A. Løsne og fjern **synderskruene (39)** med en unbrakonøkkel (nøkkelbredde 5 mm).



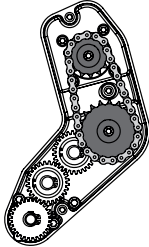
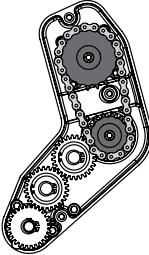
- B. Still inn rulleholderne foran (40) og bak (41) til ønsket høyde.



- C. Fest **synderskruene (39)** med en unbrakonøkkel (nøkkelbredde 5 mm).



Skifte girtrinn

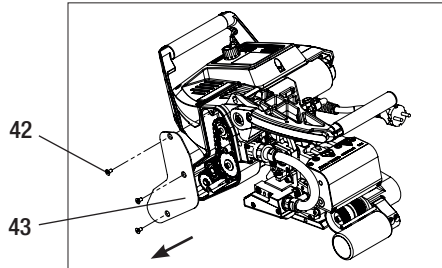
Sakte girtrinn	Raskt girtrinn
	



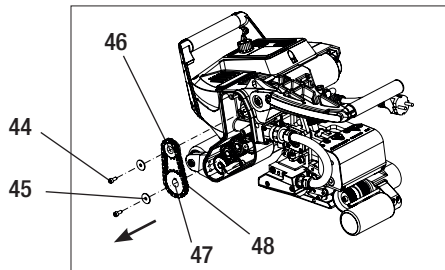
Med girtrinnet «raskt» (fast) har maskinen mindre fremdriftskraft (lavere dreiemoment).

Før demontering må du forvise deg om at varmekilen er avkjølt og apparatet slått av med hovedbryteren (2), samt at strømledningen er koblet fra nettspenningen.

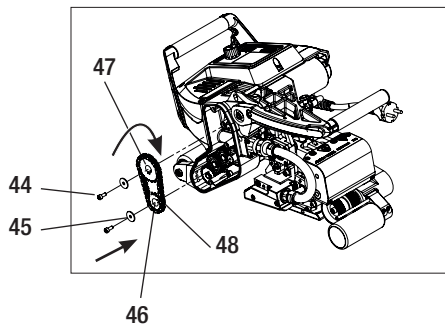
- A. Løsne **senkeskruene (42)** med en unbrakonøkkel (nøkkelbredde 3 mm), og fjern **girkassen (43)**.



- B. Løsne **sylinderskruene (44)** med en unbrakonøkkel (nøkkelbredde 4 mm), og fjern dem sammen med **skivene (45)**. Trekk det **lille kjedehjulet (46)** og det **store kjedehjulet (47)** sammen med **kjedet (48)** av akslene.

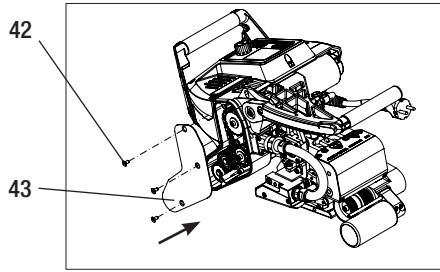


- C. Snu det **store kjedehjulet (47)** og det **lille kjedehjulet (46)** sammen med **kjedet (48)** 180°, og skyv inn på akslene igjen. Monter **sylinderskruene (44)** sammen med **skivene (45)**, og stram til med et moment på 6 Nm.



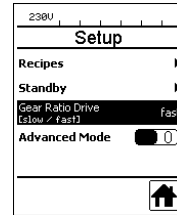
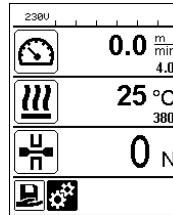
Skifte girtrinn

D. Monter **girkassen (43)** sammen med **senkeskruene (42)**.



E. Tilpasning av utvekslingsforhold

- I **funksjonsvisningen (33)** bruker du **"e-Drive"** til å velge og bekrefte innstilling   & .
- Deretter velger og du "Gear Ratio Drive" (utvekslingsforhold) ved å dreie på **"e-Drive"** og bekrefte  & .
- Drei på **"e-Drive"**  for å velge "slow" (sakte) eller "fast" (raskt) og bekreft ved å trykke på **"e-Drive"** .
- I **funksjonsvisningen (33)** dreier du på **"e-Drive"**  og velger symbolet **"Tilbake til arbeidsvisning"** .

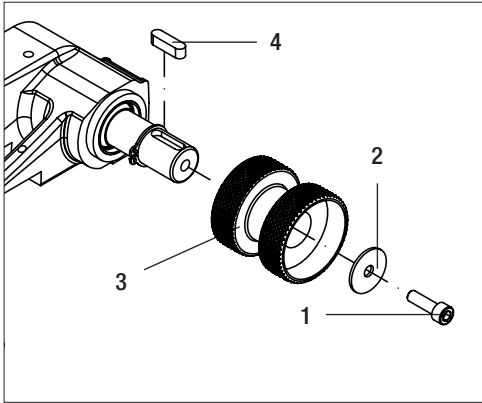


Skifte pressruller



Før demontering må du forvise deg om at varmekilen er avkjølt og apparatet slått av med hovedbryteren (2), samt at strømledningen er koblet fra nettspenningen.

Det kan benyttes ulike driv-/pressruller, alt etter bruken.



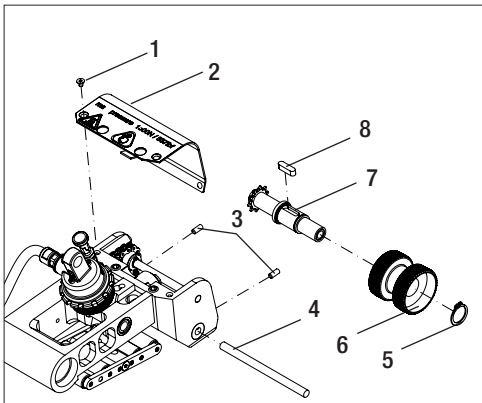
Demontere nedre driv-/pressrulle (17):

Rekkefølge nr. 1 – 4

Montere nedre driv-/pressrulle (17):

Omvendt rekkefølge nr. 4 – 1

1. Sylinderkrue
2. Skive
3. Pressrulle
4. Passkile



Demontere øvre driv-/pressrulle (16):

Rekkefølge nr. 1 – 8

Montere øvre driv-/pressrulle (16):

Omvendt rekkefølge nr. 8 – 1

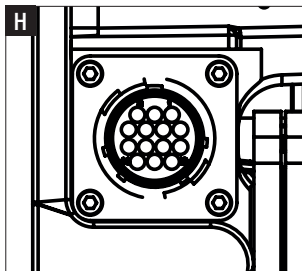
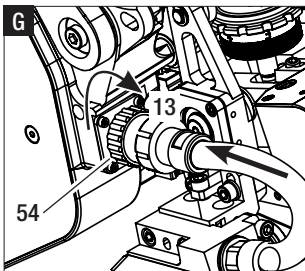
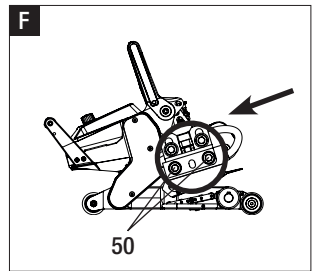
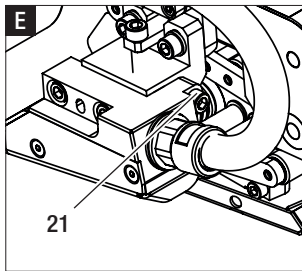
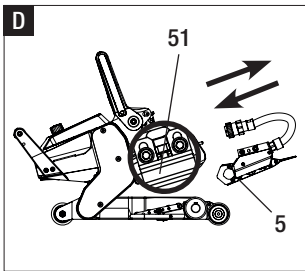
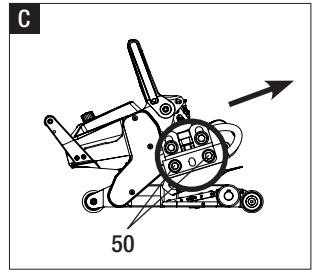
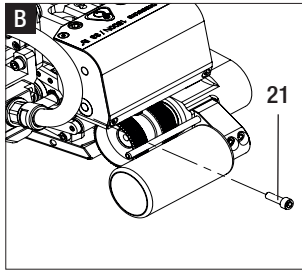
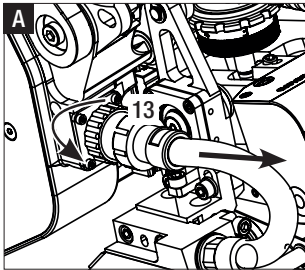
1. Senkeskrue
2. Sikkerhetsdeksel, dreiesupport
3. Pinneskruer
4. Aksel
5. Låserring
6. Pressrulle
7. Øvre drivaksel
8. Passkile

Utskifting varmekile




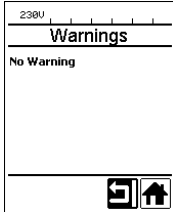
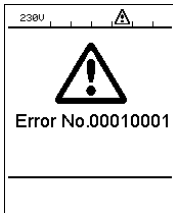
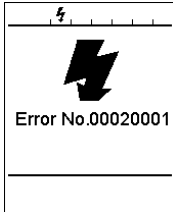

Før demontering må du forvise deg om at varmekilen er avkjølt og apparatet slått av med hovedbryteren (2), samt at strømledningen er koblet fra nettspenningen.

- A. Drei ringen på varmekilestøpselet (13) mot urviseren til anslaget. Trekk varmekilestøpselet (13) ut fra apparatet.
- B. Løsne låseskrue varmekile (21) med unbrakonøkkelen (nøkkelbredde 5 mm).
- C. Løsne sylinderskruene (50) med unbrakonøkkelen (nøkkelbredde 5 mm). Trekk varmekileenheten av bakover.
- D. Kjør den nye varmekilen (5) inn i føringen (51).
- E. Stram låseskrue varmekile (21).
- F. Stram sylinderskruene (50) til med 8,8 Nm.
- G. Plugg varmekilestøpselet (13) i kontakten (54) igjen. **VIKTIG!** Ta hensyn til den mekaniske beskyttelsen mot invertert polaritet (bilde H). Trekk ringen på varmekilestøpselet (13) med urviseren til den går i lås.



Advarsel og feilmeldinger

- Dersom det foreligger en advarsel, kan brukeren arbeide videre. Mer informasjon om advarselen finner du via **funksjonsvisningen (33)** i menyen *Innstillinger*, under "Warnings" (advarslar).
- Opptrer det en advarsel under sveisingen, kan denne vises med **piltasten "Opp"** .
- Dersom det oppstår en feil, slår apparatet av varmen, og drivverket frigis ikke lenger.
- Dersom drivverket er blokkert, slår du av **hovedbryteren (2)** og kobler **strømledningen (1)** fra nettspenningen. Kontakt Leisters servicested.

Type Melding	Visning	Feilkode / Advarselsmelding	Feilbeskrivelse
Advarsel		Heat Cartridge Broken	En varmepatron er defekt
		Ambient Temperature	Omgivelsestemperaturen er for høy
		Undervoltage	Underspenning
		Overvoltage	Overspenning
		Max. Force Exceeded	Maks. spennkraft overskredet
		Drive Overcurrent	Strømbegrensning
Feil		0001.XXXX	Apparatet er overopphetet. Avkjøl apparatet.
Feil		0002.XXXX	Under- eller overspenning avnettspenningen. Kontroller spenningskilden.
Feil*		0004.XXXX	Feil på maskinvaren
		0008.XXXX	Termoelement defekt
		0020.XXXX	Varmepatronen er defekt
		0200.XXXX	Feil i kommunikasjon
		0400.XXXX	Feil på drift
* Kontakt Leisters servicesenter			

Tilbehør

- Det skal kun brukes tilbehør fra Leister.

Opplæring

- Leister Technologies AG og deres autoriserte serviceverksteder tilbyr sveisekurs og opplæring. Informasjon på www.leister.com.

Vedlikehold

- Koble apparatet fra nettspenningen før vedlikeholdsarbeid.

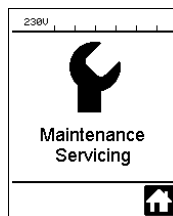


La varmekilen (5) avkjøles.

- Rengjør varmekilen med messingbørste.
- Rengjør drivrullene med stålborste.
- Kontroller **strømledningen (1)** og støpselet for elektriske og mekaniske skader.

Service og reparasjon

- Reparasjoner skal kun utføres av autoriserte Leister-serviceverksteder. Disse garanterer fagmessig og pålitelig reparasjon innen 24 timer og med originale reservedeler iht. koblingskjemaer og reservedelslister.
- Dersom visningen «Maintenance servicing» vises på varmekile-sveiseautomaten etter at apparatet er slått på, må varmekile-sveiseautomaten kontrolleres av et autorisert Leister servicested. Drivenheten har nådd 800 driftstimer.
- Visningen forsvinner automatisk etter 10 sek eller den kan bekreftes ved å trykke på «e-Drive»



Garanti

- For dette apparatet gjelder de garanti- eller ansvarsytelsesrettigheter som innrømmes fra våre direkte samarbeidspartnere/selgere, fra kjøpstidspunkt. Ved krav på garanti eller ansvarsytelse (dokumentert ved faktura eller følgeseddel) blir produksjons- eller bearbeidingsfeil utbedret av samarbeidspartneren i form av en erstatningsleveranse eller reparasjon. Elektrisk varmekile er utelukket fra denne garantien.
- Ytterligere krav på garanti- eller ansvarsytelser er utelukket innenfor rammene av gjeldende lovgivning.
- Skader som kan føres tilbake til naturlig slitasje, overbelastning eller ukyndig behandling er utelukket fra garantien.
- Det kan ikke fremlegges krav om garanti- eller ansvarsytelser for apparater som er bygget om eller endret av kjøperen.

Vi gratulerar till köpet av en svetsautomat GEOSTAR med värmekil.

Du har bestämt dig för en förstklassig svetsautomat med värmekil, tillverkad av material i hög kvalitet. Denna maskin är utvecklad och tillverkad enligt nyaste svetsteknik. Varje GEOSTAR genomgår en sträng kvalitetskontroll innan den lämnar fabriken i Schweiz.



Läs bruksanvisningen noggrant innan enheten används och spara den för framtida bruk.

Leister GEOSTAR G5/G7 Svetsautomat med värmekil

Du hittar mer information om GEOSTAR och myLeister på www.Leister.com



Användning

- **GEOSTAR G5/G7**

Överlappssvetsning och prefabrikation av folier och tätskikt.
Överlappningsbredd max. 150 mm.

- **Fogens profil**

Det framställs grundsvetsfogar enligt DVS* 2225 del 1 och del 4, ASTM, TWI och ytterligare nationella standarder.
Andra dimensioner är möjliga allt efter behov.

*DVS: Deutscher Verband für Schweisstechnik (Tysklands svetstekniska förening)

GEOSTAR G5	Material	Materialets tjocklek riktvärde
Koppar	PE-HD, PE-LD, PP, TPO, FPO	0,8 – 3,0 mm
Stål	PVC-P	0,8 – 3,0 mm

GEOSTAR G7	Material	Materialets tjocklek riktvärde
Koppar	PE-HD, PE-LD, PP, TPO, FPO	1,0 – 3,0 mm
Stål	PVC-P	1,0 – 3,0 mm

Ytterligare material mot förfrågan



För svetsning av material av **PVC** måste en därför avsedd apparattyp med **stålkil** användas.



Varning



Livs fara om enheten öppnas eftersom den innehåller spänningsförande komponenter och anslutningar. Dra ut stickkontakten ur uttaget innan du öppnar maskinen.



Brand- och explosionsrisk vid felaktig användning av värmekilsapparater, framför allt i närheten av brännbara material och explosiva gaser.



Risk för brännskador! Vidrör inte värmekilen när den är het. Låt enheten svalna.



Anslut instrumentet till ett **jordat uttag**. Varje avbrott i jordningen inuti eller utanför instrumentet innebär en risk!

Använd endast jordad förlängningsladd!



Rörliga delar får inte vidröras. Det finns risk att oavsiktligt fastna och dras in.



Försiktighet



Märkspänningen som anges på instrumentet måste stämma överens med nätspänningen.

Vid strömavbrott måste huvudbrytaren frånkopplas.



Jordfelsbrytare är **absolut nödvändig** för att skydda personalen om enheten används på byggarbetsplatser.



Enheter **måste stå under uppsikt** under drift. Värmen kan sprida sig till brännbara material som befinner sig utom synhåll.

Enheter får bara användas av **utbildad yrkespersonal** eller under uppsikt av sådan personal. Låt inte barn komma i kontakt med enheten.



Skydda enheten mot fukt och väta.

Överensstämmelse

Leister Technologies AG, Galileo-Strasse 10, CH-6056 Kägiswil/Schweiz försäkrar att denna produkt i sitt av oss levererade utförande uppfyller kraven i nedanstående EG-direktiv.

Direktiv: 2006/42, 2014/30, 2014/35, 2011/65

Harmoniserade standarder: EN 12100, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-6-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 62233, EN 60335-1, EN 60335-2-45, EN 50581

Kägiswil, 06.12.2017

Bruno von Wyl, Teknisk direktör

Christoph Baumgartner, GM

Återvinning



Elapparater, tillbehör och förpackningar ska lämnas in för återvinning. **Endast i EU:** Släng inte eld-rivna verktyg som vanligt avfall!

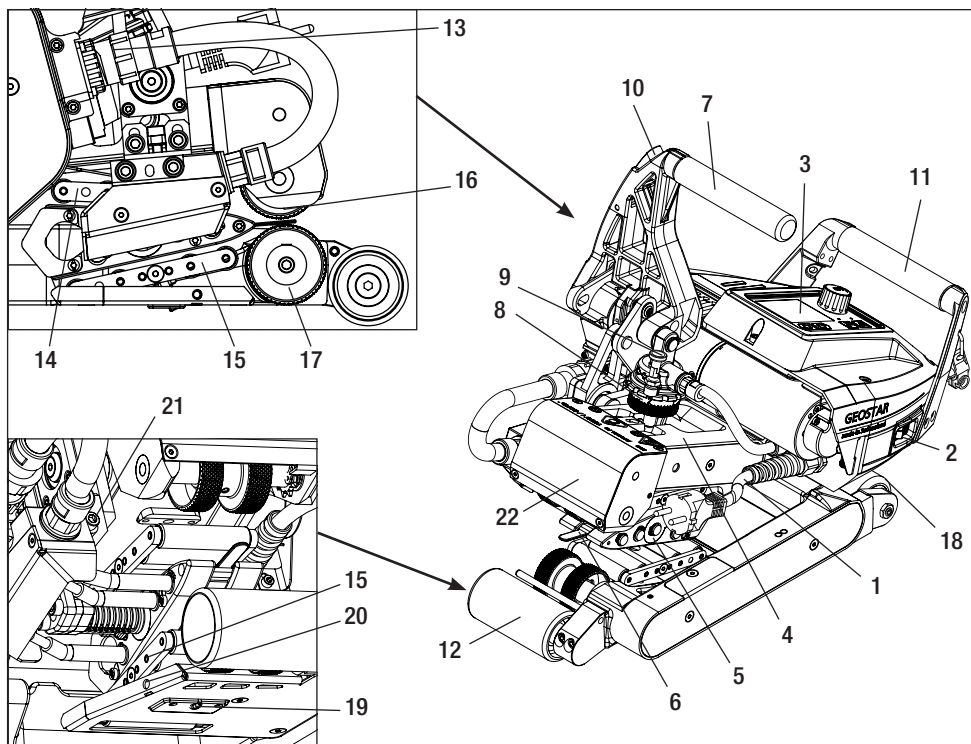
Tekniska data

Apparattyp		GEOSTAR G5	GEOSTAR G5	GEOSTAR G7
* Spänning	V~	120	200 / 220 – 240	220 – 240
Effekt	W	1800	2800	2800
Frekvens	Hz	50/60	50/60	50/60
Temperatur, steglös	°C °F	80 – 460 176 – 788	80 – 460 176 – 788	80 – 460 176 – 788
Drivning långsam, steglös	m/min ft/min	0,8 – 6 2,6 – 19,6	0,8 – 6 2,6 – 19,6	0,8 – 7 2,6 – 22,9
Drivning snabb, steglös	m/min ft/min	1,5 – 12 4,9 – 39,3	1,5 – 12 4,9 – 39,3	1,5 – 12 4,9 – 39,3
Presskraft max.	N/lbs	1500/337	1500/337	1500/337
Bullernivå	L _{PA} (dB)	60	60	60
Mått (L × B × H)	mm	482 × 278 × 269	482 × 278 × 269	482 × 278 × 269
Vikt (utan nätsladd)	kg/lbs	16,4/36,2	16,4/36,2	17,7/39
CE-märkning		CE	CE	CE
Skyddsklass I		⊕	⊕	⊕
Apparat		G5		G7
Längd värmekil	mm	90		130
Bredd värmekil	mm	50		50
Bredd svetsfog	mm	2 × 11	2 × 15	2 × 15

Förbehåll för tekniska ändringar. Andra versioner mot förfrågan

* Anslutningsspänning ej omkopplingsbar

Apparatbeskrivning



1. Nätkabel
2. Huvudbrytare
3. Manöverenhet
4. Spännarm
5. Värmekil
6. Släptunga
7. Spännspak
8. Justeringsring presskraft
9. Säkerhetsbult presskraft
10. Spännspakslås
11. Handtag
12. Löprulle bak
13. Värmekilskontakt
14. Kontaktsystem upptill
15. Kontaktsystem nedtill
16. Övre drivnings-/tryckrulle
17. Nedre drivnings-/tryckrulle
18. Löprulle fram
19. Ställskruv kontaktsystem nedtill
20. Låsskruv kontaktsystem nedtill
21. Låsskruv värmekil
22. Svänghuvud

Huvudbrytare (2)



För till-/frånkoppling av svetsautomaten GEOSTAR med värmekil

Manöverenhet (3)



«e-Drive»

«e-Drive» används för navigering.
Den har två funktioner:

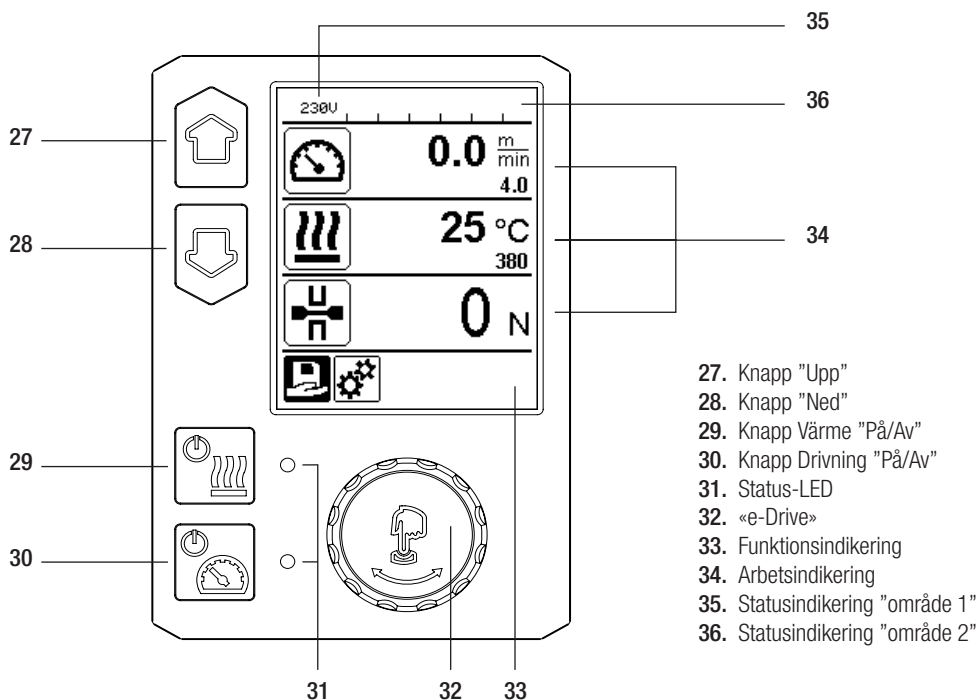


Vrid åt vänster eller höger för att ställa
in olika menyer eller värden.



Tryck för att bekräfta eller aktivera.

Manöverenhet



- 27. Knapp "Upp"
- 28. Knapp "Ned"
- 29. Knapp Värme "På/Av"
- 30. Knapp Drivning "På/Av"
- 31. Status-LED
- 32. «e-Drive»
- 33. Funktionsindikering
- 34. Arbetsindikering
- 35. Statusindikering "område 1"
- 36. Statusindikering "område 2"

Transport



Använd **inte** handtag på apparaten eller på transportboxen **för transport med kran.**



För transport av maskinen måste ett **lämpligt transportmedel** användas.



För transport måste **värmekilen (5)** ha svalnat.



Förvara inga brännbara material i transportboxen

Status LED-indikator ”Värme”

Lysdioden i **knappen ”Värme på/av” (29)** visar värmens status.

LED-status (31) Värme På/Av (29)	Status	Orsak
LED av	Värmen är frånkopplad.	
LED blinkar grönt	Värmen är tillkopplad. Temperaturen ligger utanför toleransbandet.	
LED tänd med fast sken, grönt	Värmen är tillkopplad. Temperaturen ligger inom toleransbandet.	
Om ett varningsmeddelande uppträder i statusindikeringen område 2 (36) under driften av värmesystemet eller om ett felmeddelande visas i arbetsindikeringen (34) , visas det på följande sätt:		
LED blinkar rött	Varningsmeddelande från värmesystemet	Se varning och felmeddelande.
LED tänd med fast sken, rött	Felmeddelande från värmesystemet	Se varning och felmeddelande.

Status LED-indikering ”Drivning”



Lysdioden i **knappen ”Drivning på/av” (30)** visar drivningens status när den inte arbetar som avsett.

LED-status (31) Drivning på/av (30)	Status	Orsak
LED av	Drivningen är frånkopplad.	
LED tänd med fast sken, grönt	Drivningen är tillkopplad.	
Om ett varningsmeddelande uppträder i statusindikeringen område 2 (36) under driften av drivningen eller om ett felmeddelande visas i arbetsindikeringen (34) , visas det på följande sätt:		
LED blinkar rött	Drivning strömbegränsning är aktiv.	Se varning och felmeddelande.
LED tänd med fast sken, rött	Drivningen har ett fel.	Se varning och felmeddelande.

Beskrivning av manöverenheten

Tangentbordsläge	Aktuellt val arbetsindikering	Aktuellt val funktionsindikering	Aktuellt val inställningsmeny
 Upp (27) Ned (28)	Ändring av positionen i arbetsindikeringen.	Växling från funktionsindikering till arbetsindikering.	Ändrar positionen i inställningsmenyn.
 Värme på/av (29)	Till-/frånkopplar värmesystemet	Till-/frånkopplar värmesystemet	Utan funktion
 Drivning på/av (30)	Till-/frånkopplar drivningen	Till-/frånkopplar drivningen	Utan funktion

Beskrivning av manöverenheten

	Tryck på «e-Drive» (32)	Det inställda värdet verkställs direkt och man kommer tillbaka till funktionsindikeringen.	Vald funktion utförs.	Val av markerad position.
	Vrid på «e-Drive» (32)	Inställning av önskad steg om 5 °C eller 0,1 m/min.	Ändring av position i funktionsindikeringen.	<ul style="list-style-type: none"> • Ändrar positionen i inställningsmenyn • Inställning av värdet för vald position

Displaybeskrivning

Statusindikering "område 1" (35)

Namn på det sparade värdet	Aktuell profil. För profilnamn som består av fler än 6 tecken visas de första 6 tecknen, därefter övriga tecken.
230 V	Aktuell nätspänning på nätkontakten.

Statusindikering "område 2" (36)



Varning finns

(se kap. Varningar och felmeddelanden)



För låg spänning



För hög spänning



Knappspärr

(endast vid aktiv knappspärr)












Värme

(endast vid aktiverad värme)

Funktions- och arbetsindikering













- I funktions- och arbetsindikeringen definieras alltid det markerade fältet eller den markerade symbolen för det aktuella valet.

Funktionsindikering (33)


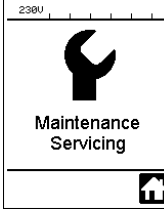
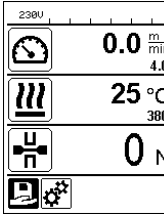
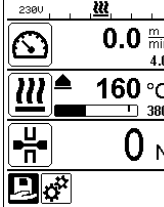
Symbol	Betydelse	Symbol	Betydelse
	Val av lediga och förinställda profiler		Servicemeny (endast åtkomlig med lösenord)
	Inställningar		Spara
	Tillbaka till arbetsindikeringen (stänger en meny direkt)		Ta bort vald post
	Gå tillbaka en nivå		Ändra vald post
	Återställ inställningar eller tidsräknaren		

Funktions- och arbetsindikering

Arbetsindikering (34)

Symbol	Betydelse
	Hastighet drivning [m/min / ft/min]
	Hastighet drivning spärrad [m/min / ft/min]
	Värmekilstemperatur [°C/°F]
	Presskraft [N/lbf]
	Informationsfönster
	Apparater i standbyläge. När mätaren har löpt ut fränkopplas värmen.
	Apparaten har ett fel. Dessutom visas en felkod (apparaten kan inte längre användas). Kontakta en auktoriserad serviceverkstad. Se kapitlet "Varningar och felmeddelanden"
	Varning: Se kapitlet "Varningar och felmeddelanden"
	Uppåtpilen och förloppsindikatorn anger att börvärdet (markering på förloppsindikatorn) ännu inte har uppnåtts (för kallt). Det blinkande värdet är ärvärdet. Värdet bredvid förloppsindikatorn är det inställda börvärdet.
	Nedåtpilen och förloppsindikeringen anger att börvärdet (markering på förloppsindikeringen) inte har uppnåtts än (för varmt). Det blinkande värdet är ärvärdet. Värdet bredvid förloppsindikatorn är det inställda börvärdet.
	Om "Set Values" är aktiverat visas ärtemperaturen (stort) och börtemperaturen (smått). Standardinställning från fabrik.
	Om "Set Values" är deaktiverat visas under drift endast ärvärdena (stort), i annat fall börvärdena (smått).

Översikt över arbetsindikeringen

<p>Startindikering Indikering vid uppstart med programvaruversion och apparattyp.</p>	
<p>Underhållsservice När apparatens underhållsintervall har uppnåtts visas "Maintenance Servicing" efter uppstarten. Indikeringen försvinner automatiskt efter 10 sek. eller kan kvitteras med en tryckning på «e-Drive» . Apparaten måste ovillkorligen tas till serviceverkstad.</p>	
<p>Startindikering I startindikeringen visas alla bör- och ärvärden. Värmen är ännu inte tillkopplad. Alla börvärden kan ställas in.</p>	
<p>Startindikering svetsning Indikering under uppvärmningen.</p>	

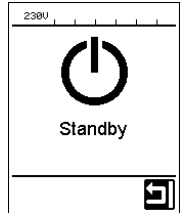
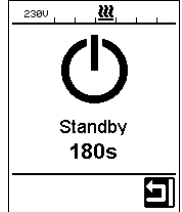
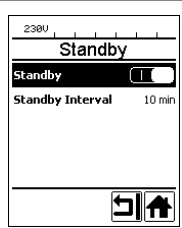
<p>Receptval Välj ett recept som du själv definierat. Hur man väljer recept beskrivs ingående i kapitlet "Ladda recept".</p>	
<p>Inställning I grundinställningen kan man via menyn "Setup" nå receptminnet, standby-funktionen och drivningens utväxlingsförhållande. I "Advanced Mode" kan ytterligare inställningar göras.</p>	 
<p>Skapa fria recept Hur man sparar fria recept beskrivs i kapitlet "Spara recept".</p>	

Översikt över arbetsindikeringen

Standby

Standby-läget är aktiverat. Om motorn är avstängd, värmesystemet aktiverat och ingen knapp trycks in under den tid som ställts in under "Standby-intervall", så går apparaten automatiskt över till standby-indikeringen. Om «e-Drive» inte trycks in under de följande 180 sekunderna stängs värmen automatiskt av. Därefter visas "Standby" på displayen. Om «e-Drive» trycks in så sker en övergång till arbetsläget.

I fabriksinställningen är standby-läget deaktiverat.



Gear Ratio Drive

Värdet (slow/fast) måste stämma överens med kedjehjulsplaceringen i växellådan. Kapitlet "Byta växelläge"



Show Duty Info

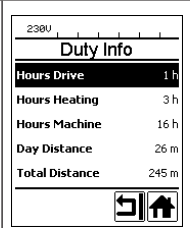
Hours Drive: Drivningens aktuella gångtid

Hours Heating: Värmesystemets aktuella gångtid

Hours Machine: Maskinens aktuella gångtid

Day Distance: För närvarande tillryggalagd sträcka (kan återställas)

Total Distance: Sammantagen tillryggalagd sträcka.

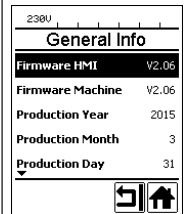


Show General Info


Firmware HMI: Displayenhetens programvaruversion (kommunikationsmodul).

Firmware Machine: Programvarurevision

Production Info: Uppgifter om produktions-tidpunkt och produktions-nummer



Varningsindikering

Symbolen  på statusindikeringen signalerar att en varning föreligger. I menyn "Warnings" finns närmare information om den aktuella varningen.



Översikt över arbetsindikeringen

Machine Setup (maskinställning)

Enhet:

Inställning av användarenhet (metrisk/brittisk)

Unit Speed (hastighetsenhet):

Inställning displayens kontrast

Unit Heat (värmeenhet):

Inställning av displayens bakgrundsbelysning


Unit Force (kraftenhet):

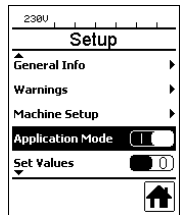
Inställning av tangentbordets bakgrundsbelysning



Application Mode

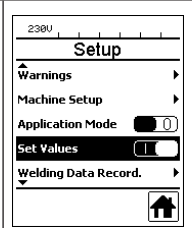
Om "Application Mode" är aktiverat visas detaljerade uppgifter om drivnings- och värmeutnyttjande i arbetsindikeringen (34).

	Drive : 40% 50 nA
	Heat : 100% 2791 W
	Heat : 104 °C
	Mains : 50 Hz



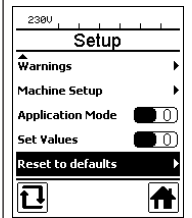
Set Values

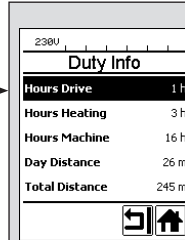
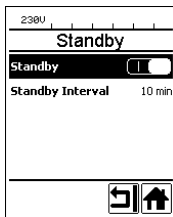
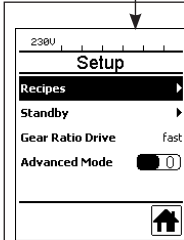
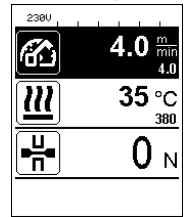
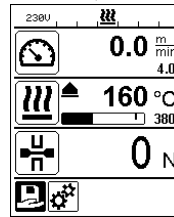
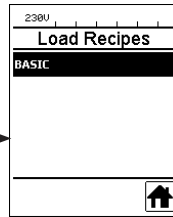
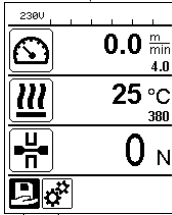
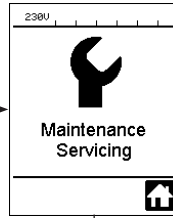
Om "Set Values" är aktiverat visas ärvärdena stort och börvärdena smått. Aktiverat i fabriksinställningen.



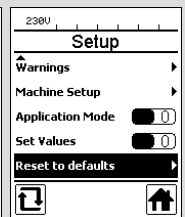
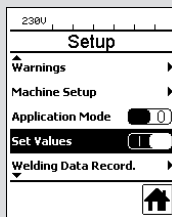
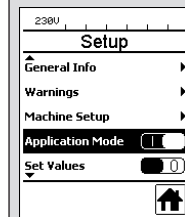
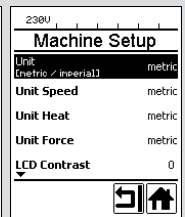
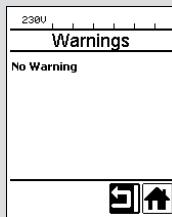
Reset to defaults

Om menyn "Reset to defaults" väljs och bekräftas genom att funktionen väljs, raderas alla profiler som kunden ställt in. Inställningar som ändrats i inställningsmenyn återställs till fabriksinställningarna.





Kan endast användas i "Advanced Mode" [avancerat läge]



Arbetsmiljö/säkerhet

Enheten får endast användas utomhus eller i utrymmen med god ventilation. Se till att materialet inte bränns under svetsningen.

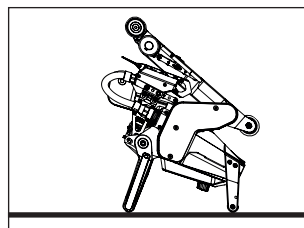
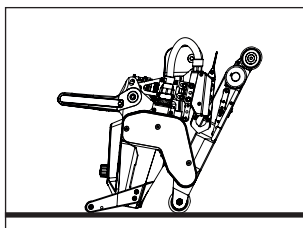
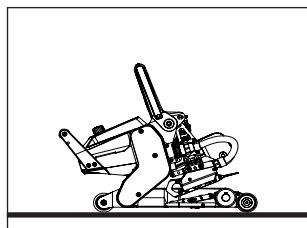
Konsultera och följ tillverkarens säkerhetsdatablad.



Kontrollera före idrifttagningen att varken nätkabeln (1), stickkontakten eller förlängningsladdan har några elektriska eller mekaniska skador. Använd endast jordad förlängningsladd.

Svetsautomaten med värmekil får inte användas i explosionsfarlig eller antändlig miljö. Var noggrann med god stabilitet under arbetet. Nätkabeln (1) måste kunna röra sig fritt och får inte vara i vägen för användaren eller andra under arbetet.

Ställ svetsautomaten med värmekil på ett horisontellt, eldfast underlag och se till för tillräckligt avstånd till brännbara material och explosiva gaser!



Svetsautomaten med värmekil kan placeras i tre olika positioner under arbetsavbrott eller för avsvälning. Spännspaken måste då vara låst.

Förlängningsladd

- Observeras minimidiametern om förlängningsladdar används.
- En förlängningsladdan måste vara godkänd för platsen där enheten ska användas (t.ex. utomhus) och ha motsvarande märkning.
- Vid användning av ett aggregat för energiförsörjning gäller för dess märkeffekt: $2 \times$ märkeffekten för värmekil-svetsautomaten och utrustad med jordfelsbrytare.
- Aggregatet måste vara jordat.

230 V~	till 50 m	$3 \times 1,5 \text{ mm}^2$
	till 100 m	$3 \times 2,5 \text{ mm}^2$
120 V~	till 50 m	$3 \times 1,5 \text{ mm}^2$
	till 100 m	$3 \times 2,5 \text{ mm}^2$

Förberedelser för svetsning

- Överlappningsbredd max. 150 mm
- Tätskikten måste vara rena och torra i överlappningen samt på ovan- och undersidan.

Inställning av svetsparametrar

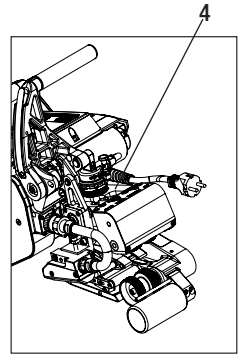
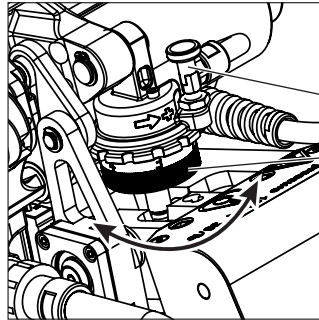
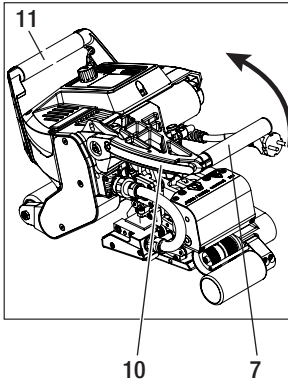


OBS!
Värmekilen har ställts in för 2 mm-membran i fabriksinställningen.
För inställning måste värmekilen (5) ha svalnat.
Risk för klämskador när spännarmen (4) stängs.

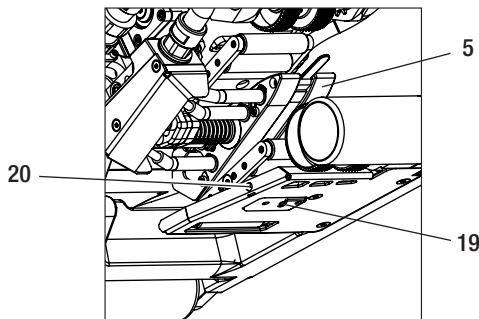
Stäng av GEOSTAR med **huvudbrytaren (2)** och skilj den från nätet.

Presskraft och kontaktsystem

- A. Tryck på **spännsakslåset (10)** och lyft **spännspaken (7)** uppåt tills låset hakar i och håll samtidigt fast svetsautomaten i **handtaget (11)**. Lås upp **säkerhetsbulten presskraft (9)** genom att dra och vrida 90°. Ställ in **spännarmen (4)** på maximal öppning med hjälp av **justeringsringen presskraft (8)**.

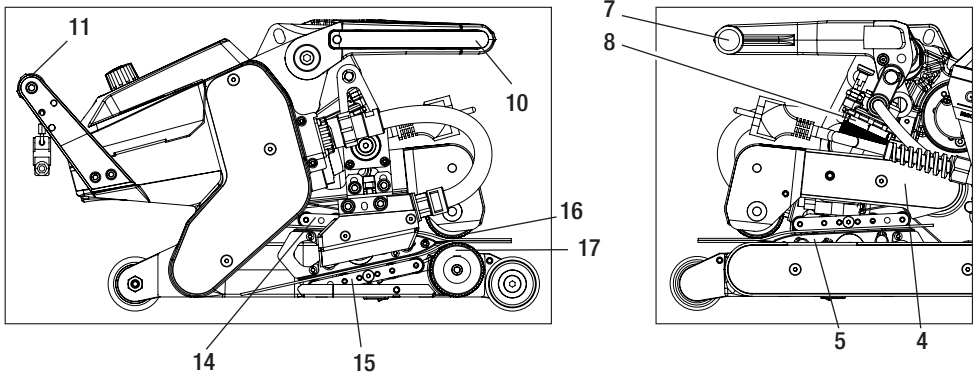


- B. Lossa **låsskruven kontaktsystem nedtill (20)** i ospänt tillstånd. Skruva ut **ställskruven kontaktsystem nedtill (19)** tillräckligt långt från **värmekilen (5)** med en insexnyckel 4 mm.

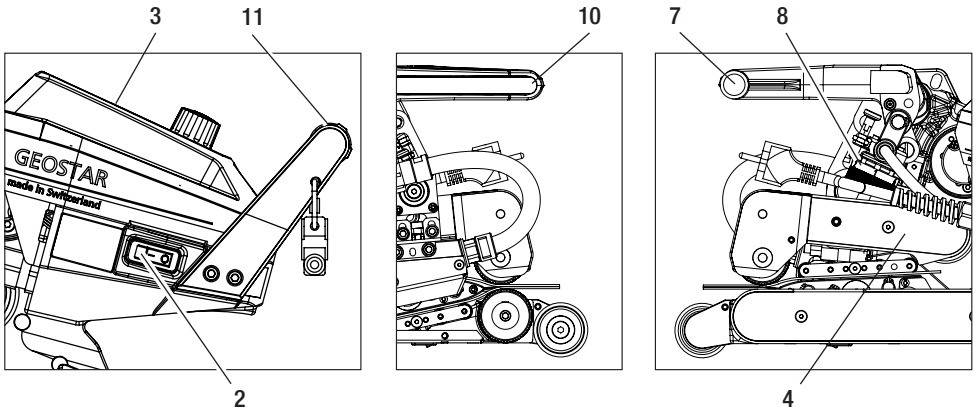


Inställning av svetsparametrar

- C. Skjut in testremsorna (nedre och övre membran) av det material som ska svetsas mellan **övre och nedre drivnings-/tryckrullen (16/17)** och mellan **övre och nedre kontaktsystemet (14/15)** och dra in **värmekilen (5)**. Tryck på **spännspakslåset (10)** och stäng **spännarmen (4)** med hjälp av **spännspaken (7)** och håll samtidigt fast svetsautomaten med den andra handen i **handtaget (11)**. Vrid **justeringsringen presskraft (8)** tills tryckrullarna nuddar vid det material som ska svetsas.



- D. Anslut GEOSTAR till nätet och tillkoppla **huvudbrytaren (2)**. Tryck på **spännspakslåset (10)** och lyft **spännspaken (7)** uppåt tills **spännspakslåset (10)** hakar i och håll samtidigt fast svetsautomaten i **handtaget (11)**. Vrid **justeringsringen presskraft (8)** i öppet tillstånd tills spännkraften på **manöverenheten (3)** stämmer överens med det önskade värdet när **spännarmen (4)** är spänd och en testremsa är ilagd.



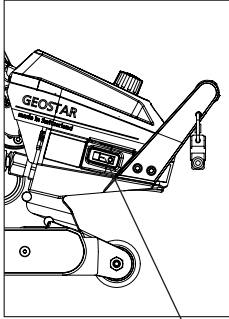
OBS!
Om den maximala presskraften på 1 500 N överskrids kan mekaniska skador uppstå.



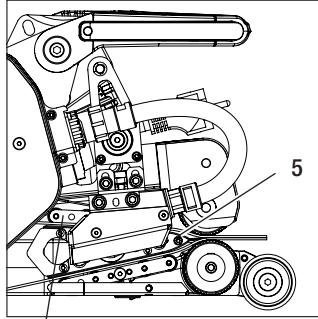
Rörliga delar får inte vidröras. Det finns risk att oavsiktligt fastna och dras in.

Inställning av svetsparametrar

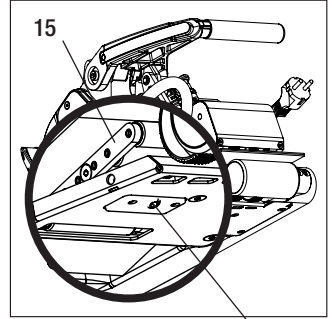
- E. Frånkoppla **huvudbrytaren (2)** och skilj GEOSTAR från nätet. Skruva **kontaktsystemet nedtill (15)** med **ställskruven kontaktsystem nedtill (19)** i riktning mot **värmekilen (5)** tills den nedre testremsan nuddar vid **värmekilen (5)**. Skruva därefter ett varv med **ställskruven kontaktsystem nedtill (19)** i riktning mot **värmekilen (5)** så att **kontaktsystem upptill (14)** förspänns.



2



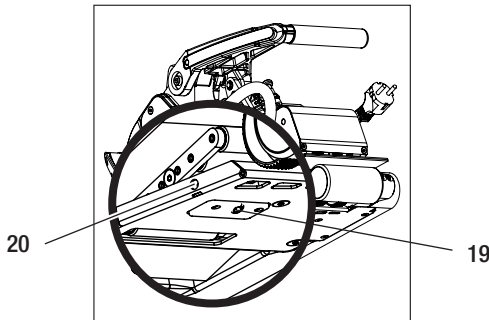
14



15

19

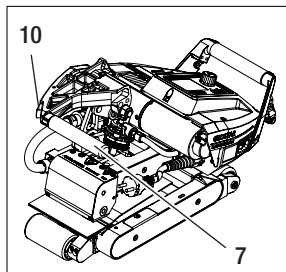
- F. Ställskruven kontaktsystem nedtill (19) måste spärras av låsskruven kontaktsystem nedtill (20).



20

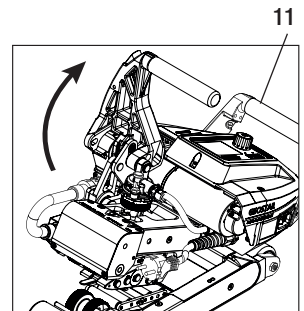
19

- G. Tryck på **spännspakslåset (10)** och lyft **spännspaken (7)** uppåt tills **spännspakslåset (10)** hakar i och håll samtidigt fast svetsautomaten i **handtaget (11)**. Avlägsna testremsorna. Maskinen är klar för användning.



10

7



11

Funktionsbeskrivning

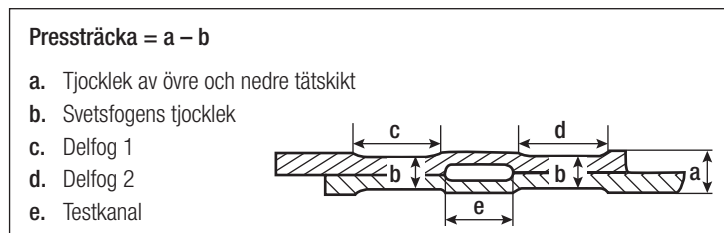
Värmesystem:

- Värmekilens temperatur kan ställas in mellan 80 °C och 460 °C och regleras elektroniskt.
- Temperatur kan ställas in i steg om 5 °C.

Presskraft

- Presskraften kan ställas in steglöst. Presskraften överförs via **spännspaken (7)** och **spännarmen (4)** till de **övre och nedre drivnings-/tryckrullarna (16/17)**.

Tvårsnittmodell av en överlappssvetsning



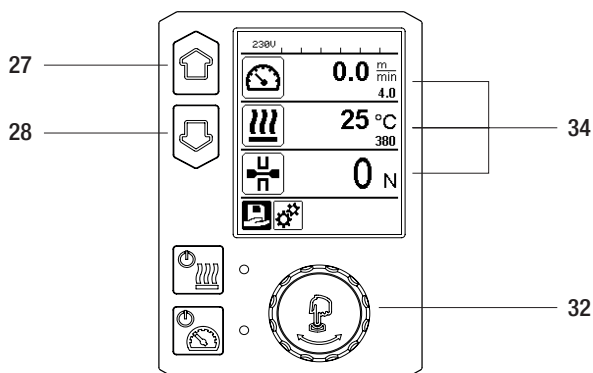
Drivning

- Drivningen är ett dubbelt drivsystem, steglöst inställbart och elektroniskt reglerat.
- Hastigheten kan ställas in i steg om 0,1 m/min.
- Reglerkretsen är konfigurerad så att den inställda svetshastigheten förblir konstant oberoende av last. Kraftöverföringen till de **övre och nedre drivnings-/tryckrullarna (16/17)** sker via en planetväxel.

Inställning av hastighet och temperatur före svetsning

Om **drivningen** och **värmekilen** är **frånkopplade** ställs svetsparametrarna temperatur och hastighet in på följande sätt i **arbetsindikeringen (34)**:

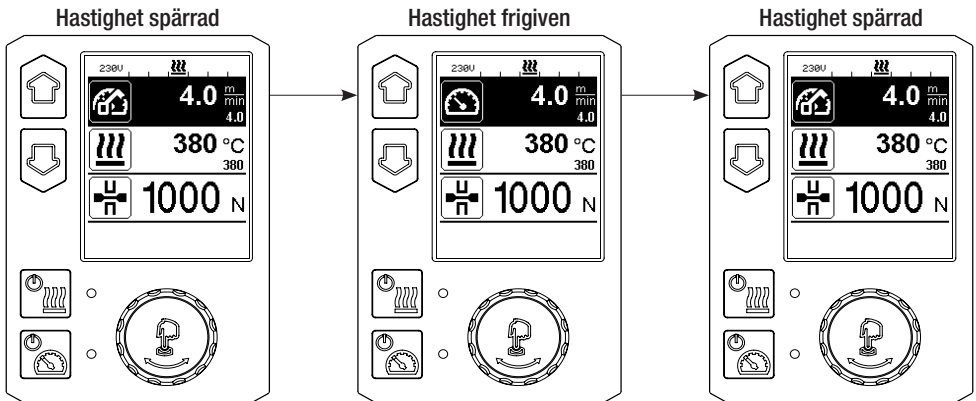
- Med pilknapparna **”Upp” (27)** och **”Ned” (28)** kan markören ställas på önskad **arbetsindikering (34)**.
- Genom att vrida på **«e-Drive»**  kan man nu ställa in börvärdet. Det inställda värdet verkställs genast.
- Efter 5 sek. eller genom en tryckning på **«e-Drive»**  växlar man till funktionsindikeringen.



Inställning av hastighet och temperatur under svetsning

Om **drivningen är tillkopplad** ställs svetsparametrarna temperatur och hastighet in på följande sätt i **arbetsindikeringen (34)**:

- Under svetsningen är **arbetsindikeringen hastighet (34)** spärrad.
- Genom en kort tryckning på «**e-Drive**»  friges hastighetsinställningen och hastigheten kan ändras genom att man vrider på «**e-Drive**» .
- Efter 5 sek. eller genom en tryckning på «**e-Drive**»  spärras hastigheten.
- Hastigheten kan inte längre justeras.
- Med **pilknappen "Ned" (28)** kan markören ställas på arbetsindikeringen värme och genom att vrida på «**e-Drive**»  kan man ändra börvärdet för temperatur. Det inställda värdet verkställs genast.





Starta apparaten

- Montera vid behov de rätta **drivnings-/tryckrullarna (16/17)** och ställ in den önskade utväxlingen (se kapitlet "Byta växelläge").






Anslut apparaten till märkspänningen. Märkspänningen som anges på instrumentet måste stämma överens med nätspänningen.

- Värmekilen har ställts in för 2 mm-membran i fabriksinställningen.
- Tillkoppla svetsautomaten med värmekil med **huvudbrytaren (2)**.
- Ställ in presskraften och kontaktsystemet (se kapitlet "Inställning av svetsparametrar").
- Ställ in svetsparametrarna (temperatur/hastighet) (se kapitlet "Inställning av hastighet och temperatur före svetsning före svetsning").
- Tillkoppla värmen med **knappen "Värme På/Av"** . **Knappen Värme**  måste hållas intryckt i **1 sek.** Därefter hörs en ljudsignal och på displayen visas kort "Heating on".

Svetsning



Innan svetsautomaten med värmekil används ska testsvetsningar genomföras enligt materialtillverkarens svetsanvisning samt nationella standarder eller direktiv. Testsvetsningarna måste kontrolleras.




- Värmekilstemperaturen måste uppnås.
- För in svetsautomaten med värmekil i överlappande plastskikt.
- Tillkoppla drivningen med **knappen "Drivning på/av"** .
- Stäng **spännspaken (7)** genom att trycka på **spännspakslåset (10)** och håll samtidigt fast svetsautomaten med den andra handen i **handtaget (11)**. Värmekilen placeras automatiskt i rätt position.
- Kontrollera hela tiden position, inriktning, och svetsparametrar.
- För svetsautomaten i **handtaget (11)** längs överlappningen.
- Vid behov kan svetshastigheten ändras under drift genom en kort tryckning på och påföljande vridning av «e-Drive»  och  (se kapitlet "Inställning av hastighet och temperatur under svetsning").
- Avspänn **spännarmen (4)** 1 cm före slutet av svetsfogen genom att trycka på **spännspakslåset (10)** och manövrera **spännspaken (7)** och håll samtidigt fast svetsautomaten med den andra handen i **handtaget (11)**. Värmekil-svetsautomaten kan skjutas ut.



OBS!

Den övre drivnings-/tryckrullen (16) och den nedre drivnings-/tryckrullen (17) får inte löpa mot varandra utan svetsmaterial.

Frånkoppling av apparaten

- Stäng av drivmotorn genom att trycka kort på **knappen Drivning**  och frånkoppla värmen med **knappen Värme** . **Knappen Värme**  måste hållas intryckt i 1 sek. Därefter hörs en ljudsignal och på displayen visas kort "Heating off".
- Rengör värmekilen från fastsittande svetsmaterial med den medföljande mässingsborsten.



Låt **värmekilen (5)** svalna efter utfört svetsarbete.





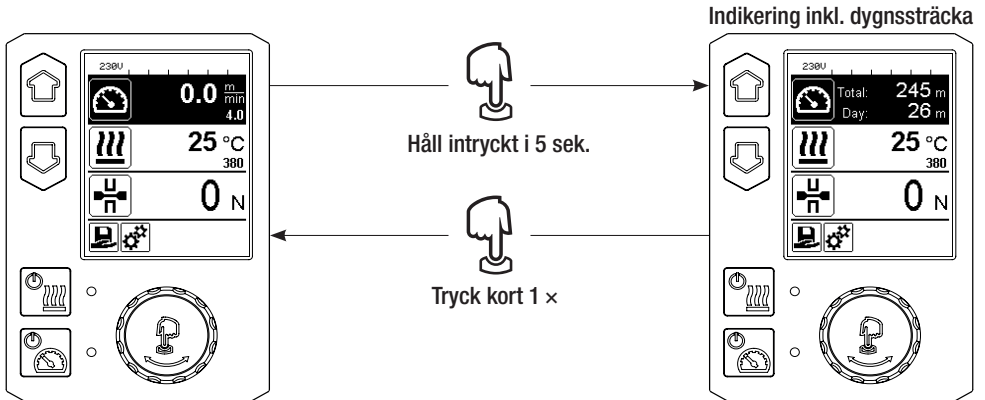
Frånkoppla värmekil-svetsautomaten med **huvudbrytaren (2)** och lossa **nätsladden (1)** från elnätet.

Indikering dygnssträcka




Så snart som drivningen går och mer än 200 N kraft visas i **arbetsindikeringen (34)** registreras den svetsade sträckan. Dygnssträckan kan hämtas så här:

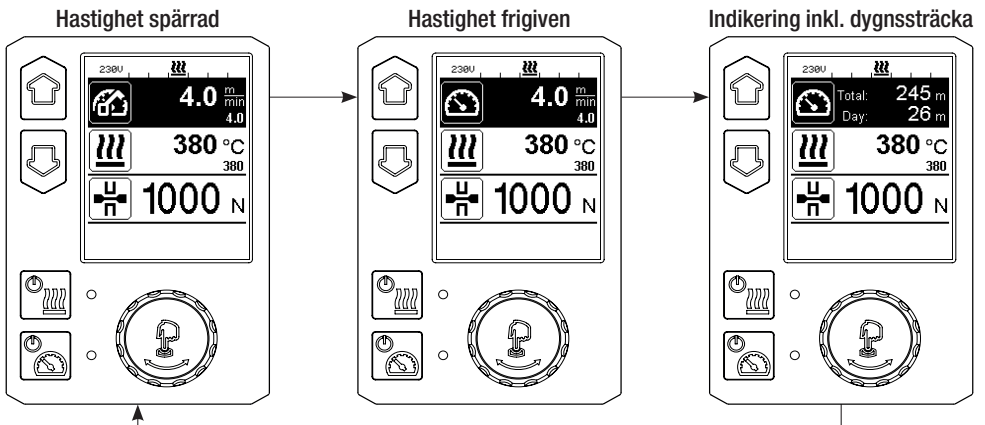
När svetsning inte pågår

- Ställ markören på hastigheten i **arbetsindikeringen (34)** med pilknapparna "Upp" (27) och "Ned" (28).
- Håll «e-Drive»  intryckt i 5 sek.
- I hastighetsindikeringen visas nu värdena för dygnssträcka och totalsträcka.
- Efter en kort tryckning på «e-Drive»  visas åter hastigheten i **arbetsindikeringen (34)**.



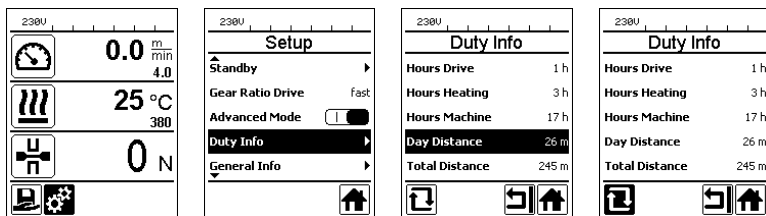
När svetsning pågår

- Under svetsningen är **arbetsindikeringen hastighet (34)** spärrad.
- Genom en kort tryckning på «e-Drive»  frigges hastighetsinställningen.
- Håll «e-Drive»  intryckt i 5 sek.
- I hastighetsindikeringen visas nu värdena för dygnssträcka och totalsträcka.
- Efter en kort tryckning på «e-Drive»  visas åter hastigheten i **arbetsindikeringen (34)** och **arbetsindikering-en hastighet (34)** spärras.



Ta bort dygnssträcka



- Välj menyn **Inställningar**  genom att vrida på «e-Drive»  i **funktionsindikeringen (33)**.
- Tryck kort på **e-Drive** .
- Välj i menyn "Setup" alternativet "Duty Info" genom att vrida på «e-Drive»  och kort trycka .
- Välj "Day Distance" genom att vrida på «e-Drive»  och trycka kort på «e-Drive» .
- Symbolen  för timräknare är markerad, bekräfta genom att trycka på «e-Drive» .
- Dygnssträckan är borttagen.
- Välj symbolen "Tillbaka till arbetsindikeringen"  i **funktionsindikeringen (33)** genom att vrida på «e-Drive» .

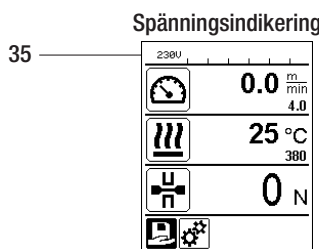
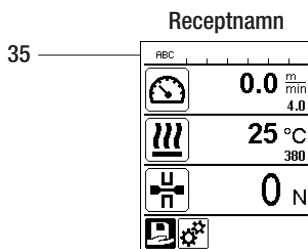


Knappspärr

Genom samtidig intryckning av knapparna "Upp" och "Ned" (27/28) i minst två sekunder aktiveras eller deaktiveras knappspärren.




Receptval

- GEOSTAR har tio valfria recept.
- Genom att välja **symbolen**  i **funktionsindikeringen (33)** kommer man till menyn "Ladda recept". Med knapparna "Upp" och "Ned" (27/28) kan recepten väljas och bekräftas med en tryckning på «e-Drive» .
- Om man ändrar börvärden i recept som man skapat under drift så sparas dessa inte i receptet.
- Om maskinen från- och tillkopplas så visas återigen de värden som ställts in i receptet.
- Det för tillfället valda receptet syns till vänster i statusindikeringen "Område 1" (35).
- Om de senast inställda värdena ska användas när maskinen återinkopplas måste receptet BASIC väljas.
- Om receptet "BASIC" väljs, visas inte receptet "BASIC" i statusindikeringen "Område 1" (35) utan den föreliggande spänningen på apparaten.



Ange namn eller lösenord

I tangentbordsläget kan namn skapas eller lösenord med högst 12 tecken matas in.

Tangentbord	Teckenval (37)	Symbolval (38)
 <p>Upp (27) Ned (28)</p>	Välj tecken vertikalt	
 <p>Vrida «e-Drive» (32)</p>	Horisontellt teckenval	Horisontellt symbolval
 <p>Trycka «e-Drive» (32)</p>	Bekräfta valda tecken	Bekräfta valda symboler

















 <p>37</p> <p>38</p> <p>33</p>		Ändra mellan stor och liten bokstav
		Flytta markörens position i namnet
		Infoga mellanslag
		Radera ett tecken (till vänster om markören)
		Växla med val av denna symbol till funktionsindikering (33)

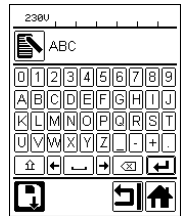
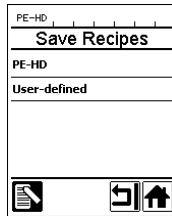
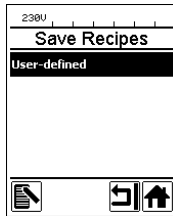
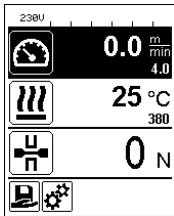
Skapa recept

I menyn "Save Recipes" (spara recept) kan böverdesinställningarna för parametrarna temperatur och hastighet sparas under ett eget namn (se kapitlet "Ange namn eller lösenord").

Skapa recept

Inställning av ett nytt recept:

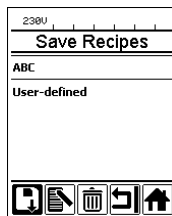
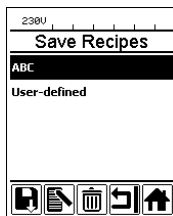
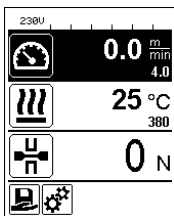
- Ställ in de önskade börvärdena i **arbetsindikeringen (34)** med «e-Drive» .
- Välj menyn **Inställningar**  i **funktionsindikeringen (33)** med «e-Drive»  och bekräfta genom att trycka på «e-Drive» .
- Välj i menyn "Setup" alternativet "Save Recipes" med «e-Drive»  och bekräfta genom att trycka på «e-Drive» .
- Välj receptet "User-defined" med «e-Drive»  och bekräfta genom att trycka på «e-Drive» .
- Välj med «e-Drive»  symbolen "Bearbeta vald position"  i **funktionsindikeringen (33)** och bekräfta genom att trycka på «e-Drive» .
- Ange önskat receptnamn (se kapitlet "Ange namn eller lösenord"), välj därefter **symbolen**  och bekräfta genom att trycka på «e-Drive» .
- Välj i **funktionsindikeringen (33)** den valda symbolen "Spara"  genom att vrida på «e-Drive»  och bekräfta genom att trycka på «e-Drive» . Receptet har sparats.



Redigering av ett befintligt recept

Ställ i **arbetsindikeringen (34)** in önskade börvärden för temperatur och hastighet med «e-Drive» .

- Välj menyn **Inställningar**  i **funktionsindikeringen (33)** med «e-Drive»  och bekräfta genom att trycka på «e-Drive» .
- Välj i menyn "Setup" urvalet med hjälp av «e-Drive»  "Save Recipes" och bekräfta genom att trycka på «e-Drive» .
- Välj det recept som ska redigeras och bekräfta genom att trycka på «e-Drive» .
- Välj i **funktionsindikeringen (33)** symbolen "Bearbeta vald position"  och bekräfta genom att trycka på «e-Drive» .
- Ange önskat receptnamn (se kapitlet "Ange namn eller lösenord"), välj därefter med «e-Drive»  symbolen  och bekräfta genom att trycka på «e-Drive» .
- Bekräfta i **funktionsindikeringen (33)** den valda symbolen "Spara"  genom att trycka på «e-Drive» . Receptet har sparats.



Strömavbrott

Apparatens status före strömavbrott	Strömavbrottets längd	Apparatens status efter strömavbrott
Drivning och värme är tillkopplade (svetsprocess).	≤ 5 sek.	Enheten fortsätter utan återstartsskydd med samma inställningar som före avbrottet.
Drivning och värme är tillkopplade (svetsprocess).	> 5 sek.	Maskinen startar och startindikeringen visas på displayen.
Apparaten är inte i färd med svetsning.	-	Maskinen startar och startindikeringen visas på displayen.

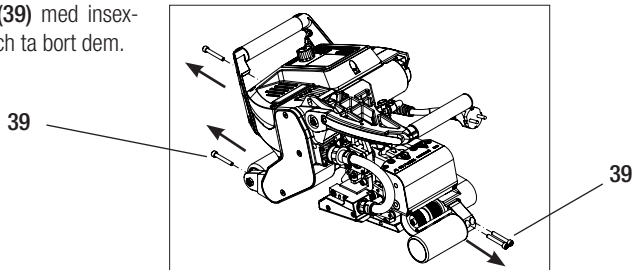
Justering av löpullarnas höjd



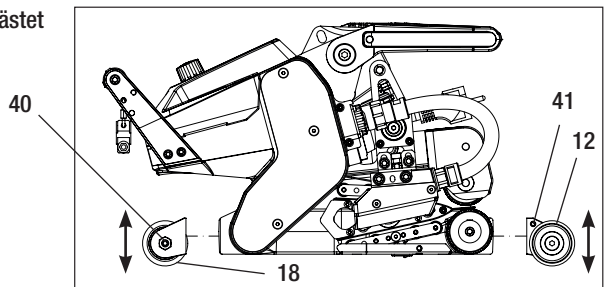
Kontrollera före demonteringen att värmekilen har svalnat, att apparaten är frånkopplad med huvudbrytaren (2) samt att nätsladden har lossats från nätet.

Genom justering av löpullarna fram (18) och bak (12) kan markfrigången höjas eller sänkas.

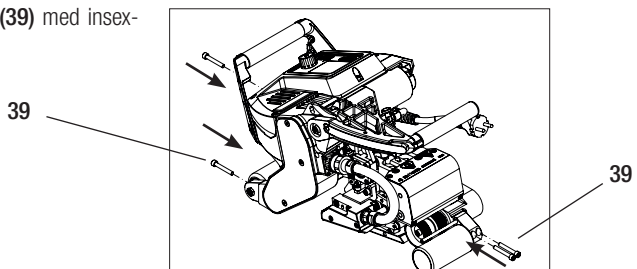
- A. Lossa **cylinderskruvarna (39)** med insexnyckel (nyckelvidd 5 mm) och ta bort dem.



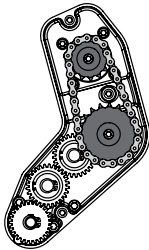
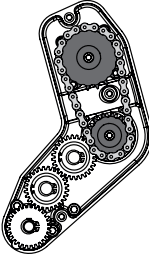
- B. Ställ in rullfästet fram (40) och rullfästet bak (41) på önskad höjd.



- C. Dra åt **cylinderskruvarna (39)** med insexnyckel (nyckelvidd 5 mm).



Byta växelläge

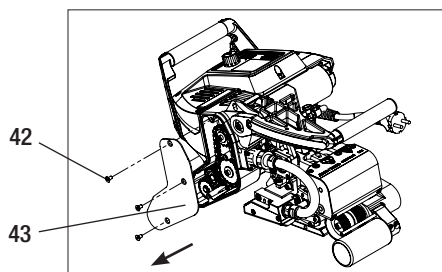
Långsam växel	Snabb växel
	



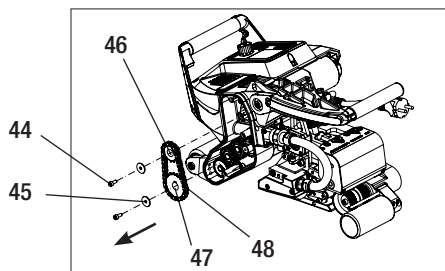
Med växelläget ”snabbt” (fast) har maskinen mindre matningskraft (lägre vridmoment).

Kontrollera före demonteringen att värmekilen har svalnat, att apparaten är frånkopplad med huvudbrytaren (2) samt att nätsladden har lossats från nätet.

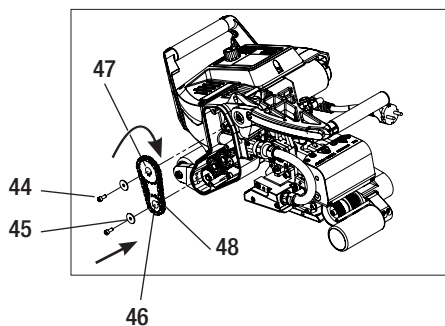
- A. Lossa de **försänkta skruvarna (42)** med insexnyckel (nyckelvidd 3 mm) och ta av **växellådslocket (43)**.



- B. Lossa **cylinderskruvarna (44)** med insexnyckel (nyckelvidd 4 mm) och ta av dem med **brickorna (45)**. Dra av det **lilla kedjehjulet (46)** och det **stora kedjehjulet (47)** tillsammans med **kedjan (48)** från axlarna.

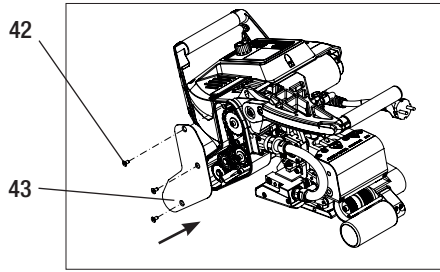


- C. Vrid det **stora kedjehjulet (47)** och det **lilla kedjehjulet (46)** med **kedjan (48)** 180° och skjut tillbaka dem på axlarna. Montera **cylinderskruvarna (44)** med **brickorna (45)** och dra åt med ett moment på 6 Nm.



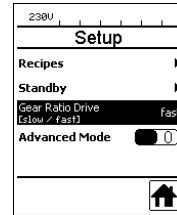
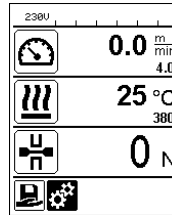
Byta växelläge

D. Montera växellådslocket (43) med de försänkta skruvarna (42).



E. Anpassning av utväxlingsförhållandet

- Välj **Inställningar**  i funktionsindikeringen (33) med «e-Drive» och bekräfta därefter  och .
- Välj därefter "Gear Ratio Drive" genom att vrida på «e-Drive» och bekräfta  och .
- Välj "slow" eller "fast" genom att vrida på «e-Drive»  och bekräfta genom att trycka på «e-Drive» .
- Välj symbolen "Tillbaka till arbetsindikeringen"  i funktionsindikeringen (33) med «e-Drive» .

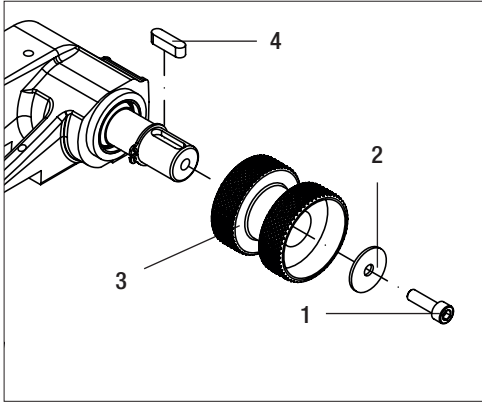


Byta tryckrullar



Kontrollera före demonteringen att värmekilen har svalnat, att apparaten är frånkopplad med huvudbrytaren (2) samt att nätsladden har lossats från nätet.

Beroende av tillämpning kan olika drivnings-/tryckrullar användas.



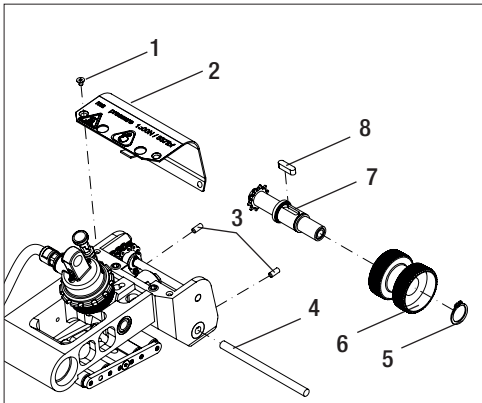
Demontera nedre drivnings-/tryckrulle (17):

Ordningsföljd nr 1 – 4

Montera nedre drivnings-/tryckrulle (17):

Omvänd ordningsföljd nr 4 – 1

1. Cylinderskruv
2. Bricka
3. Tryckrulle
4. Passfjäder



Demontera övre drivnings-/tryckrulle (16):

Ordningsföljd nr 1 – 8

Montera övre drivnings-/tryckrulle (16):

Omvänd ordningsföljd nr 8 – 1

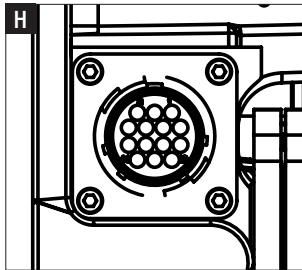
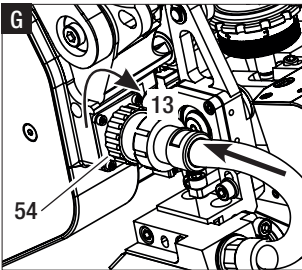
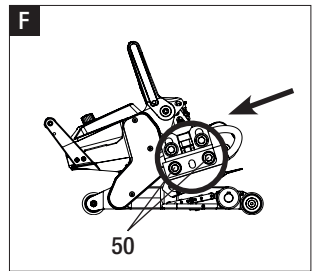
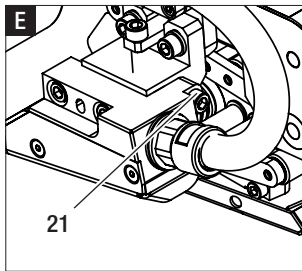
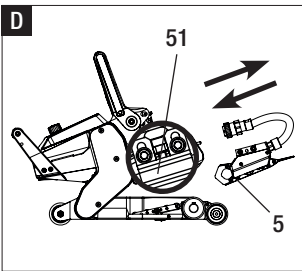
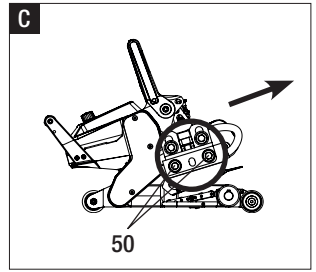
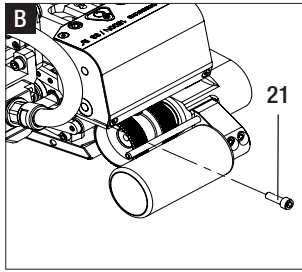
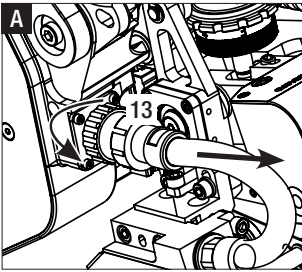
1. Försänkt skruv
2. Skyddsplåt svänghuvud
3. Gängstift
4. Axel
5. Låsring
6. Tryckrulle
7. Drivaxel upptill
8. Passfjäder

Byta värmekil




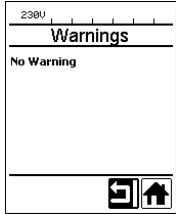
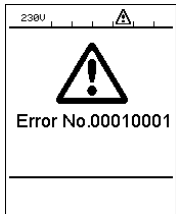
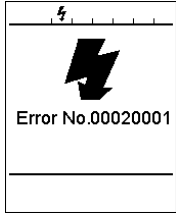

Kontrollera före demonteringen att värmekilen har svalnat, att apparaten är frånkopplad med huvudbrytaren (2) samt att nätsladden har lossats från nätet.

- A. Vrid ringen på värmekilskontakten (13) moturs till anslag.
Lossa värmekilskontakten (13) från maskinen.
- B. Lossa värmekilens låsskruv (21) med insexnyckeln (nyckelvidd 5 mm).
- C. Lossa cylinderskruvarna (50) med insexnyckeln (nyckelvidd 5 mm).
Dra av värmekilsenheten bakåt.
- D. Kör in den nya värmekilen (5) i gejden (51).
- E. Dra åt värmekilens låsskruv (21).
- F. Dra åt cylinderskruvarna (50) med 8,8 Nm.
- G. Sätt tillbaka värmekilskontakten (13) i uttaget (54). **VIKTIGT!** Observera det mekaniska polningsskyddet (bild H). Dra åt ringen på värmekilskontakten (13) medurs till anslag.



Varningar och felmeddelanden

- Om det finns en varning kan användaren fortsätta arbeta. Mer information om varningar kan hämtas via **funktionsindikeringen (33)** i menyn *Inställningar* under "Warnings".
- Om en varning uppstår under svetsningen kan den visas med **knappen "Upp"** .
- Om ett fel uppstår stänger apparaten av värmen och drivningen friges inte.
- Frånkoppla **huvudbrytaren (2)** och lossa **nätsladden (1)** från elnätet om drivningen blockeras. Kontakta en Leister-serviceverkstad.

Typ av meddelande	Indikering	Felkod/ varningsmeddelande	Felbeskrivning
Varning		Heat Cartridge Broken	En värmepatron är defekt
		Ambient Temperature	Omgivningstemperaturen är för hög
		Undervoltage	För låg spänning
		Overtoltage	För hög spänning
		Max. Force Exceeded	Max. spännkraft överskriden
		Drive Overcurrent	Strömbegränsning
Fel		0001.XXXX	Maskinen överhettad. Låt enheten svalna.
Fel		0002.XXXX	För hög eller för låg nätspänning. Kontrollera spänningskällan.
Fel*		0004.XXXX	Fel på maskinvaran
		0008.XXXX	Termoelement defekt
		0020.XXXX	Värmepatron defekt
		0200.XXXX	Kommunikationsfel
		0400.XXXX	Fel i drivningen
* Kontakta Leister-center			

Tillbehör

- Endast Leister-tillbehör får användas.

Utbildning

- Leister Technologies AG och deras auktoriserade serviceställen erbjuder svetskurser och inskolningar. Mer information finns på www.leister.com.

Underhåll

- Skilj apparaten från elnätet inför underhållsarbeten.

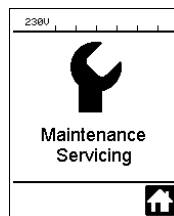


Låt **värmekilen (5)** svalna.

- Rengör värmekilen med en mässingsborste
- Rengör drivningsrullarna med stålborste.
- Kontrollera att **nätkabeln (1)** och stickkontakten inte har några elektriska eller mekaniska skador.

Service och reparation

- Reparationer får endast utföras av auktoriserade Leister-serviceverkstäder. Dessa tillhandahåller inom 24 timmar en professionell och tillförlitlig reparationservice med originalreservdelar enligt gällande kretsscheman och reservdelslistor.
- Om indikeringen "Maintenance servicing" visas på värmekil-svetsautomaten när apparaten har tillkopplats, måste svetsautomaten kontrolleras av en auktoriserad Leister-serviceverkstad. Drivenheten har nått 800 drifttimmar.
- Indikeringen försvinner automatiskt efter 10 sek. eller kan kvitteras med en tryckning på «e-Drive» .



Garanti

- För det här instrumentet gäller den direkta distributionspartnerns/försäljarens garantivillkor från och med köpdatumet. Vid garantianspråk (styrks med faktura eller följesedel) åtgärdar distributionspartnern tillverknings- eller bearbetningsfel genom tillhandahållande av reservdelar eller reparation. Den elektriska värmekilen omfattas inte av denna garanti.
- Ytterligare garantianspråk utesluts inom ramen för bindande lagstiftning.
- Skador till följd av normalt slitage, överbelastning eller felaktig hantering täcks inte av garantin.
- Garantianspråk gäller inte för instrument som har manipulerats eller ändrats av köparen.

Onnittelemme GEOSTAR-kuumakiilahitsausautomaatin ostamisesta.

Olette valinneet ensiluokkaisen kuumakiilahitsausautomaatin, joka on valmistettu korkealaatuisista materiaaleista. Tämä laite on kehitetty ja valmistettu uusimpien hitsausteknologioiden mukaisesti. Jokainen GEOSTAR-laite käy läpi tiukan laadunvalvonnan ennen kuin se lähtee tehtaalta Sveitsistä.



Lue käyttöohje huolellisesti ennen käyttöönottoa ja säilytä se tulevaa käyttöä varten.

Leister GEOSTAR G5/G7 Kuumakiilahitsausautomaatti

Lisätietoja GEOSTAR-laitteesta ja myLeister -toiminnosta löydät osoitteesta www.Leister.com



Käyttötarkoitukset

• GEOSTAR G5/G7

Kalvojen ja tiivistemateriaalien limihitsaus ja viimeistely.
Limitysleveys enint. 150 mm.

• Saumamuoto

Laite valmistaa standardien DVS* 2225 osa 1 ja osa 4, ASTM, TWI ja muiden kansainvälisten standardien mukaisia hitsaussaumoja.

Muut mitat mahdollisia tarpeen mukaan.

*DVS: Deutscher Verband für Schweisstechnik (Saksan hitsaustekniikkajärjestö)

GEOSTAR G5	Materiaali	Materiaalivahvuus, ohjearvo
kupari	PE-HD, PE-LD, PP, TPO, FPO	0,8–3,0 mm
teräs	PVC-P	0,8–3,0 mm

GEOSTAR G7	Materiaali	Materiaalivahvuus, ohjearvo
kupari	PE-HD, PE-LD, PP, TPO, FPO	1,0–3,0 mm
teräs	PVC-P	1,0–3,0 mm

Muut materiaalit pyynnöstä



PVC-materiaalien hitsaamiseen on käytettävä määrättyä laitetyyppiä, jossa on **teräskiila**.



Varoitus



Hengenvaara avattaessa laite, koska jännitteiset komponentit ja liitännät tulevat esiin. Irrota verkkopistoke pistorasiasta ennen laitteen avaamista.



Palo- ja räjähdysvaara kuumakiilalaitteita epäasianmukaisesti käytettäessä, erityisesti syttyvien materiaalien ja räjähtävien kaasujen läheisyydessä.



Palovammojen vaara! Älä kosketa kuumaa kuumakiilaa. Anna laitteen jäähtyä.



Yhdistä laite **suojajohtimella varustettuun pistorasiaan**. Kaikki suojajohtimen katkokset laitteen sisä- tai ulkopuolella ovat vaarallisia!
Käytä vain suojajohtimella varustettua jatkojohtoa!



Älä koske liikkuviin osiin. On olemassa tahattoman takertumisen ja sisään-tempautumisen vaara.



Huomio



Laitteessa ilmoitetun **nimellisjännitteen** on vastattava verkkojännitettä. Verkkojännitekatkoksen ilmetessä virta on katkaistava pääkytkimestä.



FI-kytkin on ehdottoman pakollinen henkilöturvallisuuden vuoksi, kun laitetta käytetään rakennustyömailla.



Laitetta **on tarkkailtava** käytön aikana. Lämpö voi siirtyä katseen ulottumattomissa oleviin syttyviin materiaaleihin.

Laitetta saavat käyttää vain **koulutetut ammattilaiset** tai käyttö on tehtävä heidän valvonnassaan. Käyttö on täysin kielletty lapsilta.



Suojaa laite kosteudelta ja vedeltä.

Vaatimustenmukaisuus

Leister Technologies AG, Galileo-Strasse 10, CH-6056 Kägiswil/Schweiz vahvistaa, että tämä markkinoille saattamamme malli täyttää seuraavien EY-direktiivien vaatimukset.

Direktiivit: 2006/42, 2014/30, 2014/35, 2011/65

Harmonisoidut standardit: EN 12100, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-6-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 62233, EN 60335-1, EN 60335-2-45, EN 50581

Kägiswil, 6.12.2017

Bruno von Wyl, CTO

Christoph Baumgartner, GM

Hävittäminen



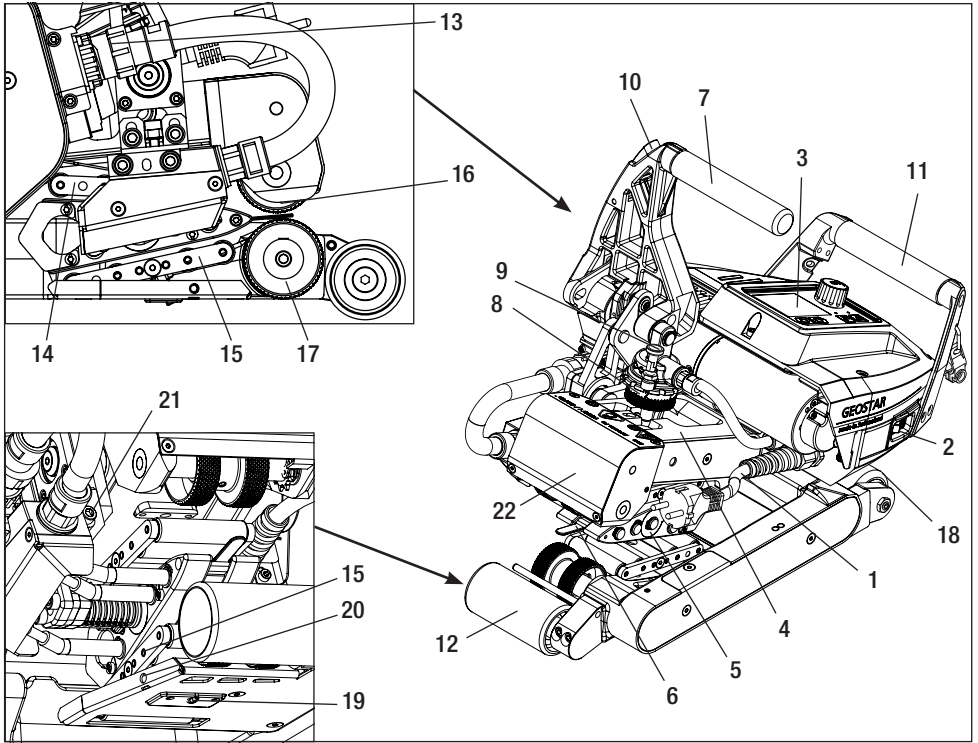
Sähkölaitteet, tarvikkeet ja pakkaukset on toimitettava ympäristöä säästävään kierrätykseen.
Vain EU-maiden osalta: Älä heitä sähköyökaluja kotitalousjätteeseen!

Tekniset tiedot

Laitetyyppi		GEOSTAR G5	GEOSTAR G5	GEOSTAR G7
* Jännite	V~	120	200 / 220 – 240	220 – 240
Teho	W	1800	2800	2800
Taajuus	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Lämpötila, portaaton	°C °F	80 – 460 176 – 788	80 – 460 176 – 788	80 – 460 176 – 788
Käyttölaite hidas, portaaton	m/min ft./min	0,8 – 6 2,6 – 19,6	0,8 – 6 2,6 – 19,6	0,8 – 7 2,6 – 22,9
Käyttölaite nopea, portaaton	m/min ft./min	1,5 – 12 4,9 – 39,3	1,5 – 12 4,9 – 39,3	1,5 – 12 4,9 – 39,3
Saumavoima enint.	N/lbs	1500 / 337	1500 / 337	1500 / 337
Päästötaso	L _{PA} (dB)	60	60	60
Mitat (P × L × K)	mm	482 × 278 × 269	482 × 278 × 269	482 × 278 × 269
Paino (ilman verkkojohtoa)	kg/lbs	16,4 / 36,2	16,4 / 36,2	17,7 / 39
Vaatimustenmukaisuusmerkintä		CE	CE	CE
Suojausluokka I		⊕	⊕	⊕
Laitte		G5		G7
Kuumakiilan pituus	mm	90		130
Kuumakiilan leveys	mm	50		50
Hitsaussauman leveys	mm	2 × 11	2 × 15	2 × 15

Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään. Muut versiot pyynnöstä

* Liitäntäjännite ei vaihdettavissa



- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. Verkkovirtajohto | 14. Kosketusjärjestelmä ylhäällä |
| 2. Pääkytkin | 15. Kosketusjärjestelmä alhaalla |
| 3. Käyttöyksikkö | 16. Ylempi käyttö-/puristusrulla |
| 4. Kiinnitysvarsi | 17. Alempi käyttö-/puristusrulla |
| 5. Kuumakiila | 18. Ohjausrulla edessä |
| 6. Vetokieli | 19. Alhaalla olevan kosketusjärjestelmän säätöruuvi |
| 7. Kiristysvipu | 20. Alhaalla olevan kosketusjärjestelmän lukitusruuvi |
| 8. Saumavoiman säätörengas | 21. Kuumakiilan lukitusruuvi |
| 9. Saumavoiman kiinnityspultti | 22. Heiluripää |
| 10. Kiristysvivun lukitus | |
| 11. Käsikahva | |
| 12. Ohjausrulla takana | |
| 13. Kuumakiilan pistoke | |

Pääkytkin (2)

— ○ GEOSTAR-kuumakiilahitsausautomaatin kytkemiseen päälle/pois

Käyttöyksikkö (3)



«e-Drive»

«e-Drive» toimii navigaattorina. Sillä on kaksi toimintoa:

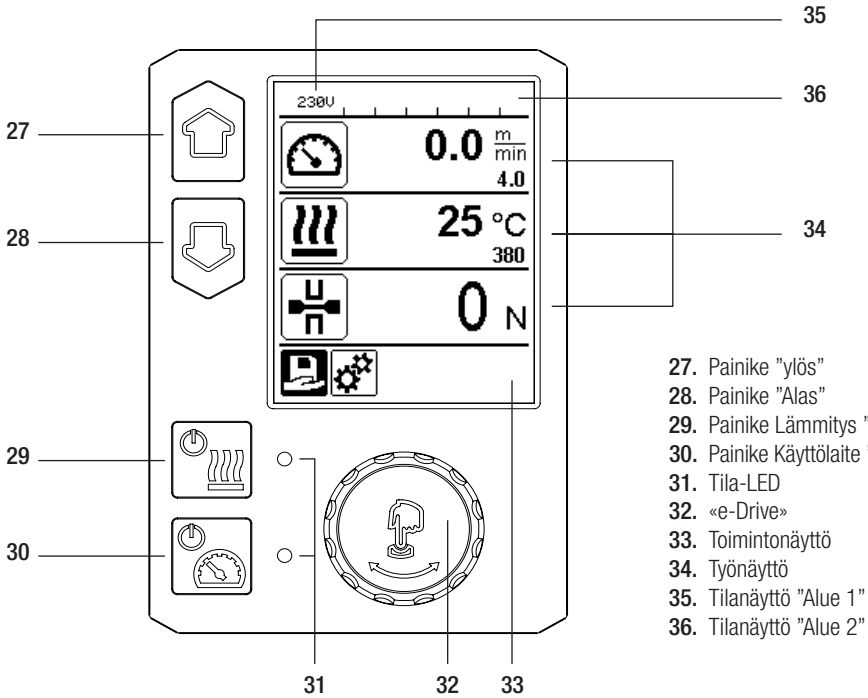


Käännä vasemmalle tai oikealle säätääksesi eri valikoita tai arvoja.



Painaminen vahvistamista tai aktivoimista varten.

Käyttöyksikkö



- 27. Painike "ylös"
- 28. Painike "Alas"
- 29. Painike Lämmitys "pälle/pois"
- 30. Painike Käyttölaite "pälle/pois"
- 31. Tila-LED
- 32. «e-Drive»
- 33. Toimintonäyttö
- 34. Työnäyttö
- 35. Tilinäyttö "Alue 1"
- 36. Tilinäyttö "Alue 2"

Kuljetus



Älä käytä laitteessa olevia käsikahvoja ja kuljetuslaatikon kantokahvoja kuljettamiseen nosturilla.



Koneen kuljettamiseen on käytettävä sopivia kuljetusvälineitä.



Kuljetusta varten **kuumakiilan (5)** on oltava jäähtynyt.



Älä varastoi kuljetuslaatikkoon mitään palavia materiaaleja.

Tilan LED-näyttö ”lämmitys”

Painikkeen lämmitys ”pälle/pois” (29) vieressä oleva LED näyttää lämmityksen tilat.

LED-tila (31) Lämmitys päälle/pois (29)	Tila	Syy
LED pois päältä	Lämmitys on kytketty pois päältä.	
LED vilkkuu vihreänä	Lämmitys on kytketty päälle. Lämpötila on toleranssialueen ulkopuolella.	
LED koko ajan vihreä	Lämmitys on kytketty päälle. Lämpötila on toleranssialueen sisällä.	
Jos lämmityksen käytön aikana tulee näkyviin varoitusviesti tilanäytön alueella 2 (36) tai virheilmoitus työnäytössä (34) , se näytetään seuraavasti:		
LED vilkkuu punaisena	Lämmityksen varoitusilmoitus	Katso varoitus ja virheilmoitus.
LED koko ajan punainen	Lämmityksen virheilmoitus	Katso varoitus ja virheilmoitus.

Tilan LED-näyttö ”käyttölaite”



Painikkeen käyttölaite ”pälle/pois” (30) vieressä oleva LED näyttää käyttölaitteen tilan, kun se toimii tarkoituksemukaisesti.

LED-tila (31) Käyttölaite päälle/pois (30)	Tila	Syy
LED pois päältä	Käyttölaite on kytketty pois päältä.	
LED koko ajan vihreä	Käyttölaite on kytketty päälle.	
Jos käyttölaitteen käytön aikana tulee näkyviin varoitusviesti tilanäytön alueella 2 (36) tai virheilmoitus työnäytössä (34) , se näytetään seuraavasti:		
LED vilkkuu punaisena	Käyttölaitteen virranrajoitus on aktiivinen.	Katso varoitus ja virheilmoitus.
LED koko ajan punainen	Käyttölaitteessa on vika.	Katso varoitus ja virheilmoitus.

Käyttöyksikön kuvaus

Näppäimistötila	Tämänhetkinen valinta Työnäyttö	Tämänhetkinen valinta toimintonäytössä	Tämänhetkinen valinta Asetusvalikko
 Ylös (27) Alas (28)	Aseman vaihto työnäytön sisällä.	Toimintonäytön vaihto työnäyttöön.	Muuttaa kohtaa Setup-valikon sisällä.
 Lämmitys Päälle/Pois (29)	Kytkee lämmityksen päälle/pois	Kytkee lämmityksen päälle/pois	Ei toimintoa
 Käyttölaite Päälle/Pois (30)	Kytkee käyttölaitteen päälle/pois	Kytkee käyttölaitteen päälle/pois	Ei toimintoa

Käyttöyksikön kuvaus

	Valitse «e-Drive» (32)	Säädetty arvo hyväksytään suoraan käyttöön ja siirrytään suoraan takaisin toimintonäyttöön.	Valittu toiminto suoritetaan.	Merkityn kohdan valinta.
	Kierrä painiketta «e-Drive» (32)	Halutun ohjearvon säätö askelin 5 °C tai 0,1 m/min	Kohdan vaihto toimintonäytössä.	<ul style="list-style-type: none"> Muuttaa kohtaa Setup-valikon sisällä Valitun kohdan arvon säätö

Näyttöruudun kuvaus

Tilanäyttö "Alue 1" (35)

Tallennetun arvon nimi	Tämänhetkinen valittuna oleva profiili. Jos profiiliin nimessä on yli 6 merkkiä, ensin näyttöön tulevat ensimmäiset 6 merkkiä, sen jälkeen muut merkit.
230 V	Verkkopistokkeen tämänhetkinen verkkojännite.

Tilanäyttö "Alue 2" (36)



Varoitus

(ks. luku Varoitus ja vikailmoitukset)



Alijännite



Ylijännite



Painikelukitus

(vain painikelukituksen ollessa aktiivinen)












Lämmitys

(vain lämmityksen ollessa aktiivinen)

Toiminto- ja työnäyttö

- Toiminto- ja työnäytössä määritetään aina senhetkisen valinnan merkitty esitetty kenttä tai symboli.


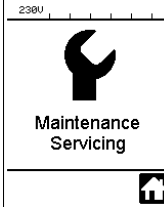
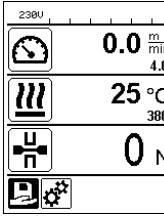
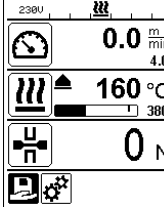
Toimintonäyttö (33)

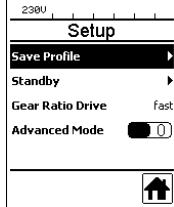
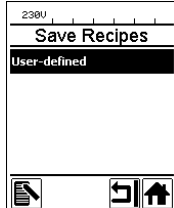
Symboli	Merkitys	Symboli	Merkitys
	Vapaiden ja esimääritettyjen profiilien valinta		Huoltovalikko (käytettävissä vain salasanaalla)
	Säädöt		Tallenna
	Paluu työnäyttöön (suora poistuminen valikosta)		Poista valittu asema
	Yksi taso takaisin		Muokkaa valittua asemaa
	Tuntilaskurin säätöjen nollaus		

Toiminto- ja työnäyttö


Työnäyttö (34)

Symboli	Merkitys
	Käyttölaitteen nopeus [m/min/ft./min]
	Käyttölaitteen nopeus lukittu [m/min/ft./min]
	Kuumakiilan lämpötila [°C/°F]
	Saumavoima [N/lbf]
	Infoikkuna
	Laitteet valmiustilassa. Laskurin tultua nollaan lämmitys kytketään pois päältä.
	Laitteessa on vika. Lisäksi näyttöön tulee vikakoodi (laite ei enää ole käyttövalmis). Ota yhteyttä valtuutettuun huoltopisteeseen. Katso luku Varoitukset ja vikailmoitukset
	Varoitus: Katso luku Varoitukset ja vikailmoitukset
 160 °C 380	Nuoli ylöspäin ja edistymispalkki osoittavat, että ohjearvoa (merkintä edistymispalkissa) ei vielä ole saavutettu (liian kylmä). Vilkkuva arvo on tosiarvo. Edistymispalkin vieressä oleva arvo on säädetty ohjearvo.
 390 °C 380	Nuoli alaspäin ja edistymispalkki osoittavat, että ohjearvoa (merkintä edistymispalkissa) ei vielä ole saavutettu (liian kuuma). Vilkkuva arvo on tosiarvo. Edistymispalkin vieressä oleva arvo on säädetty ohjearvo.
 385 °C 380	Jos "Set Values" (näytä ohjearvot) on aktivoituna, näytetään tosilämpötila (suuri) ja ohjelämpötila (pieni). Tehtaan vakioasetus.
 380 °C	Jos "Set Values" (näytä ohjearvot) on deaktivoituna, käytön aikana näkyvät vain tosiarvot (suuri), muuten vain ohjearvot (suuri).

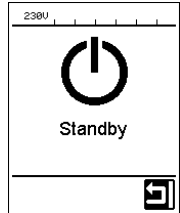
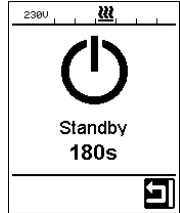
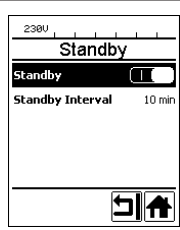
<p>Käynnistysnäyttö Käynnistettäessä näkyvä näyttö ohjelmistoversion ja laitetyypin kanssa.</p>	
<p>Huolto Jos laitteen huoltoväli on saavutettu, käynnistysnäytön jälkeen tulee näkyviin "Maintenance Servicing". Näyttö häviää automaattisesti 10 sekunnin kuluttua tai se voidaan vahvistaa painamalla «e-Drive» -painiketta. Laite täytyy niin pian kuin mahdollista viedä huoltopisteeseen.</p>	
<p>Alkunäyttö Käynnistysnäytössä näytetään kaikki ohje- ja tosiarvot. Lämmitystä ei ole vielä kytketty päälle. Kaikki ohjearvot voidaan säätää.</p>	
<p>Käynnistysnäyttö Hitsaus Näyttö lämmityksen aikana.</p>	

<p>Reseptivalinta Valitse itse määrittelemäsi resepti. Reseptin valinta on kuvattu yksityiskohtaisesti luvussa "Load Recipe" (laata resepti).</p>	
<p>Säätö Perussäädössä pääset valikon "Setup" (asetukset) kautta reseptin tallentamiseen, valmiustiloihin ja käyttölaitteen välityssuhteeseen. Valitsemalla kohta "Advanced Mode" (laajennettu) käytettävissä on erilaisia muita säätömahdollisuuksia.</p>	 
<p>Vapaa reseptin määrittely Vapaa reseptin tallennus on kuvattu yksityiskohtaisesti luvussa "Save Recipes" (tallenna reseptit).</p>	

Valmius

Valmiustila on aktivoitu. Jos moottori on kytketty pois päältä, lämmitys aktivoitu ja jos kohdassa "Standby Interval" (valmiusaika) määritetyn ajan kuluessa ei paineta mitään painiketta, laite vaihtaa automaattisesti valmiustilanäyttöön. Jos seuraavan 180 sekunnin aikana ei paineta painiketta «e-Drive» , lämmitys kytkeytyy automaattisesti pois päältä. Sen jälkeen näyttöön tulee "Standby". Jos painetaan painiketta «e-Drive» , vaihdetaan työtilaan.

Tehdasasetuksena valmiustila on deaktivoitu.



Gear Ratio Drive

Arvon (slow/fast) on vas-tattava vaihteistokotelon ketjupyöräsuunnitelmaa. Luku "Vaihteistotason vaihto"



Show Duty Info

Hours Drive:

Käyttölaitteen senhetkinen toiminta-aika

Hours Heating:

Lämmityksen senhetkinen toiminta-aika

Hours Machine:

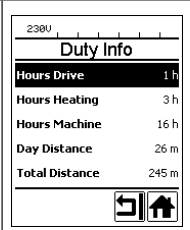
Koneen senhetkinen toiminta-aika

Day Distance:

Tämänhetkinen kuljettu Matka (nollattavissa)

Total Distance:

Kaikkiaan kuljettu matka.



Show General Info

Firmware HMI:

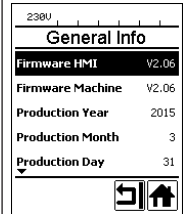
Näyttöyksikön (tiedonsiirtomoduuli) ohjelmistoversio.

Firmware Machine:


Ohjelmistoversio

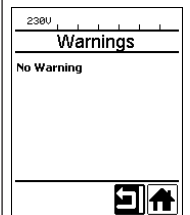
Production Info (tuotantotiedot):

Tuotantoajan ja -numeron tiedot



Varoitusnäyttö

Jos varoitus on päällä, se ilmoitetaan symbolilla  tilanäytössä. Valikosta "Warnings" (varoitukset) löytyy tarkempia tietoja aktiivisesta varoituksesta.



Machine Setup (koneen asetukset)

Unit:

Käytetyn yksikön asettaminen (metrinen/imperiaalinen)

Unit Speed:

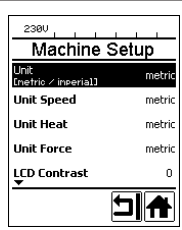
LCD-kontrastin säätö

Unit Heat:

Näyttöruudun taustavalaistuksen säätö

Unit Force:

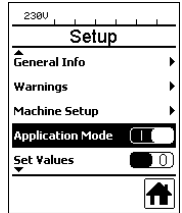
Näppäimistön taustavalaistuksen säätö



Application Mode (sovellus)

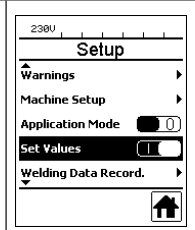
Jos "Application Mode" (sovellustila) on aktivoitu, **työnäytössä (34)** näkyvät käyttölaitteen ja lämmityksen kuormituksen yksityiskohtaiset tiedot.

	Drive : 40% 50 nA
	Heat : 100% 2791 W
	Heat : 104 °C
	Mains : 50 Hz



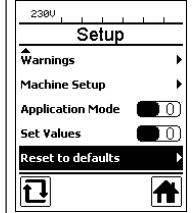
Set Values

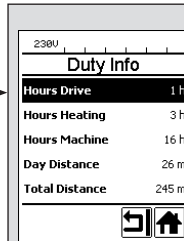
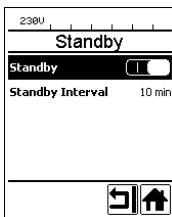
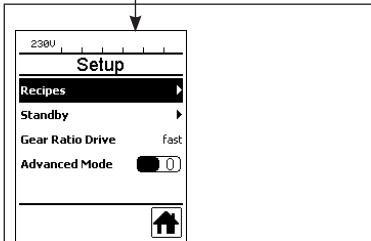
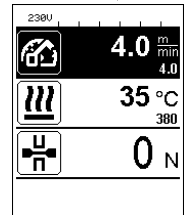
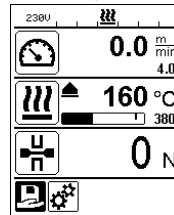
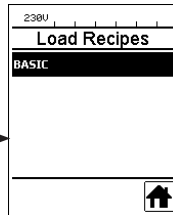
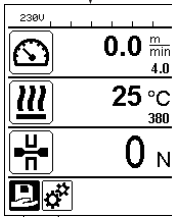
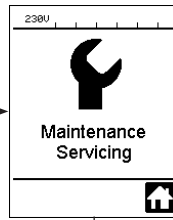
Jos "Set Values" (näytä ohjearvot) on aktivoituna, esitetään tosiarvot suurella ja ohjearvot pienellä. Tehdasasetus aktivoitu.



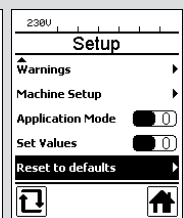
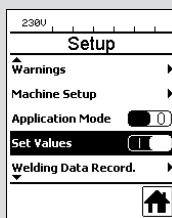
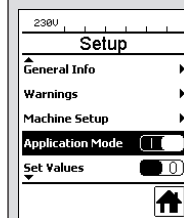
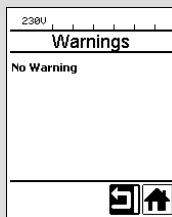
Reset to defaults

Jos valikko "Reset to defaults" (palauta tehdasasetukset) avataan ja se vahvistetaan valitsemalla toiminto, kaikki asiakaskohtaiset profiilit poistetaan. Setup-valikon kautta muutetut säädöt palautetaan takaisin tehdasasetuksiin.





Käytettävissä vain tilassa "Advanced Mode" (laajennettu)



Työympäristö/turvallisuus

Laitetta saa käyttää vain ulkona tai hyvin ilmastoiduissa tiloissa. Pidä huolta siitä, ettet polta materiaalia hitsauksen aikana.

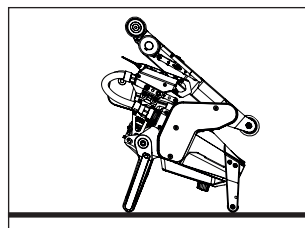
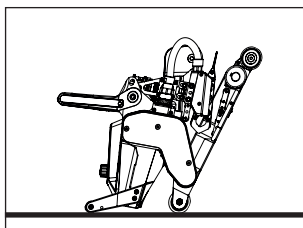
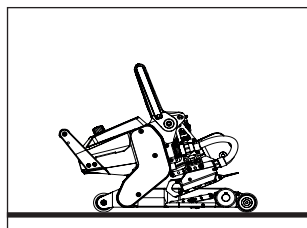
Etsi lisätietoa materiaalia koskevasta valmistajan turvaohjelehdessä ja noudata siinä olevia ohjeita.



Tarkasta ennen käyttöönottoa verkkoliitäntäjohto (1) ja pistokkeet sekä jatkojohto sähköisten tai mekaanisten vaurioiden varalta. Käytä vain suojajohtimella varustettua jatkojohtoa.

Kuumakiilahitsausautomaattia ei saa käyttää räjähdysvaarallisessa tai syttyvässä ympäristössä. Varmista pystyssä pysyminen työn aikana. Verkkovirtajohtoon (1) on voitava liikkuu vapaasti eikä se saa estää käyttäjää tai kolmansia osapuolia työssä.

Sijoi ta kuumakiilahitsausautomaatti vaakasuoralle, tulenkestävälle alustalle, ja varaa riittävä etäisyys palaviin materiaaleihin ja räjähtäviin kaasuihin!



Kuumakiilahitsausautomaatti voidaan asettaa työtaukojen aikana tai jäähtymistä varten kolmeen eri asentoon. Kiristysvivun on oltava tällöin lukittu.

Jatkojohto

- Huomioi vähimmäishalkaisija jatkojohtoja käytettäessä.
- Jatkojohtoon on oltava hyväksytyt käytettäväksi käyttöpaikalla (esim. ulkona), ja se on oltava merkitty vastaavasti.
- Käytettäessä aggregaattia virransyöttöön nimellistehoa koskevat vaatimukset ovat: 2 x kuumakiilahitsausautomaatin nimellisteho ja varustettu FI-kytkimellä.
- Aggregaatin on oltava maadoitettu.

230 V~	että 50 m	3 × 1,5 mm²
	että 100 m	3 × 2,5 mm²
120 V~	että 50 m	3 × 1,5 mm²
	että 100 m	3 × 2,5 mm²

Hitsauksen valmistelu

- Limityspeveys enint. 150 mm
- Tiivistemateriaalien on oltava limityksen välissä sekä ylä- ja alapuolella puhtaita ja kuivia.

Hitsausparametrien säätö



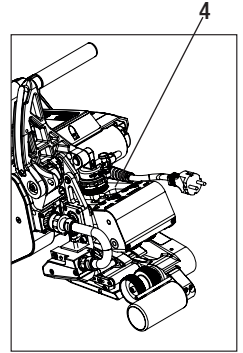
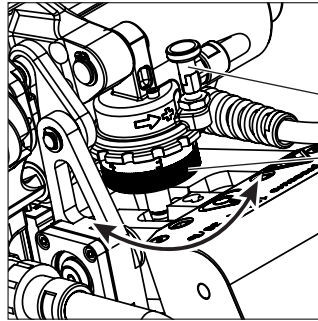
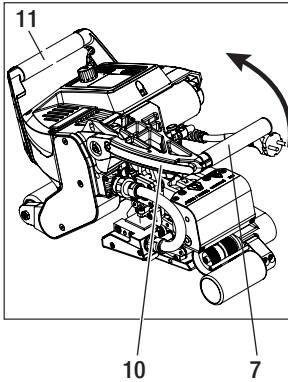
HUOMAUTUS!

Kuumakiila on säädetty tehdasasetuksena 2 mm:n kalvoille. Säätöä varten kuumakiilan (5) on oltava jäähtynyt. Puristumisvaara suljettaessa kiinnitysvarsi (4).

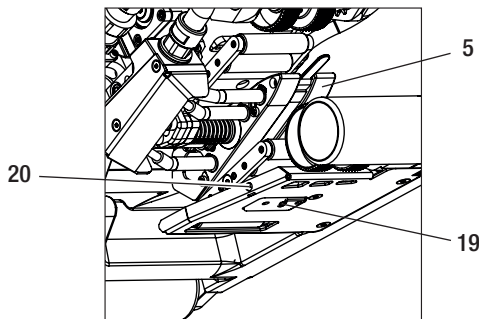
Kytke GEOSTAR pois päältä **pääkytkimestä (2)** ja irrota verkkovirrasta.

Saumavoima ja kosketusjärjestelmä

- A. Paina **kiristysvivun lukitusta (10)** ja käännä **kiristysvipua (7)** ylös, kunnes lukitus kytkeytyy ja pidä lisäksi toisella kädellä kiinni hitsausautomaatin **käsikahvasta (11)**. Vapauta **saumavoiman kiinnityspultti (9)** vetämällä ja kääntämällä 90°. Sääda **kiinnitysvarsi (4)** **saumavoiman säätörenkaan (8)** avulla suurimpaan auki-asentoon.

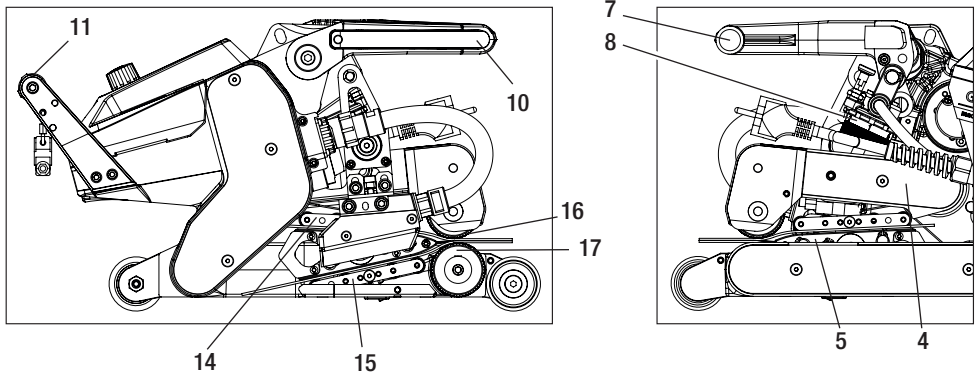


- B. Vapauta jännitteettömässä tilassa **alhaalla olevan kosketusjärjestelmän lukitusruuvi (20)**. Ruuvaa **alhaalla olevan kosketusjärjestelmän säätöruuvia (19)** kuusioavaimella 4 mm riittävästi pois **kuumakiilasta (5)**.

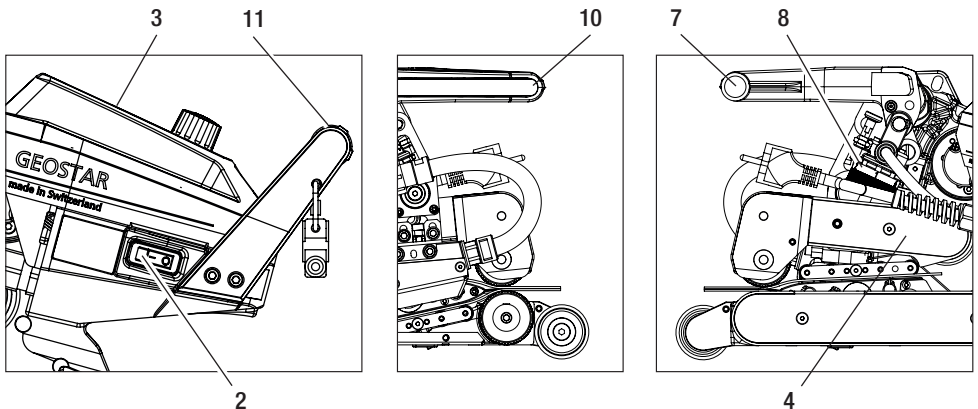


Hitsausparametrien säätö

- C. Vie hitsattavan materiaalin testiraina (alempi ja ylempi kalvo) **ylemmän ja alemman käyttö-/puristusrullan (16/17)** väliin ja **ylemmän ja alemman kosketusjärjestelmän (14/15)** ja **kuumakiilan (5)** väliin. Paina **kiristysvivun lukitusta (10)** ja sulje **kiinnitysvarsi (4)** **kiristysvivun (7)** avulla ja pidä lisäksi toisella kädellä kiinni hitsausautomaatin **käsikahvasta (11)**. Kierrä **saumavoiman säätörengasta (8)**, kunnes puristusrollat koskevat hieman hitsattavaan materiaaliin.



- D. Liitä GEOSTAR verkkoon ja kytke **pääkytkin (2)** päälle. Paina **kiristysvivun lukitusta (10)** ja käännä **kiristysvipua (7)** ylös, kunnes **kiristysvivun lukitus (10)** kytkeytyy ja pidä lisäksi toisella kädellä kiinni hitsausautomaatin **käsikahvasta (11)**. Kierrä **saumavoiman säätörengasta (8)** avatussa tilassa, kunnes saumavoima **käyttöyksiköllä (3)** kiinnitettyllä **kiinnitysvarrella (4)** ja asetetulla testirainalla vastaa haluttua arvoa.



HUOMAUTUS!

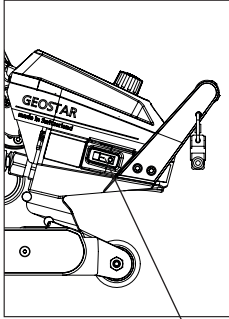
Jos enimmäissaumavoima 1500 N ylittyy, mekaaniset vauriot ovat mahdollisia.



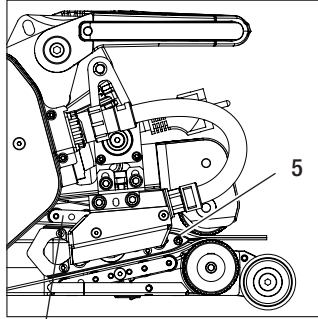
Älä koske liikkuviin osiin. On olemassa tahattoman takertumisen ja sisääntempautumisen vaara.

Hitsausparametrien säätö

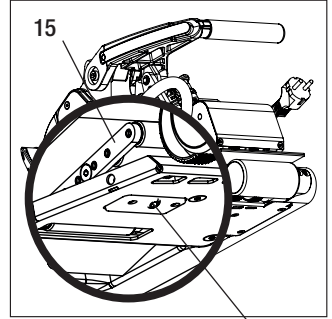
- E. Kytke **pääkytkin (2)** pois päältä ja irrota GEOSTAR verkkovirrasta. Ruuvaa **alhaalla olevaa kosketusjärjestelmää (15)** kiristetyssä tilassa **alhaalla olevan kosketusjärjestelmän säätöruuvilla (19)** kuumakiilan (5) suuntaan, kunnes alempi testiraina koskee **kuumakiilaan (5)**. Tee sitten yksi kierros **alhaalla olevan kosketusjärjestelmän säätöruuvilla (19)** kuumakiilan (5) suuntaan, jotta **ylhäällä oleva kosketusjärjestelmä (14)** on esikiristetty.



2

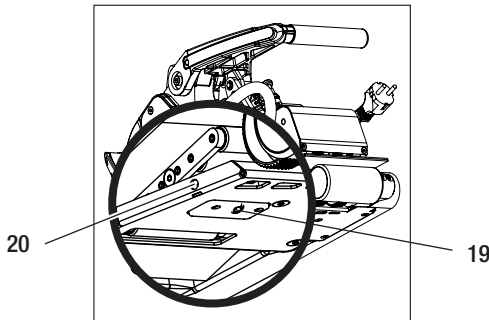


14



19

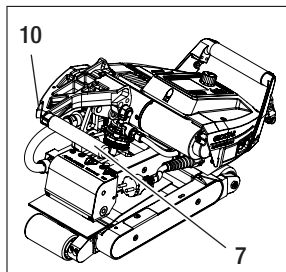
- F. **Alhaalla olevan kosketusjärjestelmän säätöruavin (19)** on lukituttava **alhaalla olevan kosketusjärjestelmän lukitusruuvilla (20)**.



20

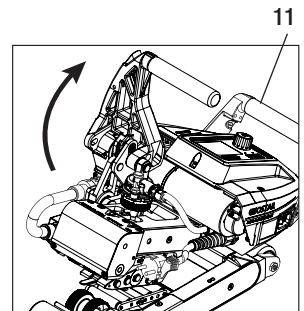
19

- G. Paina **kiristysvivun lukitusta (10)** ja käännä **kiristysvipua (7)** ylös, kunnes **kiristysvivun lukitus (10)** kytkeytyy ja pidä lisäksi toisella kädellä kiinni hitsausautomaatin **käsikahvasta (11)**. Poista testirainat. Kone on käyttövalmis.



10

7



11

Toimintakuvaus

Lämmitysjärjestelmä:

- Kuumakiilan lämpötila voidaan säätää välillä 80–460 °C, ja se on sähköisesti säädelty.
- Lämpötila voidaan säätää 5 °C:n portaissa.

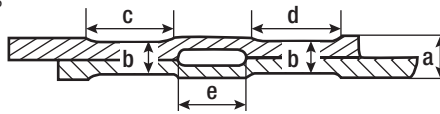
Saumavoima

- Saumavoiman säätö on portaaton. Saumavoima välitetään **kiristysvivun (7)** ja **kiinnitysvarren (4)** kautta **ylemmälle ja alemmalle käyttö-/puristusrullalle (16/17)**.

Limittäishitsauksen leikkausmalli

Saumareitti = a – b

- a. Ylemmän ja alemman tiivisteiden materiaalin paksuus
- b. Hitsaussauman paksuus
- c. Osasauma 1
- d. Osasauma 2
- e. Testikanava



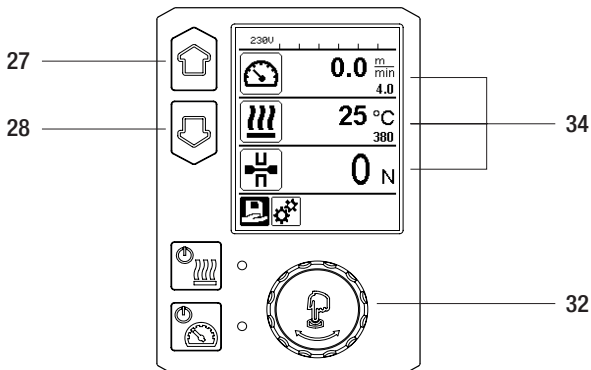
Käyttölaite

- Käyttölaite on kaksinkertainen käyttöjärjestelmä, säädettävissä portaattomasti ja sähköisesti säädelty.
- Nopeus voidaan säätää portaissa 0,1 m/min.
- Säätöpiiri on tehty niin, että säädetty hitsausnopeus pysyy kuormasta riippumatta vakaana. Voimansiirto **ylemmälle ja alemmalle käyttö-/puristusrullalle (16/17)** tapahtuu planeettavaihteen kautta.

Nopeuden ja lämpötilan säätäminen ennen hitsausta





Jos **käyttölaite** ja **kuumakiila** on **kytketty pois päältä**, säädetään hitsausparametrit lämpötila ja nopeus **työnäytössä (34)** seuraavasti:

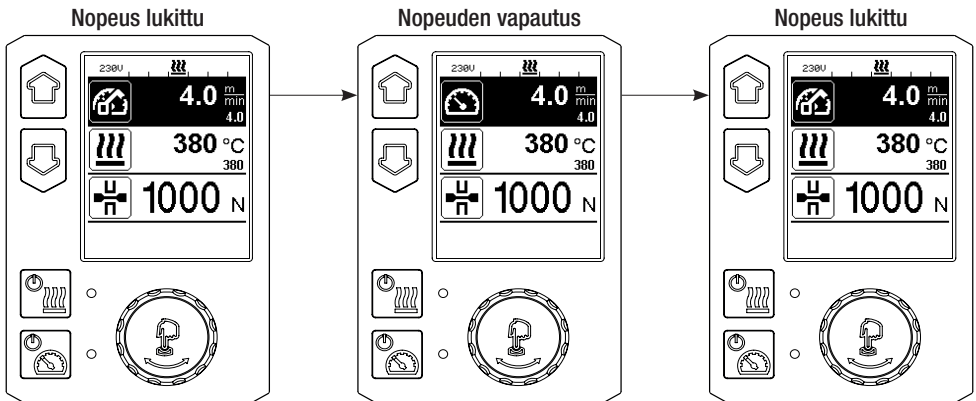
- Nuolipainikkeilla **”ylös” (27)** ja **”alas” (28)** voidaan viedä kohdistin haluttuun **työnäyttöön (34)**.
- Ohjearvo voidaan nyt säätää kiertämällä **«e-Drive»** -painiketta. Säädetty arvo otetaan heti käyttöön.
- 5 sekunnin kuluttua tai painamalla **«e-Drive»** -painiketta vaihdetaan toimintonäyttöön.



Nopeuden ja lämpötilan säätäminen hitsauksen aikana

Jos **käyttölaite on käynnistetty**, säädetään hitsausparametrit lämpötila ja nopeus **työnäytössä (34)** seuraavasti:

- Hitsauksen aikana **työnäyttö nopeus (34)** on lukittu.
- Nopeudensäätö vapautetaan painamalla lyhyesti **«e-Drive»**  -painiketta, minkä jälkeen nopeutta voi muuttaa kiertämällä **«e-Drive»**  -painiketta.
- Nopeus lukittuu 5 sekunnin kuluttua tai painamalla **«e-Drive»**  -painiketta.
- Nopeutta ei voi enää säätää.
- **Nuolipainikkeella "alas" (28)** voidaan viedä kohdistin työnäyttöön lämmitys, ja kiertämällä **«e-Drive»**  -painiketta voidaan muuttaa lämpötilan ohjearvoa. Säädetty arvo otetaan heti käyttöön.





Laitteen käynnistäminen

- Asenna tarvittaessa vastaavat **käyttö-/puristusrullat (16/17)** ja säädä haluamasi välityssuhde (katso luku Vaihteistotason vaihto).






Yhdistä laite nimellisjännitteeseen. Laitteessa ilmoitetun nimellisjännitteen on vastattava verkkojännitettä.

- Kuumakiila on säädetty tehdasasetuksena 2 mm:n kalvoille.
- Kytke kuumakiilahitsausautomaatti **pääkytkimellä (2)** päälle.
- Säädä saumavoima ja kosketusjärjestelmä (katso luku Hitsausparametrien säätö).
- Säädä hitsausparametrit (lämpötila/nopeus) (katso luku Nopeuden ja lämpötilan säätäminen ennen hitsausta).
- Käynnistä lämmitys **painikkeella lämmitys päälle/pois** . **Painiketta lämmitys**  on pidettävä painettuna **1 s**. Sen jälkeen kuuluu äänimerkki ja näytölle tulee teksti "Heating on" (lämmitys käynnissä).

Hitsaus



Ennen kuin kuumakiilahitsausautomaattia käytetään, on suoritettava koehitsauksia materiaalin valmistajan hitsausohjeen ja kansallisten normien ja määräysten mukaisesti. Koe-hitsaukset on tarkastettava.


- Kuumakiilälämpötila on oltava saavutettu.
- Vie kuumakiilahitsausautomaatti limitetyille muovimateriaaleille.
- Käynnistä käyttölaite **painikkeella "käyttölaite päälle/pois"** .
- **Sulje kiristysvipu (7)** painamalla **kiristysvipun lukitusta (10)** ja pidä lisäksi toisella kädellä kiinni hitsausautomaatin **käsikahvasta (11)**. Kuumakiila sijoitetaan automaattisesti oikeaan asemaan.
- Tarkkaile asemaa, kohdistusta ja hitsausparametreja koko ajan.
- Vie hitsausautomaattia **käsikahvasta (11)** pitkin limitystä.
- Tarvittaessa hitsausnopeutta voidaan muuttaa käytön aikana painamalla lyhyesti ja kiertämällä sitten painiketta «e-Drive»  &  (katso luku Nopeuden ja lämpötilan säätäminen hitsauksen aikana).
- Vapauta **kiinnitysvarsi (4)** 1 cm ennen hitsaussauman päättymistä painamalla **kiristysvipun lukitusta (10)** ja käyttämällä **kiristysvipua (7)** ja pidä lisäksi toisella kädellä kiinni hitsausautomaatin **käsikahvasta (11)**. Kuumakiilahitsausautomaatti voidaan ajaa ulos.



HUOMAUTUS!

Ylempi käyttö-/puristusrulla (16) ja alempi käyttö-/puristusrulla (17) eivät saa kulkea päällekkäin ilman hitsausmateriaalia.

Laitteen kytkeminen pois päältä

- Kytke käyttömoottori pois päältä painamalla lyhyesti **käyttölaitepainiketta**  ja kytke lämmitys pois päältä **lämmityksen painikkeella** . **Lämmityksen painiketta**  on pidettävä painettuna 1 s. Sen jälkeen kuuluu äänimerkki ja näytölle tulee teksti "Heating off".
- Puhdista kuumakiila tarttuneesta hitsausmateriaalista mukana toimitetun messinkiharjan avulla.



Anna **kuumakiilan (5)** jäähtyä hitsaustöiden jälkeen.



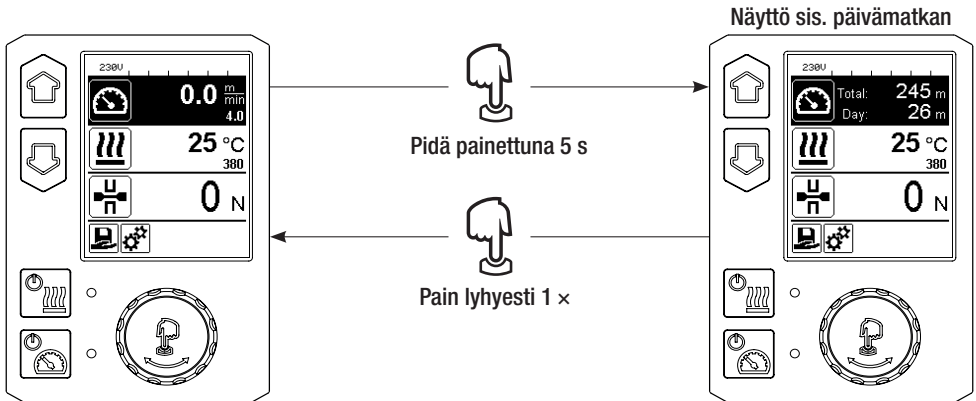
Kytke kuumakiilahitsausautomaatti pois päältä **pääkytkimestä (2)** ja irrota **verkkovirtajohto (1)** sähköverkosta.

Päivämatkan näyttö

Hitsattu matka tallennetaan heti, kun käyttölaite on toiminnassa ja **työnäytössä (34)** näytetään yli 200 N:n voima. Päivämatka voidaan hakea näyttöön seuraavalla tavalla:

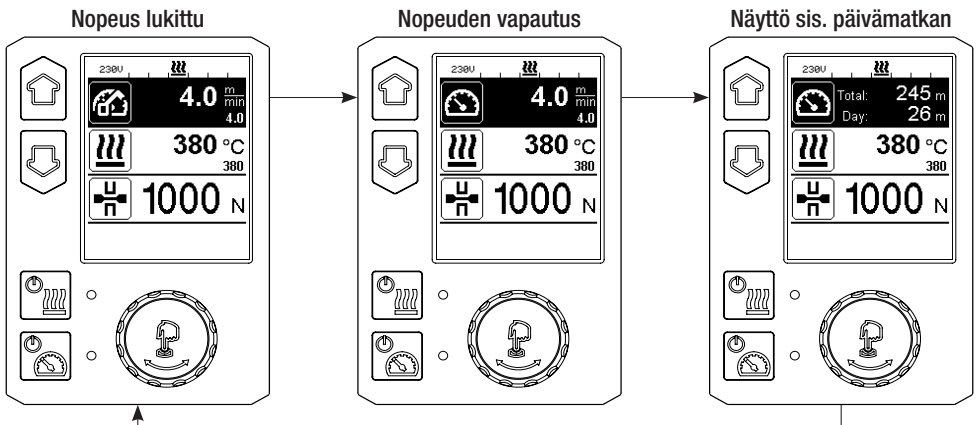
Ei hitsauskäytössä

- Aseta kohdistin **nuolipainikkeilla "ylös" (27) ja "alas" (28)** nopeudelle **työnäytössä (34)**.
- Pidä **«e-Drive»** -painike painettuna 5 s.
- Nopeusnäytössä näkyvät nyt päivämatkan ja kokonaismatkan arvot.
- Painamalla lyhyesti painiketta **«e-Drive»** nopeus tulee jälleen näkyviin **työnäytössä (34)**.



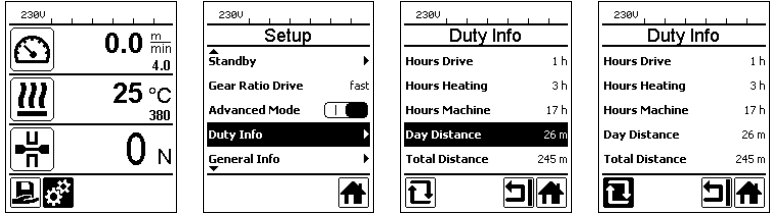
Hitsauskäytössä

- Hitsauksen aikana **työnäyttö nopeus (34)** on lukittu.
- Nopeudensäätö vapautetaan painamalla lyhyesti painiketta **«e-Drive»**.
- Pidä **«e-Drive»** -painike painettuna 5 s.
- Nopeusnäytössä näkyvät nyt päivämatkan ja kokonaismatkan arvot.
- Kun painetaan lyhyesti painiketta **«e-Drive»**, nopeus tulee jälleen näkyviin **työnäytössä (34)** ja **työnäyttö nopeus (34)** lukittuu.



Päivämatkan nollaaminen

- Valitse **toimintinäytössä (33)** kiertämällä «e-Drive» -painiketta valikko **Asetukset**.
- Paina «e-Drive» -painiketta lyhyesti.
- Valitse valikossa "Setup" (asetukset) "Duty info" (käyttötietojen näyttö) kiertämällä «e-Drive» -painiketta ja paina lyhyesti.
- Valitse kiertämällä painiketta «e-Drive» "Day Distance" (päivämatka) ja paina lyhyesti painiketta «e-Drive».
- Tuntilaskurin symboli on merkitty ja vahvistetaan painamalla «e-Drive» -painiketta.
- Päivämatka on nolattu.
- Valitse **toimintinäytössä (33)** kiertämällä «e-Drive» -painiketta symboli "paluu työnäyttöön".

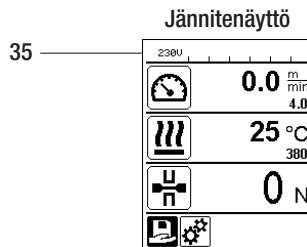
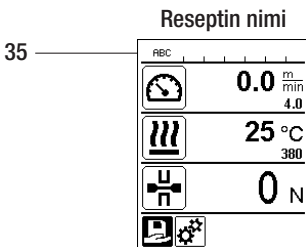


Painikelukitus

Painikelukitus aktivoidaan tai poistetaan käytöstä painamalla **näppäimiä "ylös" ja "alas" (27/28)** samanaikaisesti vähintään kahden sekunnin aikana.




Reseptivalinta







- GEOSTAR-laitteessa on kymmenen vapaasti määriteltävää reseptiä.
- Valitsemalla **symbolin** **toimintinäytössä (33)** pääset valikkoon "Load Recipe" (lataa resepti). Painamalla painikkeita **"ylös" ja "alas (27/28)** voidaan reseptejä valita ja painamalla painiketta «e-Drive» vahvistaa ne.
- Jos muutat ohjearvoja luomissasi resepteissä käytön aikana, muutoksia ei tallenneta reseptiin.
- Jos kone kytketään pois päältä/päälle, näyttöön tulevat taas reseptissä määritellyt arvot.
- Senhetkinen valittuna oleva resepti on näkyvissä vasemmalla tilinäytössä **"alue 1" (35)**.
- Jos haluat käyttää koneen uudelleenkäynnistyksessä viimeksi säädettyjä arvoja, sinun on valittava resepti BASIC.
- Jos reseptin "BASIC" valinta poistetaan, resepti "BASIC" ei tule näkyviin tilinäytössä **"alue 1" (35)**, vaan laitteen jännite.



Nimien ja salasanojen syöttäminen

Näppäimistötilan kautta voidaan määrittellä enintään 12 merkkiä sisältäviä nimiä tai syöttää salasanoja.

Näppäimistö	Merkkien valinta (37)	Symbolien valinta (38)
 <p>Ylös (27) Alas (28)</p>	Pystysuora merkkien valinta	
 <p>«e-Drive» (32) kierrä</p>	Vaakasuora merkkien valinta	Vaakasuora symbolien valinta
 <p>«e-Drive» (32) paina</p>	Valittujen merkkien vahvistus	Valittujen symbolien vahvistus

 <p>33</p>		Vaihto isojen ja pienten kirjaimien välillä
		Kohdistimen aseman siirto nimessä
		Välilyönti
		Yhden merkin poistaminen (kohdistimesta vasemmalla oleva merkki)
		Valitsemalla tämä symboli siirrytään toimintinäyttöön (33)

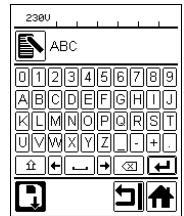
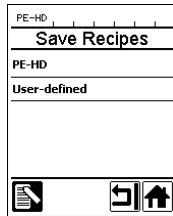
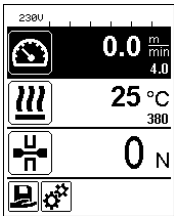
Reseptin määrittely

Valikossa "Save Recipes" (tallenna reseptit) voit tallentaa ohjearvoasetukset parametreille lämpötila ja nopeus valitsemallasi nimellä (katso luku Nimien ja salasanojen syöttäminen).

Reseptien määrittely

Uuden reseptin säätäminen:

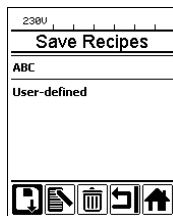
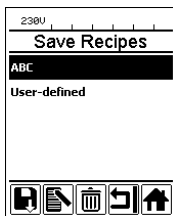
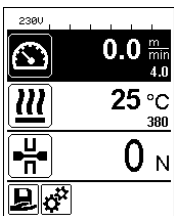
- Säädä **työnäytössä (34)** haluamasi ohjearvot «e-Drive» -painikkeella.
- Valitse **toimintonäytössä (33)** «e-Drive» -painikkeella valikko **Asetukset** ja vahvista painamalla «e-Drive» -painiketta.
- Valitse valikossa "Setup" asetus "Save Recipes" (tallenna reseptit) painamalla painiketta «e-Drive» ja vahvista painamalla painiketta «e-Drive».
- Valitse resepti "User-defined" (käyttäjän määrittämä) «e-Drive» -painikkeella ja vahvista painamalla «e-Drive» -painiketta.
- Valitse «e-Drive» -painikkeella symboli "muokkaa valittua asemaa" toimintonäytössä (33) ja vahvista painamalla «e-Drive» -painiketta.
- Syötä haluamasi reseptin nimi (katso luku "Nimien ja salasanojen syöttäminen") ja valitse symboli ja vahvista painamalla «e-Drive» -painiketta.
- Valitse **toimintonäytössä (33)** valittu symboli "tallenna" kiertämällä «e-Drive» -painiketta ja vahvista painamalla «e-Drive» -painiketta. Resepti on onnistuneesti tallennettu.



Olemassa olevan reseptin muokkaaminen

Säädä **työnäytössä (34)** haluamasi lämpötilan ja nopeuden ohjearvot «e-Drive» -painikkeella.

- Valitse **toimintonäytössä (33)** «e-Drive» -painikkeella valikko **Asetukset** ja vahvista painamalla «e-Drive» -painiketta.
- Valitse valikossa "Setup" «e-Drive» -painikkeella asetus "Save Recipes" (tallenna reseptit) ja vahvista painamalla «e-Drive» -painiketta.
- Valitse muokattava resepti ja vahvista painamalla «e-Drive» -painiketta.
- Valitse **toimintonäytössä (33)** symboli "muokkaa valittua asemaa" ja vahvista painamalla «e-Drive» -painiketta.
- Syötä haluamasi reseptinimi (katso luku Nimien tai salasanojen syöttö), valitse sitten «e-Drive» -painikkeella symboli ja vahvista painamalla «e-Drive» -painiketta.
- Vahvista **toimintonäytössä (33)** valittu symboli "tallenna" painamalla «e-Drive» -painiketta. Resepti on onnistuneesti tallennettu.



Sähkökatkos

Laitteen tila ennen sähkökatkosta	Sähkökatkoksen kesto	Laitteen tila sähkökatkoksen jälkeen
Käyttölaite ja lämmitys on kytketty päälle (hitsausprosessi).	≤ 5 s.	Laitte toimii ilman uudelleenkäynnistys-suojaa samoilla asetuksilla kuin ennen katkosta.
Käyttölaite ja lämmitys on kytketty päälle (hitsausprosessi).	> 5 s.	Laitte käynnistyy ja näyttöön tulee alku-näyttö.
Laitte ei ole hitsausprosessissa.	-	Laitte käynnistyy ja näyttöön tulee alku-näyttö.

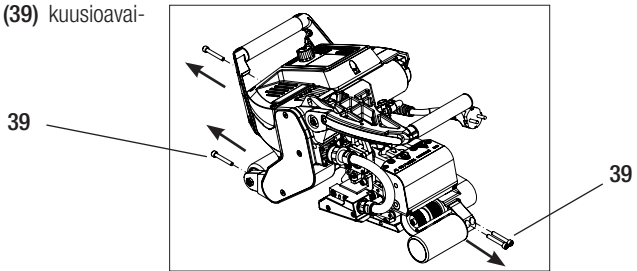
Ohjausrullakorkeuden säätö



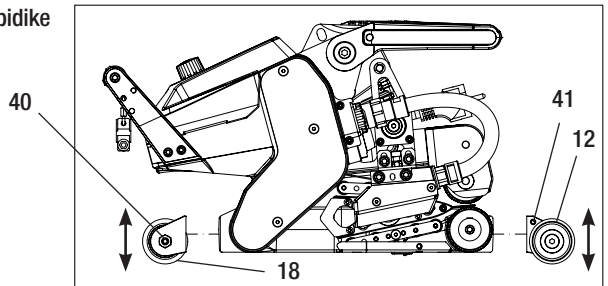
Ennen purkamista on varmistettava, että kuumakiila on jäähtynyt, laite on kytketty pois päältä pääkytkimestä (2) ja että verkkovirtajohto on irrotettu sähköverkosta.

Säätämällä edessä (18) ja takana olevia ohjausrullia (12) voidaan suurentaa tai pienentää maavaraa.

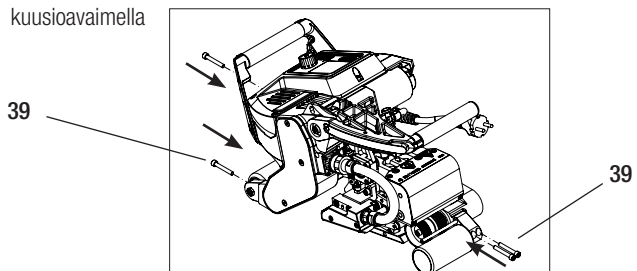
- A. Avaa ja irrota lieriöruuvit (39) kuusioavaimella (avainväli 5 mm).



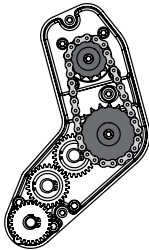
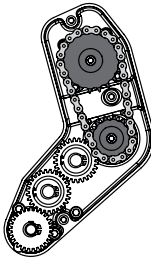
- B. Säädä rullapidike edessä (40) ja rullapidike takana (41) haluamaasi korkeuteen.



- C. Kiristä lieriöruuvit (39) kuusioavaimella (avainväli 5 mm).



Vaihteistotason vaihto

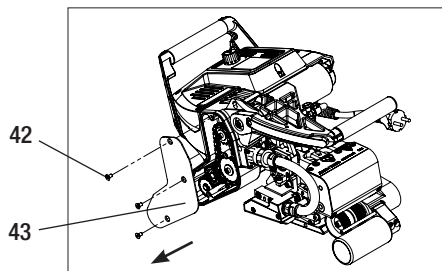
Vaihteistotaso hidas	Vaihteistotaso nopea
	



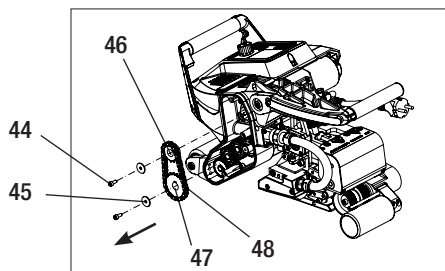
Nopealla (fast) vaihteella koneen syöttövoima on alhaisempi (pienempi vääntömomentti).

Ennen purkamista on varmistettava, että kuuma-kiila on jäähtynyt, laite on kytketty pois päältä pääkytkimestä (2) ja että verkkovirtajohto on irrotettu sähköverkosta.

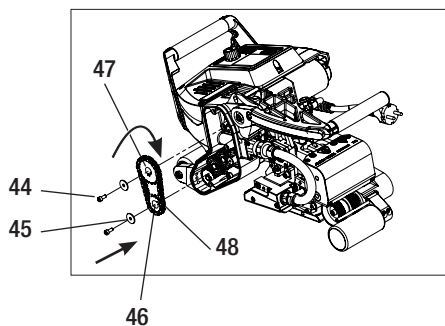
- A. Avaa **uppokantaruuvit (42)** kuusioavaimella (avainväli 3 mm) ja irrota **vaihteistokansi (43)**.



- B. Avaa **lieriöruuvit (44)** kuusioavaimella (avainväli 4 mm) ja irrota **levyt (45)**. Vedä **pieni ketjupyörä (46)** ja **suuri ketjupyörä (47)** yhdessä **ketjun (48)** kanssa akselista.

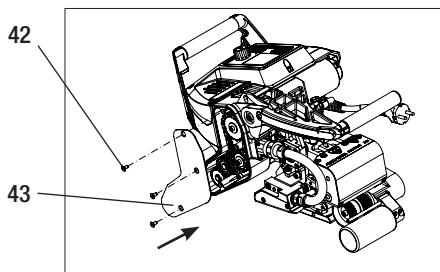


- C. Käännä **suurta ketjupyörää (47)** ja **pienää ketjupyörää (46)** **ketjun (48)** kanssa 180° ja työnnä takaisin akselille. Asenna **lieriöruuvit (44)** ja **levyt (45)** ja kiristä momenttiin 6 Nm.



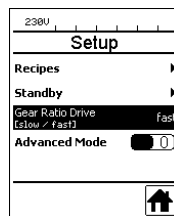
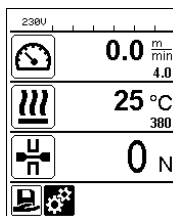
Vaihteistotason vaihto

D. Asenna vaihteistokansi (43) uppokantaruuveilla (42).



E. Vaihteiston välityssuhteen mukautus

- Valitse toimintonäytössä (33) painikkeella «e-Drive» Asetus ja vahvista sitten & .
- Valitse "Gear Ratio Drive" kiertämällä «e-Drive»-painiketta ja vahvista & .
- Valitse kiertämällä «e-Drive» -painiketta "slow" tai "fast" ja vahvista painamalla «e-Drive» -painiketta.
- Valitse toimintonäytössä (33) «e-Drive» -painikkeella symboli "Paluu työnäyttöön" .

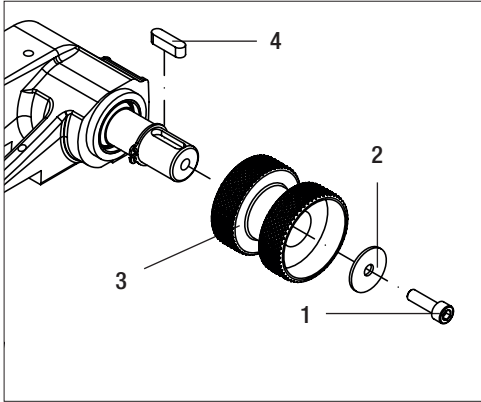


Puristusrullien vaihtaminen



Ennen purkamista on varmistettava, että kuumakiila on jäähtynyt, laite on kytketty pois päältä pääkytkimestä (2) ja että verkkovirtajohto on irrotettu sähköverkosta.

Käyttökohteesta riippuen voidaan käyttää erilaisia käyttö-/puristusrullia.



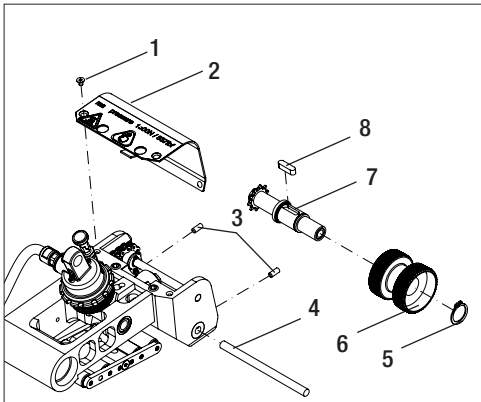
Alemman käyttö-/puristusrullan (17) vaihtaminen:

Järjestys nro 1–4

Alemman käyttö-/puristusrullan (17) asentaminen:

Käänteinen järjestys nro 4–1

1. Lieriöruuvi
2. Levy
3. Puristusrulla
4. Kiila



Ylemmän käyttö-/puristusrullan (16) vaihtaminen:

Järjestys nro 1–8

Ylemmän käyttö-/puristusrullan (16) asentaminen:

Käänteinen järjestys nro 8–1

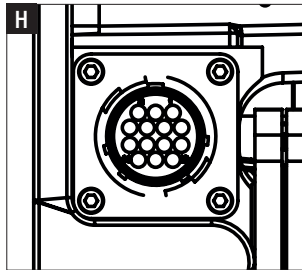
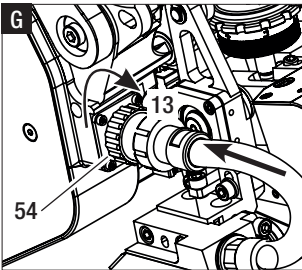
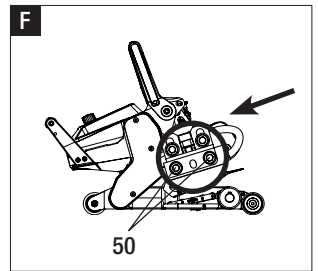
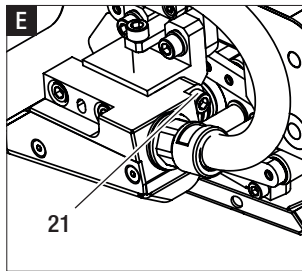
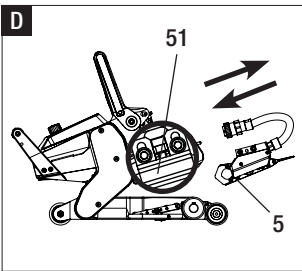
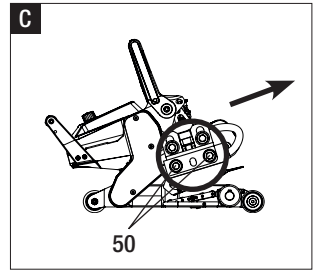
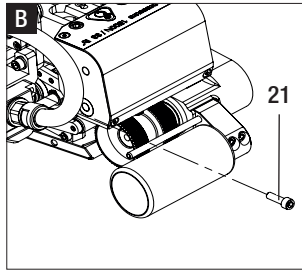
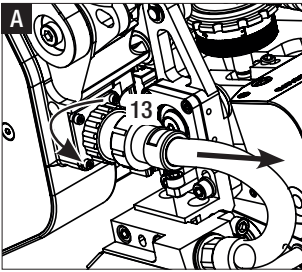
1. Uppokantaruuvi
2. Heiluripään suojalevy
3. Vaarnaruuvit
4. Akseli
5. Varmistinrenkas
6. Puristusrulla
7. Käyttöakseli ylhäällä
8. Kiila

Kuumakiilan vaihtaminen




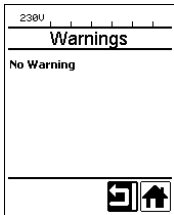
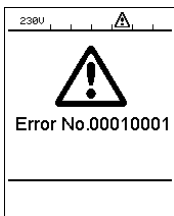
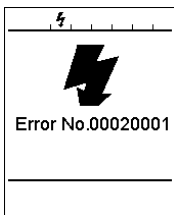

Ennen purkamista on varmistettava, että kuumakiila on jäähtynyt, laite on kytketty pois päältä pääkytkimestä (2) ja että verkkovirtajohto on irrotettu sähköverkosta.

- A. Käännä kuumakiilan pistokkeessa (13) olevaa rengasta vastapäivään vasteeseen saakka. Irrota kuumakiilan pistoke (13) laitteesta.
- B. Avaa kuumakiilan lukitusruuvi (21) kuusioavaimella (avainväli 5 mm).
- C. Avaa lieriöruuvit (50) kuusioavaimella (avainväli 5 mm). Vedä kuumakiilayksikkö takakautta paikoiltaan.
- D. Työnnä uusi kuumakiila (5) ohjaimen (51).
- E. Kiristä kuumakiilan lukitusruuvi (21).
- F. Kiristä lieriöruuvit (50) 8,8 Nm tiukkuuteen.
- G. Laita kuumakiilan pistoke (13) takaisin vastakkeeseen (54). **TÄRKEÄÄ!** Huomaa mekaaninen väärän napaisuuden esto (kuva H). Käännä kuumakiilan pistokkeessa (13) olevaa rengasta myötäpäivään, kunnes se lukittuu.



Varoitukset ja vikailmoitukset

- Jos varoitus on päällä, käyttäjä voi työskennellä edelleen. Tarkempia tietoja varoituksesta voidaan hakea näyttöön **toimintonäytön (33)** kautta valikossa *Asetukset* kohdasta "Show Warnings" (näytä varoitukset).
- Jos varoitus ilmestyy hitsauksen aikana, sitä voidaan tarkastella **"ylös"-painikkeen**  avulla.
- Jos ilmenee vika, laite kytkee lämmityksen pois päältä eikä käyttölaitetta enää vapauteta.
- Jos käyttölaitte jumiutuu, kytke **pääkytkin (2)** pois päältä ja irrota **verkkovirtajohto (1)** sähköverkosta. Ota yhteyttä Leister-huoltopalveluun.

Ilmoitus- tyyppi	Näyttö	Vikakoodi / Varoitusviesti	Vian kuvaus
Varoitus		Heat Cartridge Broken	Kuumapatruuna on viallinen
		Ambient Temperature	Ympäristön lämpötila on liian korkea
		Undervoltage	Alijännite
		Overvoltage	Ylijännite
		Max. Force Exceeded	Maks. kiinnitysvoima ylittynyt
		Drive Overcurrent	Virranrajoitus
Vika		0001.XXXX	Laitteen ylikuumentuminen. Anna laitteen jäähtyä.
Vika		0002.XXXX	Verkköjännitteen yli- tai alijännite. Tarkasta jännitelähde.
Vika*		0004.XXXX	Laitteistovika
		0008.XXXX	Lämpöelementti viallinen
		0020.XXXX	Kuumapatruuna viallinen
		0200.XXXX	Tiedonvaihtovika
		0400.XXXX	Käytön vika
* Ota yhteyttä Leister-huoltokeskukseen			

Lisätarvikkeet

- Vain Leister-lisätarvikkeita saa käyttää.

Koulutus

- Leister Technologies AG ja sen valtuutetut huoltopisteet tarjoavat hitsauskursseja ja koulutuksia. Lisätietoja on osoitteessa www.leister.com.

Huolto

- Irrota laite verkkovirrasta huoltotöitä varten.

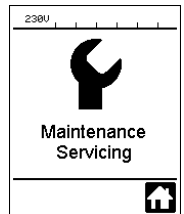


Anna **kuumakiilan (5)** jäähtyä.

- Puhdista kuumakiila messinkiharjan avulla
- Puhdista käyttörullat teräsharjan avulla.
- Tarkasta **verkkoliitäntäjohto (1)** ja pistokkeet sähköisten ja mekaanisten vaurioiden varalta.

Huolto ja korjaus

- Korjauksia saavat tehdä vain valtuutetut Leister-huoltopalvelut. Ne tarjoavat 24 tunnin kuluessa asiantuntevia ja luotettavia huoltopalveluita sekä kytkentäkaavioiden ja varaosaluetteloiden mukaisia alkuperäisiä varaosia.
- Jos kuumakiilahitsausautomaattiin ilmestyy laitteen käynnistykseen jälkeen ilmoitus "Maintenance servicing" (huolto), kuumakiilahitsausautomaatti tulisi tarkastuttaa valtuutetussa Leister-huoltopisteessä. Käyttöyksikkö on saavuttanut 800 käyttötuntia.
- Näyttö häviää automaattisesti 10 sekunnin kuluttua tai se voidaan vahvistaa painamalla «e-Drive»-painiketta.



Takuu

- Tälle laitteelle ovat voimassa jakelijan/myyjän myöntämät takuu- tai takuuvastuuoikeudet ostopäivästä alkaen. Jos takuu- tai takuuvastuuoikeuksien alainen vaatimus esitetään (todistettu laskulla tai rahtikirjalla), jakelija poistaa valmistus- tai työstövirheet vaihtamalla tuotteen uuteen tai korjaamalla sen. Tämä takuu ei kata sähköistä kuumakiilaa.
- Muut takuu- tai takuuvastuuoikeuksia koskevat vaatimukset ovat poissuljetut pakottavan oikeuden nojalla.
- Takuusta poissuljettuja ovat vauriot, jotka ovat aiheutuneet luonnollisen kulumisen, ylikuormituksen tai epäasianmukaisen käsittelyn seurauksina.
- Takuu- tai takuuvastuuoikeuksien mukaiset vaatimukset raukeavat, jos ostaja on muokannut tai muuttanut laitteita.



Your authorised Service Centre is:

A large, empty rectangular box with a thin black border, intended for the user to write the name and address of their authorized service center.

Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil/Switzerland

Tel. +41 41 662 74 74

Fax +41 41 662 74 16

www.leister.com

sales@leister.com